



## PRODUCTS CATALOGUE

Catálogo de productos

Catalogue produits

Produktkatalog



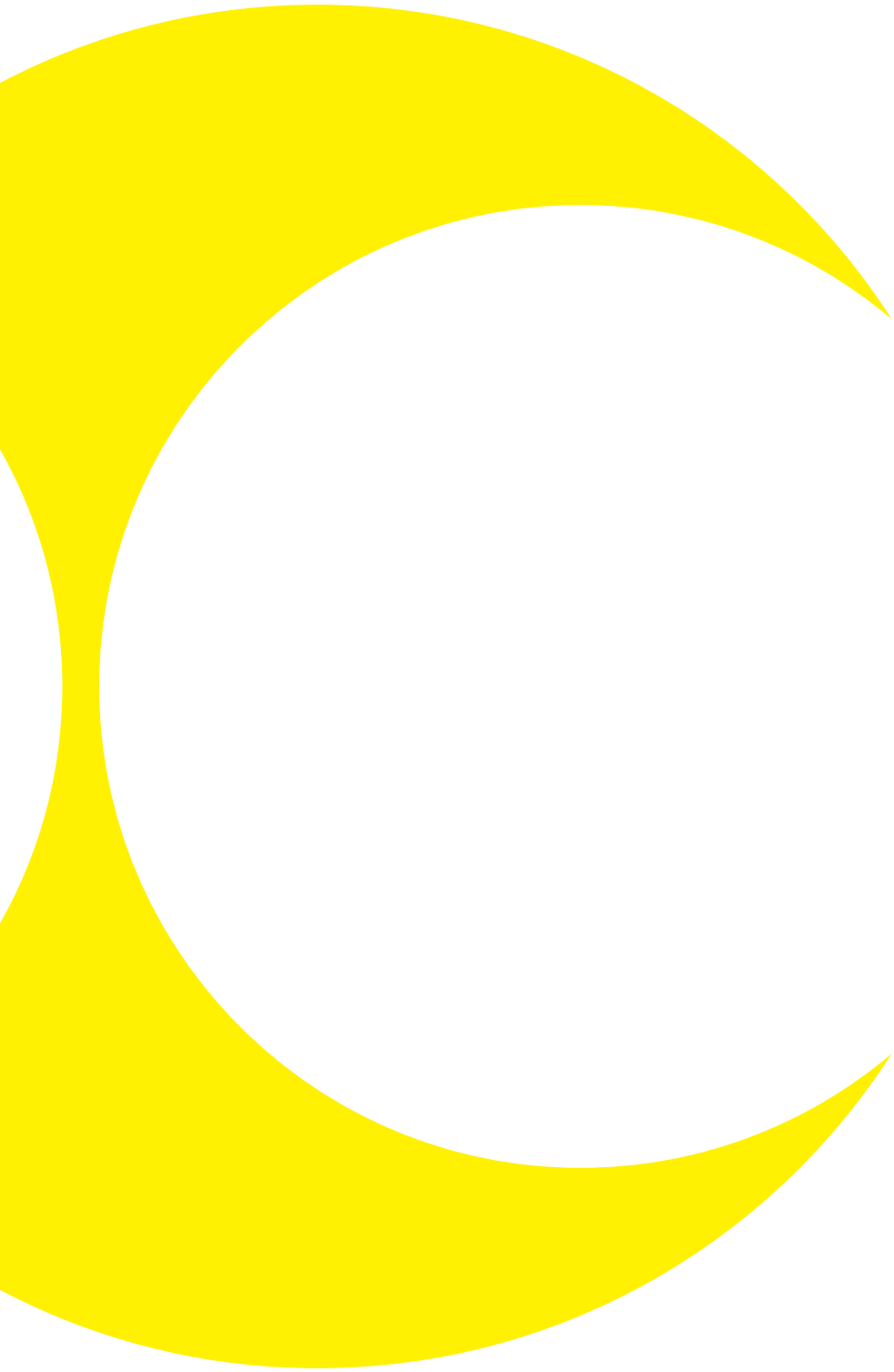




IN FORCE FROM	01.01.2020 Rev.00
VÁLIDO DESDE	
À PARTIR DU	
GÜLTIG SEIT	

The information included in this Catalogue may be modified without any notice  
La información contenida en este Catálogo puede sufrir variaciones sin previo aviso  
Les informations contenues dans ce Catalogue peuvent subir des variations sans aucun préavis  
Die im vorliegenden Katalog enthaltenen Informationen können ohne vorherige Ankündigung abgeändert werden





**Introduction**  
**Introducción**  
**Introduction**  
**Einleitung**



### Dear Customer,

remaining strongly tied to our past, which has allowed us to achieve great goals and results, acquired a considerable experience, we are now ready to catch all the development opportunities that the future will hold us.



## Services

Plastitalia offers to its customers a series of services to encourage and facilitate the correct use of its products. These services include:

- Provision of Company qualification certificates (ISO 9001, EMAS, ISO 14000, BS OHSAS 18001, etc.)
- Provision of product quality certificates (UNI EN 1555-3, UNI EN ISO 15494, etc.)
- Provision of type 3.1 specific internal control or type 2.1 order conformity certificates (UNI EN 10204)
- Internal accredited laboratory for product tests, in according to the requirements of UNI CEI EN ISO/IEC 17025
- Design of special components and pre-assembled parts for systems (except for applications for combustible gas and fire-prevention systems)
- Rapid deliveries to help customers manage their stock
- Seminars and training for technicians
- Training courses for welders (e.g. ISO/TR 19480, etc.)

## Training

Plastitalia S.p.A. manufactures products intended for professional use. Even the installers must be properly trained and informed about the performance and installation methods of the products. For these reasons, in Plastitalia S.p.A. is acting IPE training center.

Ipe performs theoretical and practical training on the issues related the welding of the polyethylene also responding to specific customer's requests.

Moreover the center may operate for the issue of the welder's certificate according to the European standard UNI EN 13067 (whose validity is for Italy and Europe) and performs regularly the training for welders qualification according to the standard UNI 9737 (this certificate is only for Italy):

Training programs are addressed to:

- people in charge to perform welds and laying of pipes and/or fittings;
- to yards assistants who needs training on the welding procedures;
- all people who wants to deeply know the PE system, etc.

All training are carried out at our facility and, on request, on customer's site.

All information about training cheduled a tour facility and registration procedure are shown on our website [www.plastitaliaspa.com](http://www.plastitaliaspa.com)



I Plast experience

## Company certifications



Aware that its success is strictly connected to the ability to satisfy all the customers by providing them with quality products and services, Plastitalia S.p.A has been working with a “Quality Management System” according to **UNI EN ISO 9001** since 1997, when for the first time, it has achieved the relevant certification. Since 2002 Plastitalia S.p.A. is committed to safeguarding the environment and this is shown through the certification of compliance of its “Environmental Management System” with the standard **UNI EN ISO 14001**.

Furthermore, in 2006, Plastitalia S.p.A meets all the principles contained in **Eco-Management Regulation and Audit Scheme (EMAS)**. Further proof of the social commitment of the Management Company’s is given by voluntary application of the BS OHSAS 18001 series standards, used to create formal procedures for the management of the healthy and the threat of workers’ safety.

Plastitalia’s quality laboratory achieved the certification in conformity to what required in the **UNI EN ISO CEI/IEC 17025** standard. Some of the inspection procedures are carried out in accreditation regime under control of “Accredia” the national body authorized by Italian government.

The complete list of available certificate may be found at: [www.plastitaliaspa.com](http://www.plastitaliaspa.com).

## Product certifications

All Plastitalia S.p.A. products are passing severe type tests that will allow to determine the ability to resist to prefixed work parameters. The voluntary standards that are used during the process of design, test, manufacturing and product release are: **UNI EN 12201** (parts 1, 3, 4 e 7), Water for general purposes including human consumption, **UNI EN 1555** (parts 1, 3, 4 e 7), Fuel Gas, **ISO 4427** (parts 1, 3, 4 ) Water for general purposes including human consumption, **ISO 4437** (parts 1, 3, 4 ), Fuel Gas.



## Approvals for drinking water



Polyethylene used by Plastitalia has always been designed for contact with drinking water. Careful, internal checks, carried out during at all stages of processing, guarantee the fittings are suitable for contact with drinking water. Our products have passed strict tests, carried out by the most qualified institutions operating under the control of their respective governments:

- England - WRAS certificate
- Netherlands - KIWA certificate ATA Water Mark
- France - AC/NF certificate
- Germany KTW - DVGW certificate – TZW

The checks are continuously repeated according to the frequency envisaged by each Authority/Body certifying the quality.

## Approvals for use in combustible gas lines

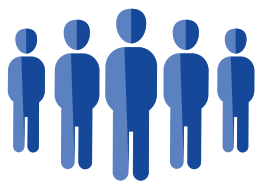
The fittings in compliant with UNI EN 1555-3 product standard, have been accepted for use by numerous fuel gas distribution industries operating in the national and international territory. For further information, contact your area manager or our Export Department (tel. +39 0941 536311).

## Plastfast

For the first time in the world Plastitalia S.p.A. introduces new criteria for cooling times of electrofusion fittings, from dn 50 up to dn 355. Related to ambient temperature (according to DVS 2207-1:2015, standard as was already for butt welding procedure). This innovative Plastfast brand system, already patented, which is made up of I Plast control units equipped with new software, revolutionizes cooling times, specifies test times, increases efficiency and productivity on construction sites, guarantees greatest welding safety. For further information: [www.plastfast.eu](http://www.plastfast.eu)







Plastitalia S.p.A. works in compliance with the I.L.O. agreements as indicated in the directive 2014/24UE.

## General information

Plastitalia constantly keep up to date its products and conforms them to the Local Laws and to the European Regulations and Directives. The technical information indicates in this Catalogue/Price List is not full of the product characteristics. For a complete analysis and verification of the technical aspects, please consult the Technical Manual on our website [www.plastitaliaspa.com](http://www.plastitaliaspa.com) or on the (pdf) format. The electrofusion fittings are all supplied with operating and welding instructions. The control units (welding machines) are designed, constructed and checked by Plastitalia employers and comply with the safety requirements established in the appropriate Directives and local laws. The fittings manufactured from pipe parts are welded by qualified staff. The certificate's general list is available on our website [www.plastitaliaspa.com](http://www.plastitaliaspa.com).

The Plastitalia's fittings range is FM (Factory Mutual) certified.

The changes to the products, due to subsequent technical improvements or to any other reason, are made without any obligation of notification. Plastitalia shall not be held responsible for any differences between what here indicated and the products sold.





### Estimado cliente,

Estar fuertemente ligados a nuestro pasado permitiéndonos alcanzar objetivos y resultados muy grandes, consiguiendo así mucha experiencia, siempre mirando hacia el futuro listos para aprovechar de todas las oportunidades de crecimiento que esto nos guiará.



## Servicios

Plastitalia ofrece a los clientes una serie de servicios que fomentan y facilitan el uso correcto de sus productos. Tales servicios son:

- Expedición de los certificados de cualificación de la Empresa (ISO 9001, EMAS, ISO 14000, BS OHSAS 18001, etc.)
- Expedición de los certificados de calidad de los productos (UNI EN 12201-3, UNI EN 1555-3, UNI EN ISO 15494, etc.)
- Expedición de los certificados de control específico interno tipo 3.1 o de conformidad con el orden tipo 2.1 (UNI EN 10204)
- Laboratorio interno para las pruebas en productos, acreditado según el esquema UNI CEI EN ISO/ IEC 17025
- Diseño de componentes especiales y de partes preensambladas para instalaciones (a exclusión de aplicaciones para el gas combustible e instalaciones contra incendios)
- Entregas rápidas para una gestión beneficiosa del stock del cliente
- Seminarios y cursos de formación para técnicos
- Cursos de entrenamiento para soldadores (ej. ISO/TR 19480, etc.)

## La Formación

Plastitalia S.p.A. produce productos para uso profesional. También el personal de instalación debe haber recibido una capacitación adecuada y estar informado sobre las prestaciones características de los productos y sobre sus modalidades de instalación. Por estos motivos en Plastitalia S.p.A. funciona el centro de capacitación IPE.

IPE puede impartir cursos teóricos y prácticos sobre los temas relacionados con la soldadura del polietileno y el centro puede organizar cursos específicos según los pedidos de los clientes.

Además, el centro puede operar para la expedición del certificado de soldador de acuerdo con la norma europea **UNI EN 13067** (validez en Italia y en Europa) desarrollando regularmente el curso para la cualificación de los soldadores de conformidad con la norma **UNI 9737** (validez del certificado sólo en Italia).

Los cursos brindan información sobre las normas vigentes y están destinados a:

- los encargados de las tareas de soldadura y de colocación in situ de tuberías y/o racores.
- los asistentes de las obras que necesitan de formación sobre los procedimientos de soldadura;
- todos aquellos que desean conocer a fondo el sistema PE, etc.

Los cursos se llevan a cabo en nuestra sede y, a pedido, pueden impartirse en la sede de nuestros clientes.

Todas las informaciones relativas a los períodos en los cuales se realizan los cursos en nuestra sede y las modalidades de inscripción pueden obtenerse visitando el sitio: [www.plastitaliaspa.com](http://www.plastitaliaspa.com).



I Plast experience

## Las certificaciones empresariales



Conscientes que nuestro éxito depende de la capacidad de satisfacer a todos los clientes con el suministro de productos y servicios de calidad, Plastitalia S.p.A. opera con un "Sistema de Gestión de Calidad" conforme con la norma **UNI EN ISO 9001** desde 1997, año en el cual obtuvo, por primera vez, la relativa certificación. Desde el 2002 Plastitalia S.p.A. está comprometida con la tutela del ambiente y lo demuestra a través de la obtención de la certificación de conformidad con los requisitos de la norma **UNI EN ISO 14001**, del propio "Sistema de gestión medioambiental".

Además, en el 2006, ha cumplido con todos los principios contenidos en el **Reglamento Eco-Management and Audit Scheme (EMAS)**. La última señal del compromiso social de la Dirección de la empresa es haber invertido en la aplicación voluntaria de las normas de la serie BS OHSAS 18001, utilizadas para crear procedimientos formales para gestionar la salud y las amenazas para la seguridad de los trabajadores.

El Laboratorio de control de calidad de Plastitalia S.p.A. ha obtenido la certificación según lo indicado por la norma **UNI EN ISO CEI/IEC 17025**. Algunos procedimientos de control se desarrollan bajo el régimen de acreditación bajo el control del Organismo Nacional autorizado por el Estado italiano "ACCREDIA". La lista completa de las certificaciones disponibles se encuentra en [www.plastitaliaspa.com](http://www.plastitaliaspa.com).

## Las certificaciones de producto

Todos los productos Plastitalia S.p.A. superan estrictas pruebas de tipo para determinar su capacidad de resistencia a los parámetros de trabajo preestablecidos. Las normas voluntarias que se aplican durante las fases de diseño, prueba, fabricación y expedición del producto son: **UNI EN 12201** (partes 1, 3, 4 y 7), Agua para usos generales incluida el agua potable, **UNI EN 1555** (partes 1, 3, 4 y 7), Gas combustible, **ISO 4427** (partes 1, 3, 4 ) Agua para usos generales incluida el agua potable, **ISO 4437** (partes 1, 3, 4 ), Gas combustible.



## Aprobaciones para el agua potable



El polietileno utilizado por Plastitalia ha sido concebido desde el primer momento para el contacto con el agua potable. Rigurosos controles internos, llevados a cabo en todas las fases de elaboración, proporcionan la garantía de que los accesorios son idóneos para el contacto con el agua potable.

Nuestros productos han superado los severos exámenes llevados a cabo por las instituciones más cualificadas que operan bajo el control de los respectivos Gobiernos:

- Inglaterra – certificado WRAS
- Holanda – certificado KIWA ATA Water Mark
- Francia – certificado AC/NF
- Alemania KTW – certificado DVGW – TZW

Los controles se repiten continuamente en base a las cadencias previstas por cada una de las Entidades/ Organismos que certifican la calidad.

## Aprobaciones para el uso en las líneas del gas combustible

Numerosas industrias de distribución del gas combustible que operan en el territorio nacional, industrias que operan a nivel internacional e industrias que se encuentran situadas en y fuera de Europa han permitido el uso de los accesorios, conformes a las normas de producto UNI EN 1555-3. Para más información, póngase en contacto con el responsable de área o con la oficina en el extranjero (telf. +39 0941 536311).

## Plastfast

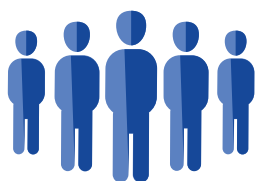
Por primera vez en el mundo, Plastitalia S.p.A. introduce nuevos criterios de enfriamiento de los accesorios electrosoldables, de 50 mm hasta 355 mm de diámetro, que dependen de la temperatura ambiente (ya en uso para la soldadura de elementos térmicos por contacto según la norma de soldadura DVS 2207-1:2015).

Este nuevo sistema, ya patentado, consta de las unidades de control (soldadoras) I Plast, dotadas de nuevo software, y de nuevos accesorios electrosoldables con marca.

Plastfast revoluciona los tiempos de enfriamiento, especifica los tiempos de prueba de la instalación, aumenta la eficiencia y productividad en campo, garantiza mayor seguridad de la soldadura.

Más informaciones en la página web: [www.plastfast.eu](http://www.plastfast.eu).





Plastitalia S.p.A. actúa de acuerdo con las Convenciones O.I.T. como indicado en la directiva 2014/24 UE.

## Informaciones generales

Plastitalia actualiza constantemente sus productos y los adecua a las Leyes Locales, Reglamentos y Directivas Europeas. Las informaciones técnicas presentadas en este Catálogo/ Lista no son exhaustivas de las características de los productos; para un análisis más completo y una verificación de los aspectos técnicos, consulte el Manual Técnico disponible para consulta en la página Web [www.plastitaliaspa.com](http://www.plastitaliaspa.com) y también obtenible en formato digital (pdf). Los accesorios electrosoldables se proporcionan siempre con las instrucciones de uso y de soldadura. Las unidades de control (soldadoras de electrofusión) son diseñados, construidos y verificados por el personal de Plastitalia y respetan los requisitos de seguridad definidos en las Directivas y Leyes locales apropiadas. Los accesorios fabricados con partes de tubo son soldados por personal cualificado. La lista general de todos los certificados se encuentra disponible en la página Web [www.plastitaliaspa.com](http://www.plastitaliaspa.com).

La gama de accesorios Plastitalia está certificada por FM (Factory Mutual).

Los cambios en los productos, debidos a sucesivas mejoras técnicas o a cualquier otra razón, son aportados sin la obligación de comunicación. Plastitalia no podrá ser demandada por eventuales diferencias entre lo aquí indicado y los productos vendidos.





## Chers Clients,

tout en restant fortement liés à notre passé, qui nous a permis de réaliser des objectifs et des résultats très importants, qui nous ont fait acquérir une expérience considérable, maintenant nous regardons à l'avenir prêts à relever toutes les opportunités de croissance qu'il nous réservera.



## Services

Plastitalia offre à ses clients une série de services destinés à promouvoir et à faciliter l'utilisation correcte de ses propres produits. Ces services sont:

- Fourniture des certificats de qualification de l'entreprise (ISO 9001, EMAS, ISO 14000, BS OHSAS 18001, etc.)
- Fourniture des certificats de qualité des produits (UNI EN 12201-3, UNI EN 1555-3, UNI EN ISO 15494, etc.)
- Fourniture des certificats de contrôle spécifique interne de type 3.1 ou de conformité à la commande type 2.1 (UNI EN 10204)
- Laboratoire interne pour les tests sur produits, accrédité selon le schéma UNI CEI EN ISO/IEC 17025
- Conception de composants spéciaux et de pièces préassemblages pour les installations (à l'exclusion des applications pour le gaz combustible et les installations anti-incendie)
- Livraisons rapides pour une gestion facilitée du stock du client
- Séminaires et cours de formation pour les techniciens
- Cours de formation pour les soudeurs (ex. ISO/TR 19480, etc.)

## La Formation

Plastitalia S.p.A. fabrique des produits destinés à une utilisation professionnelle. Même ceux qui les installent doivent être formés et informés de manière appropriée par rapport aux prestations caractéristiques des produits et à leur modalités d'installation. C'est la raison pour laquelle chez Plastitalia S.p.A. est opérationnel un centre de formation IPE. IPE est capable de dispenser des cours théoriques et pratiques sur les thèmes liés à la soudure du polyéthylène et le centre peut organiser des cours spécifiques en fonction des demandes des clients.

De plus, le centre peut opérer pour la remise du certificat de soudeur en accord avec la norme européenne UNI EN 13067 (validité en Italie et en Europe) et développe régulièrement le cours pour la qualification des soudeurs en accord avec la norme UNI 9737 (certificat valable uniquement en Italie).

Les cours apportent les informations relatives aux normes en vigueur et s'adressent :

- aux opérateurs préposés à la soudure et à la pose sur place de tuyauteries et/ou raccords ;
- aux assistants de chantier qui ont besoin d'une formation sur les procédures de soudure ;
- ceux qui désirent connaître à fond le système PE, etc.

Les cours se déroulent dans notre siège et, sur demande, dans le siège de nos clients.

Toutes les informations relatives aux périodes pendant lesquelles ont lieu déroulent les cours dans notre siège et les modalités d'inscription peuvent être obtenues en visitant le site internet: [www.plastitaliaspa.com](http://www.plastitaliaspa.com)



I Plast experience

## Les certifications de l'entreprise



Conscient que le succès est lié à la capacité de satisfaire tous les clients avec la fourniture de produits et de services de qualité, Plastitalia S.p.A. travaille avec un « Système de gestion de la qualité » conforme avec la norme **UNI EN ISO 9001** à partir du 1997, année où elle reçut, pour la première fois, la certification relative. L'entreprise Plastitalia S.p.A. est depuis 2002 engagée dans la tutelle de l'environnement et le démontre à travers la certification de conformité aux critères de la norme **UNI EN ISO 14001**, du propre « Système de gestion environnementale ».

De plus, en 2006, elle a satisfait tous les principes contenus dans la **Règlementation Eco-Management and Audit Scheme (EMAS)**. Le dernier témoignage de l'engagement social de la Direction de l'entreprise est d'avoir investi dans l'application volontaire des normes de la série **BS OHSAS 18001** utilisées pour créer des procédures formelles pour gérer la santé et les menaces pour la sécurité des travailleurs. Le laboratoire de contrôle de qualité de Plastitalia S.p.A. a obtenu la certification selon ce qui est indiqué dans la norme **UNI EN ISO CEI/IEC 17025**. Certaines procédures de contrôle sont donc effectuées en régime d'accréditation sous le contrôle de l'Organisme national autorisé de l'État italien « ACCREDIA ». La liste complète des certifications disponibles se trouve sur le site internet [www.plastitaliaspa.com](http://www.plastitaliaspa.com).

## Les certifications de produit

Tous les produits Plastitalia S.p.A. ont réussi les essais de type pour déterminer la capacité de résistance aux paramètres de travail préfixés. Les normes volontaires qui sont appliquées pendant les phases de conception, d'essai, de fabrication et de livraison du produit sont : **UNI EN 12201** (parties 1, 3, 4 et 7), Eau pour des utilisations générales y compris l'eau potable, **UNI EN 1555** (parties 1, 3, 4 et 7), Gaz combustible, **ISO 4427** (parties 1, 3, 4) Eau pour des utilisations générales y compris l'eau potable, **ISO 4437** (parties 1, 3, 4), Gaz combustible.



## Agréments pour l'eau potable



Le polyéthylène utilisé par Plastitalia a depuis toujours été pensé pour le contact avec l'eau potable. Des contrôles internes rigoureux, effectués à toutes les étapes de l'usinage, apportent la garantie que les raccords sont conformes au contact avec l'eau potable. Nos produits ont passé avec succès les sévères examens conduits par les institutions les plus qualifiées qui opèrent sous le contrôle de leur gouvernements respectifs:

- Angleterre – certificat WRAS
- Hollande – certificat KIWA ATA Water Mark
- France – certificat AC/NF
- Allemagne KTW – certificat DVGW – TZW

Les contrôles sont continuellement renouvelés en fonction des fréquences prévues par chaque Institution/Organisme qui en certifie la qualité.

Les raccords, conformes à la norme de produit UNI EN 1555-3, ont été admis pour l'utilisation par de nombreuses sociétés de distribution du gaz combustible qui opèrent sur le territoire national, par des industries opérant sur le plan international et par des industries situées en Europe et hors de l'Europe. Pour de plus amples informations, il faut contacter le responsable de zone ou le Service Étranger (tél. +39 0941 536311).

### Plastfast

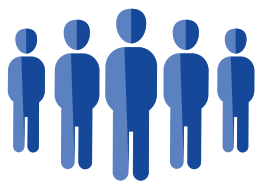
Plastitalia S.p.A. introduit, pour la première fois au monde, de nouveaux critères de refroidissement des raccords électrosoudables, du diamètre 50 jusqu'au diamètre 355, liés à la température ambiante (comme dans le cas de la soudure bout à bout selon la norme DVS 2207-1:2015).

Ce système innovant, déjà breveté, se compose des unités de contrôle I Plast, toutes équipées du nouveau software et de nouveaux raccords électrosoudables.

Pour tous renseignements complémentaires il faut consulter notre site internet: [www.plastfast.eu](http://www.plastfast.eu).







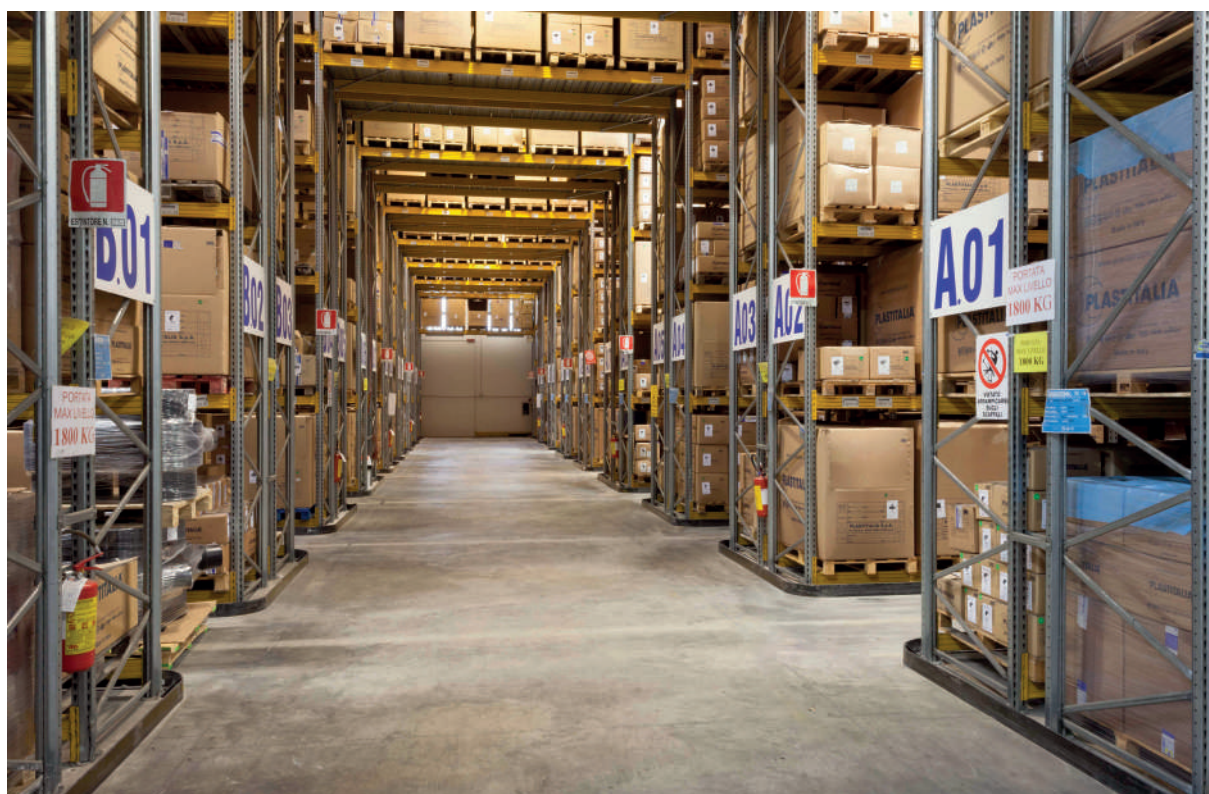
Plastitalia S.p.A. respecte les Conventions O.I.T. tel que défini dans la directive 2014/24 UE.

## Informations générales

Plastitalia actualise constamment les produits et les adapte aux Lois Locales, aux Réglementations et aux Directives Européennes. Les informations techniques présentées dans ce Catalogue/liste de prix ne sont pas exhaustives des caractéristiques des produits, pour une analyse plus complète et le contrôle des aspects techniques, se référer au Manuel Technique consultable directement sur le site internet [www.plastitaliaspa.com](http://www.plastitaliaspa.com) et également disponible au format numérique (pdf). Les raccords électro-soudables sont tous fournis avec les instructions d'utilisation et de soudage. Les unités de contrôle (soudeuses par électrofusion) sont conçues, construites et vérifiées par le personnel de Plastitalia et respectent les exigences de sécurité définies par les Directives et les Lois locales appropriées. Les raccords fabriqués à partir de pièces de tubes sont soudés par un personnel qualifié. La liste générale de tous les certificats est disponible sur le site internet [www.plastitaliaspa.com](http://www.plastitaliaspa.com).

La gamme de raccords Plastitalia est certifiée FM (Factory Mutual).

Les modifications apportées aux produits, dues à des améliorations techniques ultérieures ou à tout autre motif, sont apportées sans obligation de communication. Plastitalia ne pourra être tenue responsable des éventuelles différences entre ce qui est indiqué ici et les produits vendus.





**Liebe Kunden,**  
die intensive Bindung zu unserer Vergangenheit hat es uns immer ermöglicht große Ziele und Ergebnisse zu erreichen.  
Mit dieser gesammelten Erfahrung sehen wir nun in die Zukunft und sind bereit alle Chancen zu nutzen.



## Service

Plastitalia bietet ihren Kunden einen weitreichenden Service an, um den korrekten Gebrauch der eigenen Produkte zu optimieren:

- Qualitätszertifikate für das Werk nach ISO 9001, EMAS, ISO 14000, BS OHSAS 18001 etc.
- Qualitätszertifikate nach UNI EN 12201-3, UNI EN 1555-3, UNI EN ISO 15494, etc. für unsere Produkte
- spezielle Qualitätszertifikate des Typs 3.1 oder 2.1 (UNI EN 10204)
- Firmeneigenes Labor für Qualitätskontrollen unserer Produkte nach UNI CEI EN ISO/IEC 17025
- Projektplanung von Spezialteilen oder vorgefertigten Formteilen für Anlagen (mit Ausnahme von Brenngas- und Brandschutzanlagen)
- Schnelle Lieferungen für eine optimale Lagerorganisation unserer Kunden
- Weiterbildungsseminare und -Kurse für Techniker
- Schweißerkurse (z.B. ISO/TR 19480, etc.)

## Weiterbildung

Plastitalia S.p.A. stellt Produkte für den gewerblichen Gebrauch her. Dementsprechend müssen die zuständigen Installateure aus- und fortgebildet werden, um den Eigenschaften und Installationsmöglichkeiten unserer Produkte gerecht werden zu können. Aus diesem Grund hat Plastitalia S.p.A. das Aus- und Weiterbildungszentrum IPE gegründet.

Das IPE bietet Weiterbildungskurse für Theorie und Praxis im Bereich der Polyethylen-Schweißung an, bei Bedarf auch für spezielle Kundenfragen.

Des Weiteren darf das IPE die Schweißzertifizierung nach UNI EN 13067 (gültig für Italien und ganz Europa) verleihen und organisiert regelmäßig Kurse zur Weiterbildung von Schweißern nach der Norm UNI 9737 an (gültig nur in Italien).

Die Kursinhalte beziehen sich auf aktuell geltende Normen und wenden sich an:

- Alle Fachschweißer und Fachkräfte zur Verlegung von Rohr- und/oder Leitungssystemen
- Baustellenassistenten, die sich im Schweißen weiterbilden möchten
- Alle anderen, die ihr Wissen um PE-Systeme vertiefen möchten, etc.

Die Kurse finden in unserem Firmensitz statt oder, auf Anfrage, direkt bei unseren Kunden. Sämtliche Informationen bezüglich der Kurstermine und den Teilnahmebedingungen können auf unserer Internetseite [HYPERLINK "http://www.plastitaliaspa.com/"](http://www.plastitaliaspa.com/) [www.plastitaliaspa.com](http://www.plastitaliaspa.com) eingesehen werden.



I Plast experience

## Werkzertifizierungen



Wir wissen, dass unser Erfolg von einem perfekten Kundenservice und hervorragenden Produkten abhängt. Deswegen arbeitet Plastitalia S.p.A. mit einem "Qualitätssicherungssystem", das seit 1997 – Jahr unserer ersten Zertifizierung - mit der **UNI EN ISO 9001** konform geht.

Plastitalia S.p.A. engagiert sich seit 2002 für den Umweltschutz. Dies zeigt sich anhand unserer Zertifikate nach der Norm **UNI EN 14001** und dem firmeneigenen "Umweltschutzplan".

Darüber hinaus kommt Plastitalia S.p.A. sämtlichen Anforderungen des "**Eco-Management and Audit Scheme**" (**EMAS**) nach. Wie wichtig unserer Geschäftsführung die Gesundheit und die Sicherheit am Arbeitsplatz ist, zeigen die jüngsten Zertifikationen auf freiwilliger Basis nach **BS OHSAS 18001**, die einen Maßnahmenkatalog zur Einhaltung der Sicherheits- und Umweltregeln beinhalten. Zudem hat unser Qualitätsprüflabor die Zertifizierung nach **UNI EN ISO CEI/IEC 17025** erhalten. Einige Kontrollen laufen somit nach genauen Akkreditierungsverfahren ab, die von der staatlichen Prüfstelle "ACCREDIA" autorisiert werden. Die vollständige Liste aller Zertifikate ist unter [HYPERLINK "http://www.plastitaliaspa.com/"](http://www.plastitaliaspa.com/) [www.plastitaliaspa.com](http://www.plastitaliaspa.com) verfügbar.

## Produktzertifikate

Sämtliche Produkte von Plastitalia S.p.A. werden strengen Qualitätsprüfungen unterzogen, um die vorgegebenen Eigenschaften bezüglich der Widerstandsfähigkeit festzustellen.

Folgende Normen werden von Plastitalia S.p.A. freiwillig während der Projektphase, Testphase, Herstellung und Produktfreigabe angewendet: **UNI EN 12201** (Teil 1,3,4 und 7), Brauchwasser einschließlich Trinkwasser **UNI EN 1555** (Teil 1,3,4 und 7), brennbares Gas **ISO 4427** (Teil 1,3,4), Brauchwasser einschließlich Trinkwasser, **ISO 4437** (Teil 1,3,4), brennbares Gas.



## Zulassungen für Trinkwasser



Das von Plastitalia verarbeitete Polyethylen ist zum Gebrauch für Trinkwasserleitungen geeignet. Gewissenhafte Kontrollen über die gesamte Produktionsphasen hinweg, garantieren, die Eignung der Formteile für Trinkwasser. Unsere Produkte wurden strengen Qualitätskontrollen von staatlich anerkannten Instituten unterzogen:

- England: WRAS-Zertifikat
- Holland: KIWA ATA Water Mark -Zertifikat
- Frankreich – Zertifikat AC/NF
- Deutschland: KTW- DVGW- TZW-Zertifikat

Diese Qualitätskontrollen werden von dem jeweiligen Institut im vorgegebenen Rahmen regelmäßig wiederholt.

Formteile, die nach der Norm UNI EN 1555-3, produziert werden, wurden von zahlreichen Firmen anerkannt, die auf nationaler und internationaler Ebene, innerhalb und außerhalb Europas in der Gasversorgung tätig sind. Für genauere Informationen können Sie gerne den kaufmännischen Leiter des jeweiligen Länderbereichs oder unser Büro in Italien unter der Rufnummer +39 0941 536311 kontaktieren.

## Plastfast

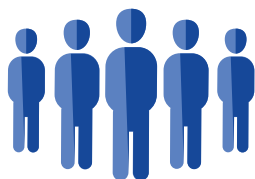
Als weltweite Neuheit führt Plastitalia S.p.A. neue Kriterien bezüglich der Abkühlung von Elektroschweißformteilen bei den Durchmessern von dn 50 bis dn 355 in Verbindung mit der Umgebungstemperatur ein (wie schon für das Stumpfschweißverfahren nach der Spezifikation DVS 2207-1:2015).



Dieses patentierte innovative System, besteht aus der Kontrolleinheit des (Schweißgerätes) IPLAST, das mit neuer Software ausgestattet wurde und den neuen Plastfast-Formteilen. Zusammen ermöglichen sie eine Revolution der Abkühlzeiten. Somit können die Abnahmezeiten besser bestimmt werden, Effizienz und Produktivität auf der Baustelle werden gesteigert und es kann eine höhere Sicherheit beim Schweißen gewährleistet werden.

Weitere Informationen finden Sie auf: [www.plastfast.eu](http://www.plastfast.eu)





Plastitalia S.p.A. handelt und arbeitet im Sinne der Konventionen O.I.L. wie in Anhang X des Gesetzesbeschlusses vom 18. April 2016 Komma 50 beschrieben.

## Allgemeine Informationen

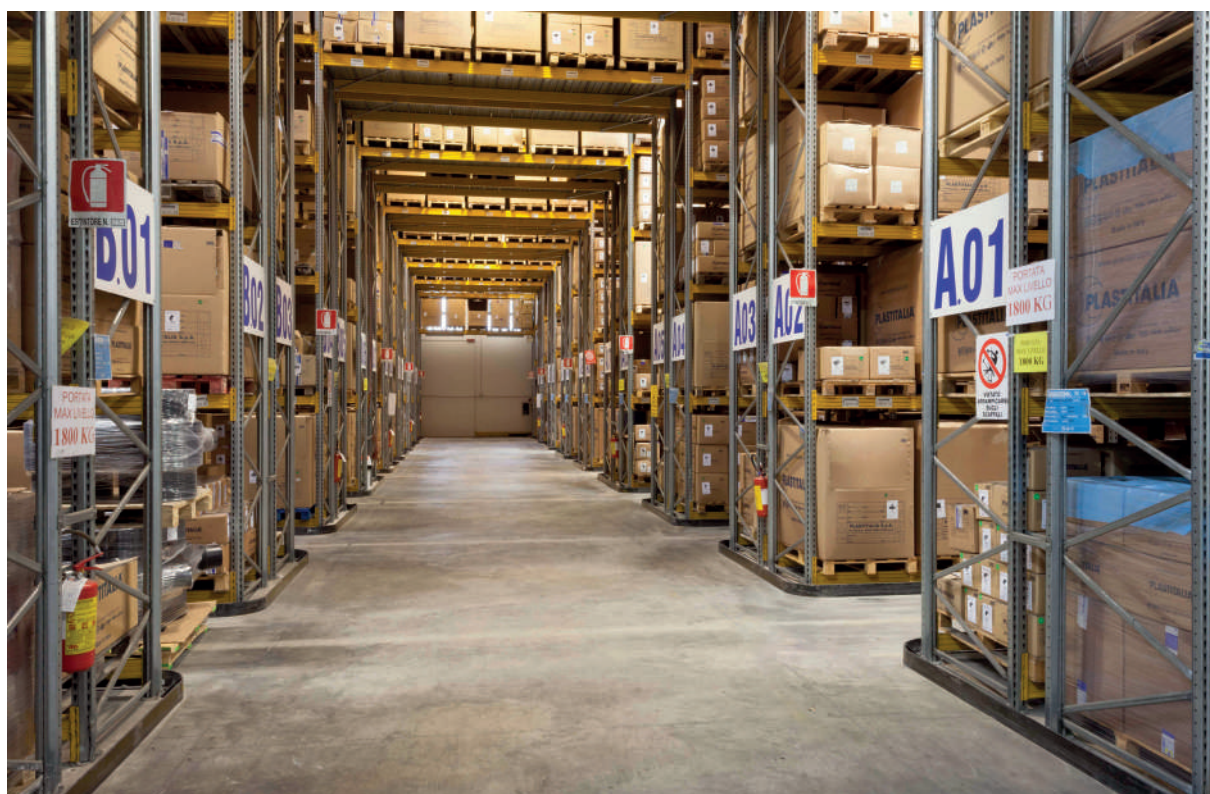
Plastitalia aktualisiert fortlaufend ihre Produkte und passt diese an die national und auf europäischer Ebene geltenden Bestimmungen an. Die in dieser Preisliste angegebenen technischen Daten beschreiben die dargestellten Produkte nicht vollständig. Für eine umfassende Bewertung der technischen Aspekte, befragen Sie bitte die technischen Gebrauchsanweisungen auf unserer Webseite [www.plastitaliaspa.com](http://www.plastitaliaspa.com), welche Sie auch gerne in pdf-Format herunterladen können. Unsere Elektroschweißformteile werden mit der dazugehörigen Gebrauchs- und Schweißanleitung geliefert.

Die Kontrolleinheit (Elektroschweißgeräte) werden von firmeninternen Personal geplant, gebaut und freigegeben und erfüllen die Sicherheitsanforderungen der aktuell geltenden Normen.

Unsere aus Rohr geformten Fittings werden vom Fachpersonal geschweißt. Die offizielle Liste aller Zertifikate sind auf [www.plastitaliaspa.com](http://www.plastitaliaspa.com) verfügbar.

Das Plastitalia-Armaturenprogramm ist FM-zertifiziert (Factory Mutual).

Produktänderungen aufgrund technischer Verbesserungen oder aus jeglichem anderen Grund, dürfen ohne offizielle Mitteilung vorgenommen werden. Plastitalia haftet nicht für etwaige Nichtkonformitäten, die hier genannt werden oder am verkauften Produkt vorgefunden werden.





For the actuation of Directives 2014/23/UE, 2014/24/UE and 2014/25/UE.  
We following provide a correspondance table between our products and CPV\* codes.



Para la solicitud de las Directivas 2014/23/UE, 2014/24/UE y 2014/25/UE.  
Proporcionamos a continuación una tabla de correspondencia entre nuestros productos y los códigos CPV\*.



Application des directives 2014/23/UE, 2014/24/UE et 2014/25/UE.  
On donne après un tableau de correspondance entre nos produits et les codes CPV\*.



In Anwendung der Richtlinien 2014/23/EU, 2014/24/EU e 2014/25/EU.  
Im Folgenden liefern wir einen Vergleich zwischen unseren Produkten und den CPV\*-Codes.

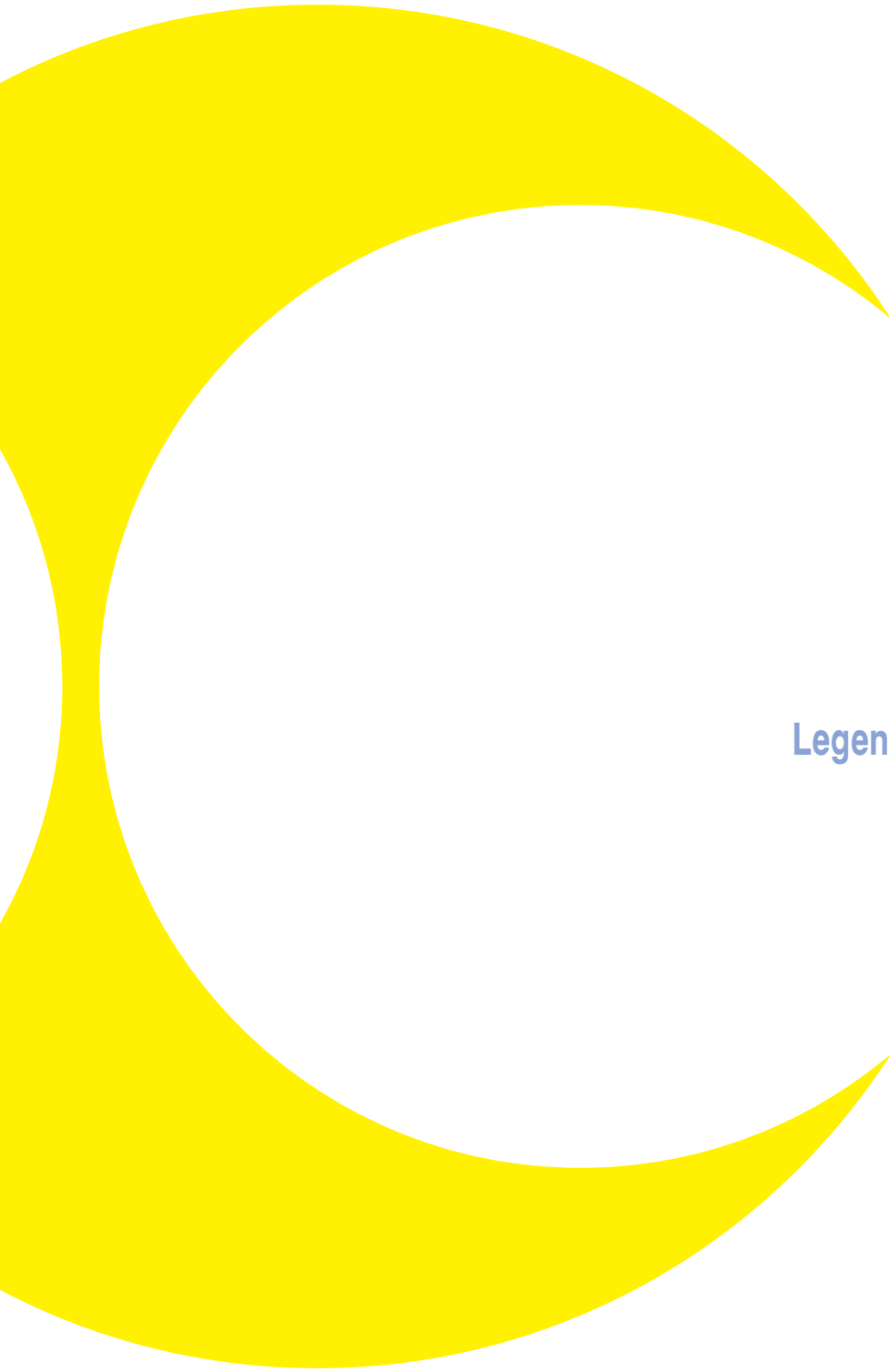
description	code
Instruction manuals	22472000-9
Technical manuals	22473000-6
Optical wand	30216100-7
Ball valves	43131260-6
Fusion equipment	42664000-8
Plastic fusion equipment	42664100-9
Electric welding equipment	42662100-5
Machines for plastic works	42994200-2
Tools for piping	43132400-1
Hydraulic materials	41115210-4
Waste piping	44130000-0
Gas distribution network	44161110-0
Water piping	44161200-8
Piping	44162000-3
Piping ancillaries	44162100-4
Distribution piping	44162200-5
Piping for soil	44162300-6
Piping for water for human consumption	44162500-8
Piping and fittings	44163000-0
Piping for drainage	44163110-4
Waste piping	44161111-1
Soil piping	44163130-0
Low pressure piping	44163150-6
Piping and ancillaries for distribution	44163160-9
Fittings for piping	44163200-2
Joints for pipes	44163240-4
Pipes and ancillaries	44164310-3
Gas system	44161100-7
Couplers	44165300-7
Joints	44167100-9
Flanges	44167110-2
Flanged joints	44167111-9
Elbows, T joints and fittings	44167300-1
Elbows	44167400-2
Branches for piping	44212314-3
Air compressed piping	45231500-0
Irrigation system	45232120-9
Treatment system for waste waters	45232421-9
Welding	45262680-1
Works for installation of gas fittings	45333000-0
Polyethylene	AB08-3

\* Common Procurement Vocabulary









**Legend and index**  
**Leyenda e índice**  
**Légende et index**  
**Legende und Inhaltsverzeichnis**

## SIMBOLS AND DEFINITIONS - SÍMBOLOS Y DEFINICIONES - SYMBOLES ET DÉFINITIONS - SYMBOLE UND DEFINITIONEN

In this products catalogue you will find the following symbols

En este catálogo de productos se incluyen los símbolos

Dans ce catalogue, vous trouverez les suivants

In dieser Preisliste gültige Symbole und Definitionen:



item for fuel gas application (Max Ø 630 mm)  
artículo utilizable en instalaciones para el gas combustible (Máx Ø 630 mm)  
article utilisable dans des installations pour le gaz combustible (Max Ø 630 mm)  
Produkt ist für Brenngasanlagen geeignet (Max Ø 630 mm)



item for water pressure application (firefighting systems and other uses)  
artículo utilizable en instalaciones para agua bajo presión (red antiincendio y otros usos)  
article utilisable dans des installations pour l'eau sous pression (réseau anti-incendie et autres usages)  
Produkt ist für Wasseranlagen unter Druck geeignet



item for drinking water application  
artículo utilizable en instalaciones para agua potable  
article utilisable dans les installations pour l'eau potable  
Produkt ist für Trinkwasseranlagen geeignet



item for industrial application  
artículo utilizable en instalaciones industriales  
article utilisable dans des installations industrielles  
Produkt ist für Industrieanlagen geeignet

**Qbox:** paper board box capacity  
cantidad de productos por caja  
quantité de produits par carton  
Verpackungseinheit Karton

**CP:** capacity of paper board box per pallet  
cantidad de cajas por paleta  
quantité de cartons par palette  
Anzahl Kartons pro Palette

**€...:** price on request  
precios sobre pedido  
prix sur demande  
Preis auf Anfrage



new article  
nuevo artículo  
nouveau produit  
neuer Artikel



Furthermore, at the start of any specific section, related to different products families ( eg.: spigot fittings, electrofusion, etc.), of this products catalogue has been added a section in which the main principal technical characteristics of products, belonging to this section, is showed.



Además, al inicio de cada sección del catálogo, se especifica las diferentes familias de productos (ej.: inyectados, electrosoldables, etc.), se ha incluido una parte dedicada a la ilustración de las principales características técnicas de los productos.



De plus, au début de chaque section du catalogue, une partie dédiée à l'illustration des principales caractéristiques techniques des produits qui y sont contenus a été ajoutée, spécifique selon les différentes familles de produits (par ex : raccords bout à bout, électrosoudables, etc.).



Des Weiteren wurde am Anfang jeder Produktkategorie (z.B.: Formteile lange Schweißenden, elektroschweißbar, etc.) eine Produktbeschreibung mit den wichtigsten technischen Eigenschaften hinzugefügt.

# INDEX - ÍNDICE - INDEX - INHALTSVERZEICHNIS

Injection moulded - Inyectados - Injectés - Stumpfschweiß-Formteile



Tee 90° long spigot  
Te 90° mango largo  
Té 90° embout long  
T-Stück 90°, lange Schweißenden  
pag. 9



Reduced tee 90° long spigot  
Te 90° reducida mango largo  
Té réduit 90° embout long  
T-Stück 90° reduziert, lange Schweißenden  
pag. 11



Cross long spigot  
Cruz mango largo  
Croix embout long  
Kreuzstück, lange Schweißenden  
pag. 15



Reduced cross long spigot  
Cruz reducida mango largo  
Croix réduit embout long  
Kreuzstück reduziert, lange Schweißenden  
pag. 17



- Assembled reduced Tee 90° long spigot
- Te 90° reducida ensamblada mango largo
- Té réduit assemble 90° embout long
- Geschweißtes T-Stück 90° reduziert, lange Schweißenden

pag. 18



Y long spigot  
Y mango largo  
Y embout long  
Y-Stück, lange Schweißenden  
pag. 22



Tee 45° long spigot  
Te 45° mango largo  
Té 45° embout long  
Abzweig 45°, lange Schweißenden  
pag. 23



Elbow 90° long spigot  
Codo 90° mango largo  
Coude 90° embout long  
Winkel 90°, lange Schweißenden  
pag. 24



Elbow 45° long spigot  
Codo 45° mango largo  
Coude 45° embout long  
Winkel 45°, lange Schweißenden  
pag. 26



Reducer long spigot  
Réduction embout long  
Reducción mango largo  
Reduktion zentrisch, lange Schweißenden  
pag. 28



Reducer short spigot  
Reducción mango corto  
Réduction embout court  
Reduktion zentrisch, kurze Schweißenden  
pag. 33



Flange adaptor long spigot  
Collar para brida (portabrida) mango largo  
Collier pour bride (collet) embout long  
Vorschweißbund, lange Schweißenden  
pag. 37



Flange adaptor short spigot  
Collar para brida (portabrida) mango corto  
Collier pour bride (collet) embout court  
Vorschweißbund, kurze Schweißenden  
pag. 39



- Flange adaptor (chamfered) for butterfly valve (wafer - lug)
- Adaptador para brida (portabrida) de mango largo para válvula de mariposa (wafer - lug)
- Collier pour brides (collet) embout long pour vanne papillon (wafer - lug)
- Vorschweißbund, lange Schweißenden für Absperrklappen (wafer - lug)

pag. 43



End cap long spigot  
Tapón mango largo  
Bouchon embout long  
Endkappe, lange Schweißenden  
pag. 44



End cap short spigot  
Tapón mango corto  
Bouchon embout court  
Endkappe, kurze Schweißenden  
pag. 46



Zinc coated steel flange  
Brida de acero zincado  
Bride en acier galvanisé  
Losflansch aus verzinktem Stahl für Vorschweißbunde  
pag. 48



- Polyamide (Rilsan®) coated black steel flange
- Poliamida (Rilsan®) brida de acero negro zincado
- Polyamide (Rilsan®) bride en acier noir galvanisé
- Losflansch mit schwarzer Stahleinlage mit Polyamidbeschichtung (Rilsan®)

pag. 51



Aluminium flange  
Brida de aluminio  
Bride en aluminium  
Aluminium Flansch für Vorschweißbunde  
pag. 53



Steel flange PP encapsulated  
Brida de acero recubierta en PP  
Bride en acier revêtu en PP  
PP Losflansch mit Stahleinlage  
pag. 53



EPDM gasket to be used on flange adaptor  
Empaquetadura en EPDM para collars  
Joint en EPDM pour colliers  
EPDM Flanschdichtung  
pag. 55



Bolt UNI EN 14399-1  
Perno UNI EN 14399-1  
Boulon UNI EN 14399-1  
Schraube mit Mutter UNI EN 14399-1  
pag. 58

# INDEX - ÍNDICE - INDEX - INHALTSVERZEICHNIS

Electrofusion - Electrosoldables - Electroscoldables - Elektroschweiß Formteile

	Coupler Manguito Manchon E-Muffe	pag. 63		Transition elbow 90° PE/Brass threaded male Codo 90° de transición PE/Latón roscado macho Coude 90° de Transition PE/Laiton fileté mâle Übergangs-Winkel 90° PE/Messing Außengewinde	pag. 71
	Elbow 90° Codo 90° Coude 90° E-Winkel 90°	pag. 65		Transition elbow 90° PE/Brass threaded female Codo 90° de transición PE/Latón roscado hembra Coude 90° de Transition PE/Laiton fileté femelle Übergangs-Winkel 90° PE/Messing Innengewinde	pag. 72
	Elbow 45° Codo 45° Coude 45° E-Winkel 45°	pag. 66		Transition elbow 45° PE/Brass threaded male Codo 45° de transición PE/Latón roscado macho Coude 45° de Transition PE/Laiton fileté mâle Übergangs-Winkel 45° PE/Messing Außengewinde	pag. 72
	Elbow 22,50° Codo 22,50° Coude 22,50° E-Winkel 22,50°	pag. 66		Transition elbow 45° PE/Brass threaded female Codo 45° de transición PE/Latón roscado hembra Coude 45° de Transition PE/Laiton fileté femelle Übergangs-Winkel 45° PE/Messing Innengewinde	pag. 73
	Elbow 11,25° Codo 11,25° Coude 11,25° E-Winkel 11,25°	pag. 67		Tapping Tee Collar de toma en carga Collier de prise en charge Elektroschweiß-Anbohrschelle	pag. 74
	Tee 90° Te 90° Té 90° E-T-Stück 90°	pag. 67		Tapping valve Collar de toma en carga con válvula Collier de prise avec vanne Elektroschweiß-Druckbohrventil	pag. 76
	Reducing tee 90° Te reducida 90° Té réduit 90° E-T-Stück 90°reduziert	pag. 68		Extension spindle Eje de extensión telescópico Tige-allonge télescopique teleskopische Verlängerungs-Stange	pag. 77
	Reducer Reducción Réduction E-Reduktion	pag. 69		• Tapping tee with safety "Gas Stop" • Collar de toma en carga con adaptador de seguridad "Gas Stop" • Collier de prise en charge avec arrêt de gaz de sécurité • Elektroschweiß-Anbohrschelle mit Sicherheitsadapter "Gas Stop"	pag. 78
	End cap Tapón Bouchon E-Endkappe	pag. 70		Excess flow valve "Gas Stop" adaptor Adaptador de seguridad "Gas Stop" Adaptateur de sécurité "Gas Stop" Sicherheitsadapter "Gas Stop"	pag. 79
	Transition Coupler PE/Brass threaded male Manguito de transición PE/Latón roscado macho Manchon de Transition PE/Laiton fileté mâle Übergangs-Muffe PE/Messing Außengewinde	pag. 70		Branch saddle Collar de toma simple Collier de prise simple Elektroschweiß-Stutzenschelle	pag. 80
	Transition Coupler PE/Brass threaded female Manguito de transición PE/Latón roscado hembra Manchon de Transition PE/Laiton fileté femelle Übergangs-Muffe PE/Messing Innengewinde	pag. 71		High volume branch saddle Collar de toma simple gran volumen Collier de prise simple grand volume Elektroschweiß-Stutzenschelle, großes Volumen	pag. 82

# INDEX - ÍNDICE - INDEX - INHALTSVERZEICHNIS

## Fabricated - Sectores - Secteurs - Segmentierte Formteile



Top Loading Clamp  
Top Loading Clamp  
Top Loading Clamp  
Verschluß und textiler Haltegurt

pag. 84



Balloon saddle  
Collar para la inserción de balones obturadores  
Collier pour l'introduction de ballons obturateurs  
Schelle für den Einbau von Gasblasen

pag. 84

### Transition - Transición - Transition - Übergangs -Adapter



Transition fitting PE/Steel  
Accesorio de transición PE/Acero  
Raccord de transition PE/Acier  
Übergangs -Adapter PE/Stahl

pag. 89



Transition fitting PE/Steel - welding end  
Accesorio de transición PE/Acero - terminal a soldable  
Raccord de transition PE/Acier - extrémité soudable  
Übergangs -Adapter PE/Stahl - Schweißbares Endstück

pag. 89



Curved transition fitting PE/Steel  
Accesorio de transición curvo PE/Acero  
Raccord de transition courbe PE/Acier  
Gebogener Übergangs -Adapter PE/Stahl

pag. 90



Curved transition fitting PE/Steel  
Accesorio de transición curvo PE/Acero  
Raccord de transition courbe PE/Acier  
Gebogener Übergangs -Adapter PE/Stahl

pag. 90



Transition fitting PE/Steel  
Accesorio de transición PE/Acero  
Raccord de transition PE/Acier  
Übergangs -Adapter PE/Stahl

pag. 91



Transition fitting PE/ Black Steel  
Accesorio de transición PE/Acero negro  
Raccord de transition PE/Acier noir  
Übergangs-Adapter PE/schwarzer Stahl

pag. 92



Transition fitting PE/ Black Steel - PE coated  
Accesorio de transición PE/Acero negro - revestido con PE  
Raccord de transition PE/Acier noir - revêtu en PE  
Übergangs -Adapter PE/Stahl mit PE-Beschichtung

pag. 92



- Transition fitting PE/Brass male threaded
- Accesorio de transición PE/Latón roscado macho
- Raccord de transition courbe PE/Laiton fileté mâle
- Übergangs -Adapter mit Stutzen gespritzt PE/Messing Außengewinde

pag. 93



Transition fitting PE/Brass female threaded  
Accesorio de transición PE/Latón roscado hembra  
Raccord de transition courbe PE/Laiton fileté femelle  
Übergangs -Adapter mit Stutzen gespritzt PE/Messing

pag. 93



Fabricated Tee 45°  
Te 45° por sectores  
Té 45° à secteurs  
segmentierter Abzweig 45°

pag. 97



Fabricated cross  
Cruz por sectores  
Croix à secteurs  
segmentiertes Kreuzstück

pag. 98



Fabricated bend 90°  
Curva 90° por sectores  
Courbe 90° à secteurs  
segmentierter Bogen 90°

pag. 100



Fabricated bend 60°  
Curva 60° por sectores  
Courbe 60° à secteurs  
segmentierter Bogen 60°

pag. 101



Fabricated bend 45°  
Curva 45° por sectores  
Courbe 45° à secteurs  
segmentierter Bogen 45°

pag. 102



Fabricated bend 30°  
Curva 30° por sectores  
Courbe 30° à secteurs  
segmentierter Bogen 30°

pag. 103



Fabricated bend 22,5°  
Curva 22,5° por sectores  
Courbe 22,5° à secteurs  
segmentierter Bogen 22.50°

pag. 104



Fabricated bend 15°  
Curva 15° por sectores  
Courbe 15° à secteurs  
segmentierter Bogen 15°

pag. 105



Fabricated bend 11,25°  
Curva 11,25° por sectores  
Courbe 11,25° à secteurs  
segmentierter Bogen 11.25°

pag. 106

### Custom made fittings - Piezas especiales - Pièces spéciales - Spezialteile



PE valve  
Válvula de PE  
Vanne en PE  
Kugelhahn aus PE

pag. 111



Spindle and protection tube  
Extensión telescópica  
Tige-allonge et cheminé  
Verlängerungsstange und Reparatur-Rohr

pag. 111

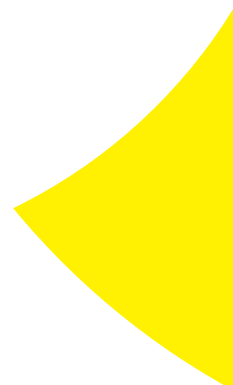
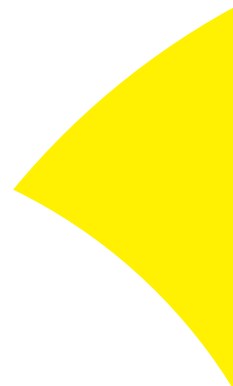


# INDEX - ÍNDICE - INDEX - INHALTSVERZEICHNIS

	Telescopic extension spindle Eje de extensión telescópico Tige-allonge télescopique teleskopische Verlängerungsstange	pag. 111		IPS Electrofusion Tee 90°	pag. 123
	Integral Flange long spigot Integral Flange long spigot Integral Flange long spigot Sonderflansch, lange Schweißenden	pag. 112		IPS Electrofusion Elbow 90°	pag. 124
	Integral Flange short spigot Integral Flange short spigot Integral Flange short spigot Sonderflansch, kurze Schweißenden	pag. 112		IPS Electrofusion Elbow 45°	pag. 124
	Electrofusion FLEX Restraint Electrofusion FLEX Restraint Electrofusion FLEX Restraint Electrofusion FLEX Restraint	pag. 112		IPS Electrofusion Reducer	pag. 124
	Strap for FLEX Correa para FLEX Ceinture pour FLEX Haltegurt für FLEX	pag. 113		Electrofusion FLEX Restraint	pag. 125
	Puddle flange Puddle Flange Puddle Flange Puddle Flange	pag. 113		Strap for FLEX	pag. 125
	Mono socket joint Mono junta Manchon à emboîter Steckmuffe	pag. 114	<b>Equipment - Equipos - Equipements - Ausrüstung</b>		
	Double socket joint Bi junta Manchon à joints Doppelsteckmuffe	pag. 115		I Plast 105	pag. 129
	Expansion joint Junta de dilatación Manchon de dilatation Ausdehnungsflansch	pag. 115		I Plast 60	pag. 129
<b>Imperial sizes - Imperial sizes - Imperial sizes - Imperial sizes</b>				I Plast 30	pag. 129
	IPS Electrofusion Coupler	pag. 121		I Geo Plast	pag. 132
	IPS x IPS Electrofusion Branch Saddle	pag. 123		I Plast GPS	pag. 132

# INDEX - ÍNDICE - INDEX - INHALTSVERZEICHNIS

	Manual scraper Rascador de tubo manual Racleur Manuel Handscher	pag. 132		Re-rounding clamp large diameters Rodillo grandes diámetros Arrondisseur grands diamètres Runddrückschelle für große Durchmesser	pag. 134
	Mechanical scraper Rascador mecánico Racleur mecanique Mechanisches Schälgerät	pag. 132		• Butt welding equipment • Máquinas de soldar a tope • Machines à souder bout à bout • Schweißgerät mit thermischen Kontaktelementen (Stumpfschweißung)	pag. 136
	Clamp Alineador Positionneur Halteklemmen	pag. 133		Squeeze off equipment Aplastatubos Ecrase-tube Abquestchgerät	pag. 136
	Third shaft for clamp Tercer eje para alineador Troisième axe pour aligneur Dritte Achse für Halteklemmen	pag. 133		Re-rounding clamps after squeeze off Rodillos post aplastamiento Arrondisseurs post écrasement Rundungsschale	pag. 136
	Clamp Roller Alineador de rodillos Positionneur à rouleaux Haltevorrichtung	pag. 133		PE Cleaner Detergente PE Nettoyant pour PE PE Reiniger	pag. 137
	Pipe cutter Shears type Tronzadora de tubo tijera Coupe tube à cisaille Kunststoff-Rohrschere	pag. 133		Marker Marcador permanente Marquer permanent Marker	pag. 137
	Pipe cutter rotary type Tronzadora de tubo a rotación Coupe tube à rotation Kunststoffrohr-Abschneider	pag. 134		Marker Marcador permanente Marquer permanent Reinigungstuch	pag. 137
	Guillotine pipe cutter Tronzadora de tubo a guillotina Coupe tube à guillotine Kunststoffrohr-Guillotine	pag. 134		Main conditions of sale Condiciones generales de venta Conditions generales de vente Allgemeine Verkaufsbedingungen	pag. 140
	Pipe stand Soporte Support Träger	pag. 134			
	Roller Rodillo Rouleaux Rohrbock	pag. 134			
	Re-rounding clamps Rodillos Arrondisseurs Runddrückschelle	pag. 134			







**Spigot fittings injection modulded PE 100**  
**Accesorios a tope inyectados en PE 100**  
**Raccords bout à bout injectés en PE 100**  
Stumpfschweiß-Formteile PE 100, Formgespritzt

**TECHNICAL CHARACTERISTIC**


Spigot fittings	
Material	PE 100 black – available on request PE 100 orange and/or blue and PE 80 black, orange and/or blue
Manufacture	Moulded (please see note for other specific characteristics)
Standards	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Backing loose metal flanges	
Material	Zinc plated steel – aluminium - polypropylene with steel insert
Manufacture	DN, external diameter and PN drilling as per UNI EN 1092-1 (ISO 7500)- Thickness and central hole as per ISO 9624
Zinc-coating	Electrolytic minimum thickness 0.1 µ. Other types of protection on request
Gasket	
Material	EPDM approved only for water application
Manufacture	Moulded
Thickness	S = 3 mm

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**


Accesorios a tope inyectados	
Material	PE 100 negro – disponible bajo pedido PE100 naranja y/o azul y PE80 negro, amarillo y/o azul
Ejecución	Inyectados (véanse las notas para las otras características específicas)
Normas	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Bridas libres de metal	
Material	Acero galvanizado - aluminio - acero recubierto de polipropileno
Ejecución	DN, diámetro externo y perforado para PN según la norma UNI EN 1092-1 (ISO 7500) - Espesor y orificio central según la norma ISO 9624
Galvanización	Electrolítica espesor mínimo 0,1 µ. Otras tipologías de protección a demanda
Junta	
Material	EPDM aprobado sólo para uso con agua
Ejecución	Inyectada
Espesor	S = 3 mm

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**


Raccords bout à bout injectés	
Matériau	PE 100 noir – disponible sur demande PE100 orange et/ou bleu et PE80 noir, jaune et/ou bleu
Exécution	moulés (voir remarque pour d'autres caractéristiques spécifiques)
Normes	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Bride libre en métal	
Matériau	acier zingué – aluminium - acier revêtu en polypropylène
Exécution	DN, diamètre externe et perforation pour PN selon UNI EN 1092-1 (ISO 7500) Épaisseur et trou central selon ISO 9624
Zingage	Électrolytique épaisseur minimale 0.1 µ. Autres types de protection sur demande
Joint	
Matériau	EPDM approuvé uniquement pour être utilisé avec l'eau
Exécution	moulée
Épaisseur	É = 3 mm

**TECHNISCHE MERKMALE**

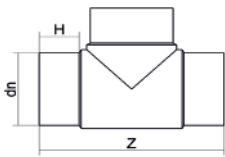

Stumpfschweiß-Formteile	
Material	Polyethylen 100, schwarz – auf Anfrage Polyethylen 100, orange und/oder blau und Polyethylen 80, schwarz, gelb und/oder blau
Ausführung	formgespritzt (siehe Anmerkungen für die anderen spezifischen Merkmale)
Normen	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3, ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Lose Flanschen aus Metall	
Material	Verzinkter Stahl – Aluminium – mit Polypropylen verkleideter Stahl
Ausführung	DN, Außen-Durchmesser und Lochung für PN laut UNI EN 1092-1 (ISO 7500) – Dicke und mittleres Loch laut ISO 9624
Verzinkung	Elektrolytisch, Mindest-Dicke 0,1 µ. Auf Anfrage stehen weitere Schutzarten zur Verfügung
Dichtung	
Material	EPDM nur für den Gebrauch mit Wasser genehmigt
Ausführung	gespritzt
Dicke	S = 3 mm

Tee 90° long spigot  
 Te 90° mango largo  
 Té 90° embout long  
 T-Stück 90°, lange Schweißenden



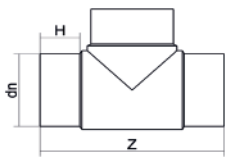
Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR17 PN10**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
63	TP063B	68	229	0,30
75	TP075B	72	256	0,45
90	TP090B	81	303	0,83
110	TP110B	91	336	1,20
125	TP125B	91	356	1,66
140	TP140B	96	388	2,24
160	TP160B	104	423	3,20
180	TP180B	107	451	4,20
200	TP200B	117	501	5,40
225	TP225B	120	538	7,60
250	TP250B	131	596	11,00
280	TP280B	142	678	15,10
315	TP315B	151	702	20,00
355	TP355B	168	800	30,00
400	TP400B	180	880	41,80
450	TP450B	203	985	60,00
500	TP500B	220	1090	77,80
560	TP560B	236	1200	109,00
630	TP630B	255	1310	135,00

**SDR11 PN16**



**N**

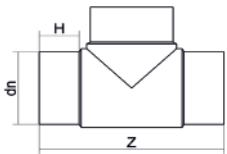
dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
20	TP020C	36	107	0,04
25	TP025C	46	138	0,05
32	TP032C	50	147	0,07
40	TP040C	57	174	0,12
50	TP050C	57	180	0,18
63	TP063C	68	229	0,36
75	TP075C	72	256	0,60
90	TP090C	81	303	1,09
110	TP110C	91	336	1,60
125	TP125C	91	356	2,18
140	TP140C	96	388	3,04
160	TP160C	104	423	4,34
180	TP180C	107	451	5,72
200	TP200C	117	501	7,53
225	TP225C	120	538	10,67
250	TP250C	131	596	15,33
280	TP280C	142	678	21,13
315	TP315C	151	702	27,90
355	TP355C	168	800	39,80
400	TP400C	180	880	56,20
450	TP450C	203	985	79,50
500	TP500C	220	1090	106,00
560	TP560C	236	1200	144,50
630	TP630C	255	1310	200,00

Tee 90° long spigot  
 Te 90° mango largo  
 Té 90° embout long  
 T-Stück 90°, lange Schweißenden

Manufactured by molding Fabricado mediante molde  
 Fabriqué par moulage Produziert mit Spritzgußverfahren



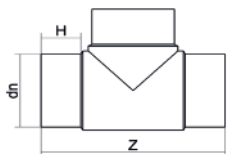
**SDR9 PN20**



**N**

dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
63	TP063G	68	229	0,47
75	TP075G	72	256	0,74
90	TP090G	81	303	1,30
110	TP110G	91	336	2,04
125	TP125G	91	356	2,73
140	TP140G	96	388	3,79
160	TP160G	104	423	5,40
180	TP180G	107	451	7,02
200	TP200G	117	501	9,54
225	TP225G	120	538	13,10
250	TP250G	131	596	17,84
280	TP280G	142	678	24,80
315	TP315G	151	702	33,60
355	TP355G	168	800	46,20
400	TP400G	180	880	64,20
450	TP450G	203	985	91,10
500	TP500G	220	1090	130,00
560	TP560G	236	1200	-
630	TP630G	255	1310	-

**SDR7,4 PN25**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
25	TP025H	46	138	0,06
32	TP032H	50	147	0,09
40	TP040H	57	174	0,17
50	TP050H	57	180	0,24
63	TP063H	68	229	0,51
75	TP075H	72	256	0,80
90	TP090H	81	303	1,50
110	TP110H	91	336	2,23
125	TP125H	91	356	3,05
140	TP140H	96	388	4,14
160	TP160H	104	423	6,40
180	TP180H	107	451	7,60
200	TP200H	117	501	10,40
225	TP225H	120	538	14,60
250	TP250H	131	596	20,80
280	TP280H	142	678	28,60
315	TP315H	151	702	40,60
355	TP355H	168	800	53,80
400	TP400H	180	880	68,00
450	TP450H	203	985	105,00
500	TP500H	220	1090	140,50
560	TP560H	236	1200	204,50
630	TP630H	255	1310	-

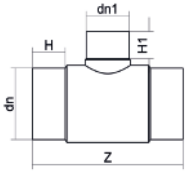
Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage

Reduced tee 90° long spigot  
 Te 90° reducida mango largo  
 T e réduit 90  embout long  
 T-Stück 90  reduziert, lange Schweißenden

Manufactured by molding Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqu e par moulage Produziert mit Spritzgußverfahren



SDR17 PN10



dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]	
90	50	TRP090050B	81	56	300	0,59	
90	63	TRP090063B	81	70	300	0,63	
110	50	TRP110050B	91	56	337	0,97	
110	63	TRP110063B	91	70	337	1,01	
110	90	TRP110090B	91	82	337	1,12	
125	63	TRP125063B	91	70	356	1,38	
125	90	TRP125090B	91	82	356	1,47	
140	63	TRP140063B	96	70	387	1,87	
140	90	TRP140090B	96	82	387	1,96	
160	63	TRP160063B	104	70	424	2,53	
160	90	TRP160090B	104	82	424	2,69	
160	110	TRP160110B	104	90	424	2,75	
160	125	TRP160125B	104	91	424	2,76	
180	63	TRP180063B	107	64	450	4,36	
180	90	TRP180090B	107	82	450	3,58	
180	110	TRP180110B	107	90	450	4,45	
180	125	TRP180125B	107	91	450	3,78	
200	63	TRP200063B	117	82	500	4,46	
200	90	TRP200090B	117	82	500	4,54	
200	110	TRP200110B	117	90	500	4,62	
200	125	TRP200125B	117	91	500	6,18	
200	160	TRP200160B	117	105	500	4,90	
200	180	TRP200180B	117	112	500	6,75	
225	90	TRP225090B	120	84	539	6,48	
225	125	TRP225125B	120	91	539	6,60	
225	160	TRP225160B	120	104	539	6,80	
225	180	TRP225180B	120	106	539	7,00	
250	110	TRP250110B	131	92	595	9,60	
250	125	TRP250125B	131	108	595	9,60	
250	160	TRP250160B	131	105	595	10,00	
250	180	TRP250180B	131	106	595	10,00	
250	200	TRP250200B	131	117	595	12,20	
280	110	TRP280110B	142	91	678	13,00	
<b>N</b>	280	225	TRP280225B	142	120	678	-
315	110	TRP315110B	151	91	703	17,60	
315	125	TRP315125B	151	105	703	19,10	
315	160	TRP315160B	151	106	703	17,40	
315	180	TRP315180B	151	116	703	17,75	
315	200	TRP315200B	151	120	703	17,72	
<b>N</b>	315	225	TRP315225B	151	121	703	18,29

See next page  
 Lisez la page suivante

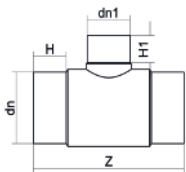
Leer la página siguiente  
 Siehe nächste Seite

Reduced tee 90° long spigot  
 Te 90° reducida mango largo  
 Té réduit 90° embout long  
 T-Stück 90° reduziert, lange Schweißenden

Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren



**SDR17 PN10**



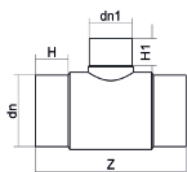
dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	110	TRP355110B	176	89	687	20,65
355	160	TRP355160B	176	100	687	21,00
355	225	TRP355225B	176	125	687	21,25
355	250	TRP355250B	176	130	685	21,40
400	110	TRP400110B	190	88	750	28,80
400	160	TRP400160B	190	100	750	29,20
400	225	TRP400225B	190	125	750	29,40
450	160	TRP450160B	200	101	670	31,40
450	225	TRP450225B	200	125	795	39,80
450	315	TRP450315B	200	155	890	48,00
500	160	TRP500160B	218	100	720	39,60
500	250	TRP500250B	218	135	810	46,40
<b>N</b> 500	315	TRP500315B	218	162	925	58,20
560	250	TRP560250B	240	135	965	69,80
630	160	TRP630160B	255	100	800	65,50
630	250	TRP630250B	255	136	880	75,80
<b>N</b> 630	315	TRP630315B	255	157	1000	92,00

Reduced tee 90° long spigot  
 Te 90° reducida mango largo  
 Té réduit 90° embout long  
 T-Stück 90° reduziert, lange Schweißenden



Manufactured by molding    Fabricado mediante molde  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR11 PN16**



dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
90	50	TRP090050C	81	56	300	0,79
90	63	TRP090063C	81	70	300	0,84
110	50	TRP110050C	91	56	337	1,30
110	63	TRP110063C	91	70	337	1,34
110	90	TRP110090C	91	82	337	1,50
125	63	TRP125063C	91	70	356	1,80
125	90	TRP125090C	91	82	358	1,98
140	63	TRP140063C	96	70	387	2,50
140	90	TRP140090C	96	82	387	2,62
160	63	TRP160063C	104	70	424	3,40
160	90	TRP160090C	104	82	424	3,57
160	110	TRP160110C	104	90	424	3,72
160	125	TRP160125C	104	91	424	3,82
180	63	TRP180063C	107	64	450	4,63
180	90	TRP180090C	107	82	450	4,80
180	110	TRP180110C	107	90	450	4,85
180	125	TRP180125C	107	91	450	5,04
200	63	TRP200063C	117	82	500	6,19
200	90	TRP200090C	117	82	500	6,32
200	110	TRP200110C	117	90	500	6,64
200	125	TRP200125C	117	91	500	6,52
200	160	TRP200160C	117	105	500	6,85
200	180	TRP200180C	117	112	500	7,15
225	90	TRP225090C	120	84	539	9,04
225	125	TRP225125C	120	91	539	9,20
<b>N</b> 225	160	TRP225160C	120	104	539	9,40
225	180	TRP225180C	120	106	539	9,60
250	110	TRP250110C	131	92	595	12,20
250	125	TRP250125C	131	108	595	12,40
250	160	TRP250160C	131	105	595	13,00
250	180	TRP250180C	131	106	595	13,00
250	200	TRP250200C	131	117	595	13,20
280	110	TRP280110C	142	91	678	17,60
<b>N</b> 280	225	TRP280225C	142	120	678	22,60

See next page  
 Lisez la page suivante

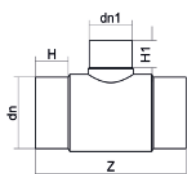
Leer la página siguiente  
 Siehe nächste Seite

Reduced tee 90° long spigot  
 Te 90° reducida mango largo  
 Té réduit 90° embout long  
 T-Stück 90° reduziert, lange Schweißenden



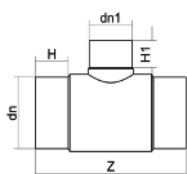
Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR11 PN16**



dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]	
315	110	TRP315110C	151	90	703	23,60	
315	125	TRP315125C	151	95	703	24,00	
315	160	TRP315160C	151	101	703	24,00	
315	180	TRP315180C	151	107	703	24,30	
315	200	TRP315200C	151	118	703	24,40	
315	225	TRP315225C	151	121	703	24,37	
355	110	TRP355110C	176	89	687	27,90	
355	160	TRP355160C	176	100	687	28,18	
355	225	TRP355225C	176	125	687	29,00	
400	110	TRP400110C	190	88	750	38,20	
400	160	TRP400160C	190	100	750	38,80	
400	225	TRP400225C	190	125	750	40,00	
450	160	TRP450160C	200	101	670	42,40	
450	225	TRP450225C	200	125	795	52,80	
450	315	TRP450315C	200	155	890	63,40	
500	160	TRP500160C	218	100	720	54,80	
500	250	TRP500250C	218	135	810	64,20	
<b>N</b>	500	315	TRP500315C	218	162	925	77,80
560	250	TRP560250C	240	135	965	96,00	
630	160	TRP630160C	255	100	800	95,00	
630	250	TRP630250C	255	136	880	104,00	
<b>N</b>	630	315	TRP630315C	255	157	1000	124,60

**SDR9 PN20**



dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]	
<b>N</b>	110	90	TRP110090G	91	82	337	1,70
<b>N</b>	125	63	TRP125063G	91	70	356	2,10
<b>N</b>	125	90	TRP125090G	91	82	356	2,20
<b>N</b>	160	110	TRP160110G	104	90	424	3,72
<b>N</b>	225	110	TRP225110G	120	89	539	11,10
<b>N</b>	250	110	TRP250110G	131	92	595	14,40
	250	160	TRP250160G	131	105	595	15,20
<b>N</b>	280	110	TRP280110G	142	91	678	20,78
<b>N</b>	280	225	TRP280225G	142	120	678	22,60
	315	110	TRP315110G	151	90	703	28,40
	315	160	TRP315160G	151	101	703	28,60
	315	200	TRP315200G	151	118	703	30,71
<b>N</b>	315	225	TRP315225G	151	121	703	29,90
	355	160	TRP355160G	176	100	687	35,80
<b>N</b>	400	110	TRP400110G	190	88	750	45,20
	400	160	TRP400160G	190	100	750	44,60
	400	225	TRP400225G	190	125	750	46,20
	450	160	TRP450160G	200	101	670	49,40
	450	225	TRP450225G	200	125	795	62,00
	450	315	TRP450315G	200	155	890	74,50
	560	250	TRP560250G	240	135	965	125,00

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage

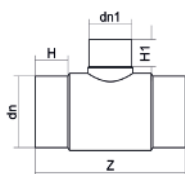


Reduced tee 90° long spigot  
 Te 90° reducida mango largo  
 Té réduit 90° embout long  
 T-Stück 90° reduziert, lange Schweißenden

Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren



**SDR7,4 PN25**



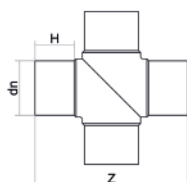
	dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
N	110	90	TRP110090H	91	82	337	2,10
N	125	63	TRP125063H	91	70	356	2,50
N	125	90	TRP125090H	91	82	356	2,70
	200	180	TRP200180H	117	112	500	7,15
N	225	110	TRP225110H	120	89	539	13,30
	250	160	TRP250160H	131	105	595	18,40
N	280	110	TRP280110H	142	91	678	24,90
N	280	225	TRP280225H	142	120	678	27,10
	315	110	TRP315110H	151	90	703	34,10
	315	160	TRP315160H	151	101	703	34,80
	315	200	TRP315200H	151	118	703	36,80
N	315	225	TRP315225H	151	121	703	55,80
	355	160	TRP355160H	176	100	687	37,54
N	400	110	TRP400110H	190	88	750	47,60
	400	160	TRP400160H	190	100	750	51,80
	400	225	TRP400225H	190	125	750	54,60
	450	160	TRP450160H	200	101	670	59,30
	450	225	TRP450225H	200	125	795	74,40
	450	315	TRP450315H	200	155	890	89,40
	560	250	TRP560250H	240	135	965	162,00

Cross long spigot  
 Cruz mango largo  
 Croix embout long  
 Kreuzstück, lange Schweißenden

Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren



**SDR17 PN10**



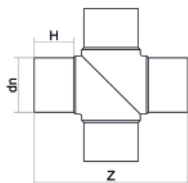
dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
63	CRP063B	68	229	-
75	CRP075B	72	256	-
90	CRP090B	82	303	-
110	CRP110B	90	336	-
125	CRP125B	91	356	-
140	CRP140B	96	388	-
160	CRP160B	104	423	-
180	CRP180B	107	451	-
200	CRP200B	117	501	-
225	CRP225B	121	538	-
250	CRP250B	131	596	-
280	CRP280B	142	678	-
315	CRP315B	151	702	-
355	CRP355B	168	800	-

Cross long spigot  
Cruz mango largo  
Croix embout long  
Kreuzstück, lange Schweißenden

Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
Fabriqué par moulage      Produziert mit Spritzgußverfahren

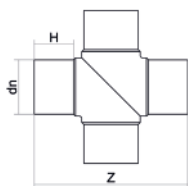


**SDR11 PN16**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
63	CRP063C	68	229	-
75	CRP075C	72	256	-
90	CRP090C	82	303	-
110	CRP110C	90	336	-
125	CRP125C	91	356	-
140	CRP140C	96	388	-
160	CRP160C	104	423	-
180	CRP180C	107	451	-
200	CRP200C	117	501	-
225	CRP225C	121	538	-
250	CRP250C	131	596	-
280	CRP280C	142	678	-
315	CRP315C	151	702	-
355	CRP355C	168	800	-

**SDR7,4 PN25**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
63	CRP063H	68	229	-
75	CRP075H	72	256	-
90	CRP090H	82	303	-
110	CRP110H	90	336	-
125	CRP125H	91	356	-
140	CRP140H	96	388	-
160	CRP160H	104	423	-
180	CRP180H	107	451	-
200	CRP200H	117	501	-
225	CRP225H	121	538	-
250	CRP250H	131	596	-
280	CRP280H	142	678	-
315	CRP315H	151	702	-

Reduced cross long spigot  
 Cruz reducida mango largo  
 Croix réduit embout long  
 Kreuzstück reduziert, lange Schweißenden

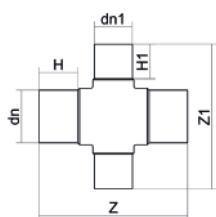
Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren



**SDR11 PN16**



dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Z1 [mm]	Weight [Kg]
125	90	CRP125090C	92	83	351	343	2,14



Injection moulded - Inyectados  
 Injectés - Formgespritzt

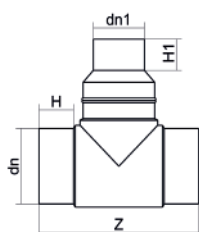
**Assembled reduced Tee 90° long spigot**  
**Te 90° reducida ensamblada mango largo**  
**Té réduit assemble 90° embout long**  
**Geschweißtes T-Stück 90° reduziert, lange Schweißenden**



Manufactured by molding and butt welding  
 Fabriqué par moulage et soudure bout à bout

Fabricado mediante moldeo y soldadura a tope  
 Produziert mit Spritzguß- und Stumpfschweißverfahren

**SDR17 PN10**



**N**

- Long spigot on main outlet with short spigot
- Mango largo en línea mango corto en lado reducido
- Embout long en ligne embout court en dérivation
- gradlinig lange Schweißenden, Abgang kurze Schweißenden

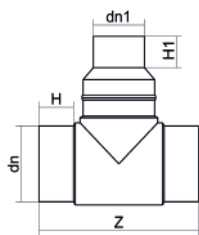
dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
110	75	TRP110075B	91	73	336	-
125	75	TRP125075B	91	73	356	-
125	110	TRP125110B	91	90	356	-
140	110	TRP140110B	96	90	388	-
140	125	TRP140125B	97	92	388	-
160	140	TRP160140B	104	92	423	-
180	140	TRP180140B	107	90	451	-
180	160	TRP180160B	107	101	451	-
200	140	TRP200140B	117	95	501	-
225	110	TRP225110B	120	89	539	-
225	200	TRP225200B	120	114	538	-
250	225	TRP250225B	131	123	596	-
280	200	TRP280200B	142	50	678	-
280	225	TRP280225B	142	55	678	-
280	250	TRP280250B	142	63	678	-
315	250	TRP315250B	151	63	702	-
315	280	TRP315280B	151	75	702	-
355	280	TRP355280B	168	75	800	-
355	315	TRP355315B	168	84	800	-
400	280	TRP400280B	180	75	880	-
400	315	TRP400315B	180	84	880	-
400	355	TRP400355B	180	93	880	-
450	355	TRP450355B	203	93	985	-
450	400	TRP450400B	203	98	985	-
500	355	TRP500355B	220	93	1090	-
500	400	TRP500400B	220	98	1090	-
500	450	TRP500450B	220	65	1090	-
560	400	TRP560400B	236	98	1200	-
560	450	TRP560450B	236	65	1200	-
560	500	TRP560500B	236	67	1200	-
630	450	TRP630450B	255	65	1310	-
630	500	TRP630500B	255	62	1310	-
630	560	TRP630560B	255	63	1310	-

**Assembled reduced Tee 90° long spigot**  
**Te 90° reducida ensamblada mango largo**  
**Té réduit assemble 90° embout long**  
**Geschweißtes T-Stück 90° reduziert, lange Schweißenden**



Manufactured by molding and butt welding      Fabricado mediante moldeo y soldadura a tope  
 Fabriqué par moulage et soudure bout à bout      Produziert mit Spritzguß- und Stumpfschweißverfahren

**SDR11 PN16**



- Long spigot on main outlet with short spigot
- Mango largo en linea mango corto en lado reducido
- Embout long en ligne embout court en dérivation
- gradlinig lange Schweißenden, Abgang kurze Schweißenden

**N**

dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
50	25	TRP050025C	57	45	180	-
50	32	TRP050032C	57	45	180	-
50	40	TRP050040C	57	50	180	-
63	25	TRP063025C	68	43	229	-
63	32	TRP063032C	68	45	229	-
63	40	TRP063040C	68	50	229	-
63	50	TRP063050C	68	55	229	-
75	32	TRP075032C	72	45	256	-
75	40	TRP075040C	72	50	256	-
75	50	TRP075050C	72	50	256	-
75	63	TRP075063C	72	64	256	-
90	75	TRP090075C	81	73	303	-
110	75	TRP110075C	91	73	336	-
125	75	TRP125075C	91	73	356	-
125	110	TRP125110C	91	90	356	-
140	110	TRP140110C	96	90	388	-
140	125	TRP140125C	97	92	388	-
160	140	TRP160140C	104	90	423	-
180	140	TRP180140C	107	90	451	-
180	160	TRP180160C	107	101	451	-
200	140	TRP200140C	117	95	501	-
225	110	TRP225110C	120	89	539	-
225	200	TRP225200C	120	114	538	-
250	225	TRP250225C	131	123	596	-
280	110	TRP280110C	142	91	678	-
280	200	TRP280200C	142	50	678	-
280	225	TRP280225C	142	68	678	-
280	250	TRP280250C	142	63	678	-
315	250	TRP315250C	151	63	702	-
315	280	TRP315280C	151	75	702	-
355	250	TRP355250C	168	63	800	-
355	280	TRP355280C	168	75	800	-
355	315	TRP355315C	168	84	800	-
400	280	TRP400280C	180	75	880	-
400	315	TRP400315C	180	84	880	-
400	355	TRP400355C	180	93	880	-
450	355	TRP450355C	203	93	985	-
450	400	TRP450400C	203	98	985	-
500	355	TRP500355C	220	93	1090	-
500	400	TRP500400C	220	98	1090	-
500	450	TRP500450C	220	65	1090	-
560	400	TRP560400C	236	98	1200	-
560	450	TRP560450C	236	65	1200	-
560	500	TRP560500C	236	67	1200	-
630	450	TRP630450C	255	65	1310	-
630	500	TRP630500C	255	62	1310	-
630	560	TRP630560C	255	63	1310	-

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage

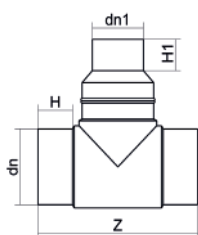
Injection moulded - Inyectados  
 Injectés - Formgespritzt

**Assembled reduced Tee 90° long spigot**  
**Te 90° reducida ensamblada mango largo**  
**Té réduit assemble 90° embout long**  
**Geschweißtes T-Stück 90° reduziert, lange Schweißenden**

Manufactured by molding and butt welding  
 Fabricado mediante moldeo y soldadura a tope  
 Fabriqué par moulage et soudure bout à bout  
 Produziert mit Spritzguß- und Stumpfschweißverfahren



**SDR9 PN20**



- Long spigot on main outlet with short spigot
- Mango largo en línea mango corto en lado reducido
- Embout long en ligne embout court en dérivation
- gradlinig lange Schweißenden, Abgang kurze Schweißenden

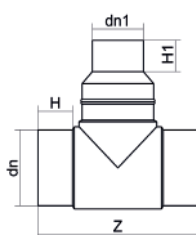
dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
110	50	TRP110050G	91	55	336	-
110	63	TRP110063G	91	64	336	-
110	75	TRP110075G	91	73	336	-
110	90	TRP110090G	91	82	336	-
125	63	TRP125063G	87	67	356	-
125	75	TRP125075G	87	73	356	-
125	90	TRP125090G	87	82	356	-
125	110	TRP125110G	87	90	356	-
140	90	TRP140090G	96	83	388	-
140	110	TRP140110G	96	90	388	-
140	125	TRP140125G	96	92	388	-
160	90	TRP160090G	104	82	423	-
160	110	TRP160110G	104	90	423	-
160	125	TRP160125G	104	92	423	-
160	140	TRP160140G	104	90	423	-
180	125	TRP180125G	107	92	451	-
180	140	TRP180140G	107	90	451	-
180	160	TRP180160G	107	101	451	-
200	140	TRP200140G	117	95	501	-
200	180	TRP200180G	117	106	501	-
225	200	TRP225200G	120	118	538	-
250	200	TRP250200G	131	117	595	-
250	225	TRP250225G	131	68	596	-
280	200	TRP280200G	142	50	678	-
280	225	TRP280225G	142	55	678	-
280	250	TRP280250G	142	63	678	-
315	225	TRP315225G	151	55	702	-
315	250	TRP315250G	151	63	702	-
315	280	TRP315280G	151	75	702	-
400	280	TRP400280G	180	75	880	-
400	315	TRP400315G	180	84	880	-
400	355	TRP400355G	180	93	880	-
450	355	TRP450355G	203	93	985	-
450	400	TRP450400G	203	98	985	-
500	355	TRP500355G	220	93	1090	-
500	450	TRP500450G	220	65	1090	-
560	400	TRP560400G	236	98	1200	-
630	500	TRP630500G	255	61	1310	-

**Assembled reduced Tee 90° long spigot**  
**Te 90° reducida ensamblada mango largo**  
**Té réduit assemble 90° embout long**  
**Geschweißtes T-Stück 90° reduziert, lange Schweißenden**

Manufactured by molding and butt welding  
 Fabricado mediante moldeo y soldadura a tope  
 Fabriqué par moulage et soudure bout à bout  
 Produziert mit Spritzguß- und Stumpfschweißverfahren



**SDR7,4 PN25**



dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
50	25	TRP050025H	57	45	180	-
50	32	TRP050032H	57	45	180	-
50	40	TRP050040H	57	50	180	-
63	25	TRP063025H	68	43	229	-
63	32	TRP063032H	68	45	229	-
63	40	TRP063040H	68	50	229	-
63	50	TRP063050H	68	55	229	-
75	32	TRP075032H	72	45	256	-
75	40	TRP075040H	72	50	256	-
75	50	TRP075050H	72	50	256	-
75	63	TRP075063H	72	64	256	-
90	50	TRP090050H	81	56	303	-
90	63	TRP090063H	81	64	303	-
90	75	TRP090075H	81	64	303	-
110	50	TRP110050H	91	55	336	-
110	63	TRP110063H	91	64	336	-
110	75	TRP110075H	91	73	336	-
110	90	TRP110090H	91	82	336	-
125	63	TRP125063H	87	67	356	-
125	75	TRP125075H	87	73	356	-
125	90	TRP125090H	87	82	356	-
125	110	TRP125110H	87	90	356	-
140	90	TRP140090H	96	83	390	-
140	110	TRP140110H	96	90	390	-
140	125	TRP140125H	96	92	390	-
160	90	TRP160090H	104	82	423	-
160	110	TRP160110H	104	90	423	-
160	125	TRP160125H	104	92	423	-
160	140	TRP160140H	104	90	423	-
180	125	TRP180125H	107	92	451	-
180	140	TRP180140H	107	90	451	-

See next page  
Lisez la page suivante

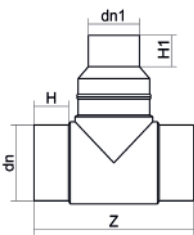
Leer la página siguiente  
Siehe nächste Seite

**Assembled reduced Tee 90° long spigot**  
**Te 90° reducida ensamblada mango largo**  
**Té réduit assemble 90° embout long**  
**Geschweißtes T-Stück 90° reduziert, lange Schweißenden**



Manufactured by molding and butt welding  
 Fabricado mediante moldeo y soldadura a tope  
 Fabriqué par moulage et soudure bout à bout  
 Produziert mit Spritzguß- und Stumpfschweißverfahren

**SDR7,4 PN25**



- Long spigot on main outlet with short spigot
- Mango largo en línea mango corto en lado reducido
- Embout long en ligne embout court en dérivation
- gradlinig lange Schweißenden, Abgang kurze Schweißenden

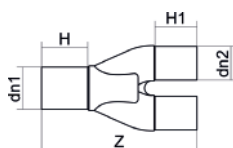
dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
180	160	TRP180160H	107	101	451	-
200	140	TRP200140H	117	95	501	-
200	180	TRP200180H	117	106	501	-
225	200	TRP225200H	120	118	538	-
250	200	TRP250200H	131	58	596	-
250	225	TRP250225H	131	68	596	-
280	200	TRP280200H	142	50	678	-
280	225	TRP280225H	142	55	678	-
280	250	TRP280250H	142	63	678	-
315	225	TRP315225H	151	55	702	-
315	250	TRP315250H	151	63	702	-
315	280	TRP315280H	151	75	702	-
400	280	TRP400280H	180	75	880	-
400	315	TRP400315H	180	84	880	-
400	355	TRP400355H	180	93	880	-
450	355	TRP450355H	203	93	985	-
450	400	TRP450400H	203	98	985	-
500	450	TRP500450H	220	65	1090	-
560	400	TRP560400H	236	98	1200	-
630	500	TRP630500H	255	61	1310	-

**Y long spigot**  
**Y mango largo**  
**Y embout long**  
**Y-Stück, lange Schweißenden**



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR11 PN16**



dn1	dn2	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
32	25	YRP032025C	44	41	158	0,07
40	32	YRP040032C	48	45	164	0,11
50	40	YRP050040C	55	49	186	0,17

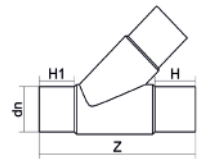


Tee 45° long spigot  
 Te 45° mango largo  
 Tê 45° embout long  
 Abzweig 45°, lange Schweißenden

Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage      Produziert mit Spritzgußverfahren



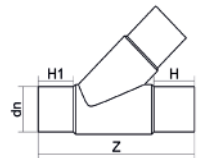
**SDR17 PN10**



**N**

dn	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
63	T4P063B	80	68	284	0,39
75	T4P075B	90	70	309	0,60
90	T4P090B	91	82	362	1,00
110	T4P110B	104	90	398	1,66
125	T4P125B	121	90	453	2,36
140	T4P140B	112	102	500	3,54
160	T4P160B	118	108	525	4,76

**SDR11 PN16**



**N**

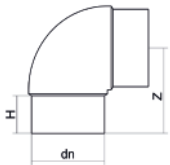
dn	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
63	T4P063C	80	68	284	0,58
75	T4P075C	90	70	309	0,87
90	T4P090C	91	82	362	1,42
110	T4P110C	104	90	398	2,31
125	T4P125C	121	90	453	3,36
140	T4P140C	112	102	500	4,94
160	T4P160C	118	108	525	6,48

Elbow 90° long spigot  
 Codo 90° mango largo  
 Coude 90° embout long  
 Winkel 90°, lange Schweißenden



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

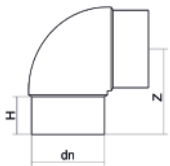
**SDR17 PN10**



\* currently under development  
 \* en fase de realización  
 \* en cours de réalisation  
 \* in Realisationsphase

dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
63	G9P063B	68	113	0,23
75	G9P075B	73	128	0,36
90	G9P090B	82	152	0,58
110	G9P110B	90	168	0,90
125	G9P125B	91	179	1,28
140	G9P140B	96	194	1,72
160	G9P160B	103	211	2,37
180	G9P180B	106	224	3,00
200	G9P200B	116	249	4,00
225	G9P225B	121	264	5,60
250	G9P250B	131	297	8,20
280	G9P280B	141	338	11,60
315	G9P315B	152	356	16,00
355	G9P355B	169	378	18,60
400	G9P400B	188	419	26,80
* 450	G9P450B	-	-	-
* 500	G9P500B	-	-	-

**SDR11 PN16**



\* currently under development  
 \* en fase de realización  
 \* en cours de réalisation  
 \* in Realisationsphase

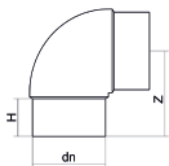
dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
<b>N</b> 20	G9P020C	38	59	0,02
25	G9P025C	45	69	0,04
32	G9P032C	50	74	0,05
40	G9P040C	57	85	0,08
50	G9P050C	56	88	0,13
63	G9P063C	68	113	0,28
75	G9P075C	73	128	0,43
90	G9P090C	82	152	0,73
110	G9P110C	90	168	1,18
125	G9P125C	91	179	1,65
140	G9P140C	96	194	2,28
160	G9P160C	103	211	3,16
180	G9P180C	106	224	4,20
200	G9P200C	116	249	5,60
225	G9P225C	121	264	7,60
250	G9P250C	131	297	11,00
280	G9P280C	141	338	15,90
315	G9P315C	152	356	21,20
355	G9P355C	169	378	24,20
400	G9P400C	188	419	36,60
* 450	G9P450C	-	-	-
* 500	G9P500C	-	-	-

Elbow 90° long spigot  
 Codo 90° mango largo  
 Coude 90° embout long  
 Winkel 90°, lange Schweißenden



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

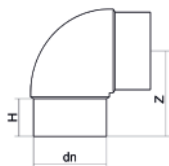
**SDR9 PN20**



\* currently under development  
 \* en fase de realización  
 \* en cours de réalisation  
 \* in Realisationsphase

dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
63	G9P063G	68	113	0,33
75	G9P075G	73	128	0,50
90	G9P090G	82	152	0,85
110	G9P110G	90	168	1,36
125	G9P125G	91	179	2,00
140	G9P140G	96	194	2,97
160	G9P160G	103	211	3,70
180	G9P180G	106	224	5,04
200	G9P200G	116	249	6,80
225	G9P225G	121	264	9,20
250	G9P250G	131	297	12,60
280	G9P280G	141	338	18,80
315	G9P315G	152	356	25,20
355	G9P355G	169	378	32,00
400	G9P400G	188	419	43,40
* 450	G9P450G	-	-	-
<b>N</b> 500	G9P500G	225	575	-

**SDR7,4 PN25**



\* currently under development  
 \* en fase de realización  
 \* en cours de réalisation  
 \* in Realisationsphase

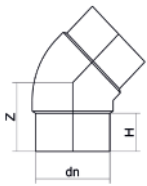
dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
25	G9P025H	45	69	0,04
32	G9P032H	50	74	0,06
40	G9P040H	57	85	0,11
50	G9P050H	56	88	0,17
63	G9P063H	68	113	0,37
75	G9P075H	73	128	0,57
90	G9P090H	82	152	0,95
110	G9P110H	90	168	1,58
125	G9P125H	91	179	2,14
140	G9P140H	96	194	3,19
160	G9P160H	103	211	4,23
180	G9P180H	106	224	5,40
200	G9P200H	116	249	7,60
225	G9P225H	121	264	10,20
250	G9P250H	131	297	14,40
280	G9P280H	141	338	21,20
315	G9P315H	152	356	27,60
355	G9P355H	169	378	33,40
400	G9P400H	188	419	49,80
* 450	G9P450H	-	-	-
* 500	G9P500H	-	-	-

Elbow 45° long spigot  
 Codo 45° mango largo  
 Coude 45° embout long  
 Winkel 45°, lange Schweißenden



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

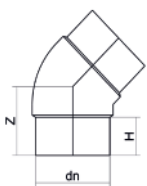
**SDR17 PN10**



\* currently under development  
 \* en fase de realización  
 \* en cours de réalisation  
 \* in Realisationsphase

dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
63	G4P063B	67	91	0,16
75	G4P075B	74	101	0,25
90	G4P090B	83	108	0,40
110	G4P110B	93	128	0,64
125	G4P125B	93	158	1,03
140	G4P140B	97	165	1,36
160	G4P160B	108	176	1,90
180	G4P180B	108	175	2,40
200	G4P200B	118	181	3,40
225	G4P225B	120	196	4,20
250	G4P250B	134	208	5,60
280	G4P280B	145	244	8,60
315	G4P315B	154	257	11,60
355	G4P355B	170	271	13,20
400	G4P400B	188	300	18,40
* 450	G4P450B	-	-	-
* 500	G4P500B	-	-	-

**SDR11 PN16**



\* currently under development  
 \* en fase de realización  
 \* en cours de réalisation  
 \* in Realisationsphase

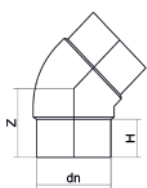
	dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
<b>N</b>	20	G4P020C	39	46	0,02
<b>N</b>	25	G4P025C	40	49	0,03
	32	G4P032C	49	57	0,04
	40	G4P040C	59	79	0,08
	50	G4P050C	58	83	0,14
	63	G4P063C	67	91	0,22
	75	G4P075C	74	101	0,35
	90	G4P090C	83	108	0,51
	110	G4P110C	93	128	0,85
	125	G4P125C	93	158	1,44
	140	G4P140C	97	165	1,92
	160	G4P160C	108	176	2,65
	180	G4P180C	108	175	3,20
	200	G4P200C	118	181	4,40
	225	G4P225C	120	196	5,80
	250	G4P250C	134	208	7,60
	280	G4P280C	145	244	11,60
	315	G4P315C	154	257	15,60
	355	G4P355C	170	271	19,00
	400	G4P400C	188	300	25,80
	* 450	G4P450C	-	-	-
	* 500	G4P500C	-	-	-

Elbow 45° long spigot  
 Codo 45° mango largo  
 Coude 45° embout long  
 Winkel 45°, lange Schweißenden

Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren



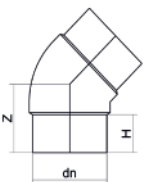
**SDR9 PN20**



\* currently under development  
 \* en fase de realización  
 \* en cours de réalisation  
 \* in Realisationsphase

dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
63	G4P063G	67	91	0,25
75	G4P075G	74	101	0,40
90	G4P090G	83	108	0,60
110	G4P110G	93	128	1,08
125	G4P125G	93	158	1,86
140	G4P140G	97	165	2,40
160	G4P160G	108	176	3,42
180	G4P180G	108	175	4,16
200	G4P200G	118	181	5,66
225	G4P225G	120	196	6,80
250	G4P250G	134	208	9,88
280	G4P280G	145	244	13,50
315	G4P315G	154	257	20,00
355	G4P355G	170	271	23,20
400	G4P400G	188	300	31,40
* 450	G4P450G	-	-	-
* 500	G4P500G	-	-	-

**SDR7,4 PN25**



\* currently under development  
 \* en fase de realización  
 \* en cours de réalisation  
 \* in Realisationsphase

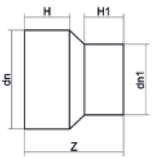
dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
40	G4P040H	59	79	0,10
50	G4P050H	58	83	0,18
63	G4P063H	67	91	0,29
75	G4P075H	74	101	0,46
90	G4P090H	83	108	0,69
110	G4P110H	93	128	1,21
125	G4P125H	93	158	2,00
140	G4P140H	97	165	2,59
160	G4P160H	108	176	3,60
180	G4P180H	108	175	4,40
200	G4P200H	118	181	6,00
225	G4P225H	120	196	8,00
250	G4P250H	134	208	10,20
280	G4P280H	145	244	15,60
315	G4P315H	154	257	21,00
355	G4P355H	170	271	25,80
400	G4P400H	188	300	35,60
* 450	G4P450H	-	-	-
* 500	G4P500H	-	-	-

Reducer long spigot  
 Reducción mango largo  
 Réduction embout long  
 Reduktion zentrisch, lange Schweißenden



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR17 PN10**



dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
110	50	RP110050B	88	55	176	0,30
110	63	RP110063B	88	64	178	0,31
110	75	RP110075B	88	73	180	0,34
110	90	RP110090B	88	82	187	0,37
125	63	RP125063B	87	67	194	0,39
125	75	RP125075B	87	73	188	0,41
125	90	RP125090B	87	82	188	0,42
125	110	RP125110B	87	90	188	0,48
140	90	RP140090B	94	83	207	0,57
140	110	RP140110B	94	90	203	0,62
140	125	RP140125B	94	92	203	0,62
160	90	RP160090B	105	82	226	0,80
160	110	RP160110B	105	90	226	0,82
160	125	RP160125B	105	92	216	0,88
160	140	RP160140B	105	90	204	0,85
180	63	RP180063B	106	66	225	0,96
180	110	RP180110B	105	85	224	1,05
180	125	RP180125B	105	92	241	1,08
180	140	RP180140B	105	90	217	1,13
180	160	RP180160B	105	101	219	1,16
200	90	RP200090B	114	84	253	1,44
200	140	RP200140B	114	95	236	1,38
200	160	RP200160B	114	101	240	1,51
200	180	RP200180B	114	106	234	1,38
225	110	RP225110B	122	87	266	1,51
225	160	RP225160B	122	101	264	2,01
225	180	RP225180B	122	118	272	2,13
225	200	RP225200B	122	114	256	2,58
250	180	RP250180B	131	118	292	2,57
250	200	RP250200B	131	114	275	2,70
250	225	RP250225B	131	123	275	2,74
315	225	RP315225B	150	130	323	4,67
315	250	RP315250B	150	134	322	4,83

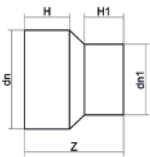
**N**

Reducer long spigot  
 Reducción mango largo  
 Réduction embout long  
 Reduktion zentrisch, lange Schweißenden



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR11 PN16**



dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
25	20	RP025020C	38	42	87	0,02
32	20	RP032020C	42	42	93	0,02
32	25	RP032025C	42	42	96	0,04
40	20	RP040020C	50	40	109	0,03
40	25	RP040025C	50	44	103	0,04
40	32	RP040032C	50	45	103	0,04
50	25	RP050025C	56	45	115	0,06
50	32	RP050032C	56	45	115	0,06
50	40	RP050040C	56	50	115	0,07
63	25	RP063025C	65	43	126	0,10
63	32	RP063032C	65	45	126	0,09
63	40	RP063040C	65	50	126	0,11
63	50	RP063050C	65	55	132	0,12
75	32	RP075032C	71	45	139	0,15
75	40	RP075040C	71	50	141	0,15
75	50	RP075050C	71	50	141	0,16
75	63	RP075063C	71	64	149	0,20
90	50	RP090050C	82	56	158	0,24
90	63	RP090063C	82	64	161	0,27
90	75	RP090075C	82	73	168	0,32
110	50	RP110050C	88	55	176	0,39
110	63	RP110063C	88	64	178	0,43
110	75	RP110075C	88	73	180	0,47
110	90	RP110090C	88	82	187	0,52

See next page  
 Lisez la page suivante

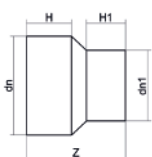
Leer la página siguiente  
 Siehe nächste Seite

Reducer long spigot  
 Reducción mango largo  
 Réduction embout long  
 Reduktion zentrisch, lange Schweißenden



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR11 PN16**



dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
125	63	RP125063C	87	67	194	0,56
125	75	RP125075C	87	73	188	0,58
125	90	RP125090C	87	82	188	0,61
125	110	RP125110C	87	90	188	0,72
140	90	RP140090C	94	83	207	0,79
140	110	RP140110C	94	90	203	0,85
140	125	RP140125C	94	92	203	0,92
160	90	RP160090C	105	82	226	1,18
160	110	RP160110C	105	90	226	1,20
160	125	RP160125C	105	92	216	1,25
160	140	RP160140C	105	90	204	1,26
180	63	RP180063C	105	66	225	1,30
180	110	RP180110C	105	85	224	1,46
180	125	RP180125C	105	92	241	1,64
180	140	RP180140C	105	90	217	1,55
180	160	RP180160C	105	101	219	1,77
200	90	RP200090C	114	84	253	1,84
200	140	RP200140C	114	95	236	2,05
200	160	RP200160C	114	101	240	2,21
200	180	RP200180C	114	106	234	2,27
225	110	RP225110C	122	87	266	2,51
225	160	RP225160C	122	101	264	2,82
225	180	RP225180C	122	118	272	3,08
225	200	RP225200C	122	114	256	3,13
250	180	RP250180C	131	118	292	3,77
250	200	RP250200C	131	114	275	3,87
250	225	RP250225C	131	123	275	4,12
315	225	RP315225C	150	134	330	6,87
315	250	RP315250C	150	134	322	7,03

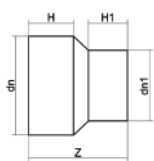


Reducer long spigot  
 Reducción mango largo  
 Réduction embout long  
 Reduktion zentrisch, lange Schweißenden



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage      Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR9 PN20**



dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
110	50	RP110050G	88	55	176	0,46
110	63	RP110063G	88	64	178	0,49
110	75	RP110075G	88	73	180	0,53
110	90	RP110090G	88	82	187	0,58
125	63	RP125063G	87	67	194	0,65
125	75	RP125075G	87	73	188	0,68
125	90	RP125090G	87	82	188	0,72
125	110	RP125110G	87	90	188	0,85
140	90	RP140090G	94	83	207	0,92
140	110	RP140110G	94	90	203	1,00
140	125	RP140125G	94	92	203	1,07
160	90	RP160090G	105	82	226	1,27
160	110	RP160110G	105	90	226	1,36
160	125	RP160125G	105	92	216	1,39
160	140	RP160140G	105	90	204	1,48
180	125	RP180125G	105	92	241	1,75
180	140	RP180140G	105	90	217	1,78
180	160	RP180160G	105	101	219	1,93
200	140	RP200140G	114	95	236	2,24
200	160	RP200160G	114	101	240	2,47
200	180	RP200180G	114	106	234	2,58
225	110	RP225110G	122	87	266	2,90
225	160	RP225160G	122	101	264	3,13
225	180	RP225180G	122	118	272	3,50
225	200	RP225200G	122	114	256	3,56

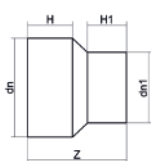
Injection moulded - Inyectados  
 Injectés - Formgespritzt

Reducer long spigot  
 Reducción mango largo  
 Réduction embout long  
 Reduktion zentrisch, lange Schweißenden



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR7,4 PN25



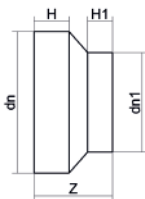
dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
40	25	RP040025H	50	44	103	0,06
40	32	RP040032H	50	45	103	0,06
50	25	RP050025H	56	45	115	0,08
50	32	RP050032H	56	45	115	0,09
50	40	RP050040H	56	50	115	0,09
63	25	RP063025H	65	43	126	0,14
63	32	RP063032H	65	45	126	0,15
63	40	RP063040H	65	50	126	0,15
63	50	RP063050H	65	55	132	0,18
75	32	RP075032H	71	45	139	0,22
75	40	RP075040H	71	50	141	0,22
75	50	RP075050H	71	50	141	0,24
75	63	RP075063H	71	64	149	0,28
90	50	RP090050H	82	56	158	0,36
90	63	RP090063H	82	64	161	0,40
90	75	RP090075H	82	73	168	0,43
110	50	RP110050H	88	55	176	0,57
110	63	RP110063H	88	64	178	0,62
110	75	RP110075H	88	73	180	0,65
110	90	RP110090H	88	82	187	0,71
125	63	RP125063H	87	67	194	0,78
125	75	RP125075H	87	73	188	0,80
125	90	RP125090H	87	82	188	0,88
125	110	RP125110H	87	90	188	0,99
140	90	RP140090H	94	83	207	1,14
140	110	RP140110H	94	90	203	1,28
140	125	RP140125H	94	92	203	1,30
160	90	RP160090H	105	82	226	1,59
160	110	RP160110H	105	90	226	1,69
160	125	RP160125H	105	92	216	1,72
160	140	RP160140H	105	90	204	1,84
180	125	RP180125H	105	92	241	2,27
180	140	RP180140H	105	90	217	2,22
180	160	RP180160H	105	101	219	2,38
200	140	RP200140H	114	95	236	2,79
200	160	RP200160H	114	101	240	3,15
200	180	RP200180H	114	106	234	3,16
225	160	RP225160H	122	101	264	3,94
225	180	RP225180H	122	118	272	4,09
225	200	RP225200H	122	114	256	4,37

Reducer short spigot  
 Reducción mango corto  
 Réduction embout court  
 Reduktion zentrisch, kurze Schweißenden



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage      Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR26 PN6**



dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
250	160	RCP250160A	58	55	163	1,00
250	180	RCP250180A	62	50	155	1,00
250	200	RCP250200A	58	50	140	1,00
250	225	RCP250225A	50	68	150	1,00
280	200	RCP280200A	71	50	161	1,49
280	225	RCP280225A	71	55	154	1,48
280	250	RCP280250A	71	63	148	1,33
315	225	RCP315225A	80	55	184	2,12
315	250	RCP315250A	80	63	179	1,97
315	280	RCP315280A	80	75	174	1,86
355	225	RCP355225A	90	55	213	2,65
355	250	RCP355250A	86	63	196	2,53
355	280	RCP355280A	86	75	200	3,10
355	315	RCP355315A	86	84	187	3,00
400	280	RCP400280A	95	75	227	4,34
400	315	RCP400315A	95	84	222	4,30
400	355	RCP400355A	95	93	209	4,10
450	315	RCP450315A	62	84	224	4,60
450	355	RCP450355A	62	93	204	4,60
450	400	RCP450400A	62	98	190	4,60
500	355	RCP500355A	60	93	230	5,90
500	400	RCP500400A	60	98	210	6,30
500	450	RCP500450A	60	65	165	6,00
560	400	RCP560400A	53	98	240	8,40
560	450	RCP560450A	57	65	185	7,60
560	500	RCP560500A	57	67	163	6,90
630	450	RCP630450A	58	65	230	10,60
630	500	RCP630500A	63	62	206	11,42
630	560	RCP630560A	63	63	186	9,90
710	560	RCP710560A	65	40	160	13,80
710	630	RCP710630A	65	62	160	12,10
800	710	RCP800710A	62	60	160	14,30
900	800	RCP900800A	62	62	165	18,60
1000	900	RCP1000900A	65	56	170	22,00
1200	1000	RCP12001000A	58	45	165	32,70

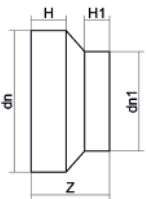
Injection moulded - Inyectados  
 Injectés - Formgespritzt

Reducer short spigot  
 Reducción mango corto  
 Réduction embout court  
 Reduktion zentrisch, kurze Schweißenden



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage      Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR17 PN10**



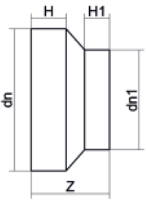
dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
250	160	RCP250160B	58	55	163	1,50
250	180	RCP250180B	62	50	155	1,95
250	200	RCP250200B	58	50	140	1,68
250	225	RCP250225B	50	68	150	1,66
280	200	RCP280200B	71	50	161	1,94
280	225	RCP280225B	71	55	154	1,94
280	250	RCP280250B	71	63	148	1,96
315	225	RCP315225B	80	55	184	2,87
315	250	RCP315250B	80	63	179	2,90
315	280	RCP315280B	80	75	174	2,87
355	225	RCP355225B	90	55	213	4,00
355	250	RCP355250B	86	63	196	3,80
355	280	RCP355280B	86	75	200	4,00
355	315	RCP355315B	86	84	187	4,00
400	280	RCP400280B	95	75	227	5,40
400	315	RCP400315B	95	84	222	5,60
400	355	RCP400355B	95	93	209	5,60
450	315	RCP450315B	62	84	224	6,40
450	355	RCP450355B	62	93	204	6,20
450	400	RCP450400B	62	98	190	6,60
500	355	RCP500355B	60	93	230	8,40
500	400	RCP500400B	60	98	210	8,40
500	450	RCP500450B	60	65	165	7,40
560	400	RCP560400B	53	98	240	10,80
560	450	RCP560450B	57	65	185	9,40
560	500	RCP560500B	57	67	163	8,80
630	450	RCP630450B	58	65	230	13,80
630	500	RCP630500B	63	62	206	13,40
630	560	RCP630560B	63	63	186	12,00
710	560	RCP710560B	65	40	160	15,05
710	630	RCP710630B	65	62	160	14,60
800	710	RCP800710B	62	60	160	18,80
900	800	RCP900800B	62	62	165	27,77
1000	900	RCP1000900B	65	56	170	29,60
1200	1000	RCP12001000B	58	45	165	45,00

Reducer short spigot  
 Reducción mango corto  
 Réduction embout court  
 Reduktion zentrisch, kurze Schweißenden



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR11 PN16**



dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
250	160	RCP250160C	58	55	163	2,11
250	180	RCP250180C	62	50	155	2,36
250	200	RCP250200C	58	50	140	2,02
250	225	RCP250225C	50	68	142	2,17
280	200	RCP280200C	71	50	161	2,80
280	225	RCP280225C	71	55	154	2,81
280	250	RCP280250C	71	63	148	2,87
315	225	RCP315225C	80	55	184	4,01
315	250	RCP315250C	80	63	179	4,02
315	280	RCP315280C	80	75	174	4,11
355	225	RCP355225C	90	55	213	5,80
355	250	RCP355250C	86	63	196	5,40
355	280	RCP355280C	86	75	200	5,82
355	315	RCP355315C	86	84	187	5,60
400	280	RCP400280C	95	75	227	7,80
400	315	RCP400315C	95	84	222	8,20
400	355	RCP400355C	95	93	209	8,00
450	315	RCP450315C	62	84	224	8,10
450	355	RCP450355C	62	93	204	9,00
450	400	RCP450400C	62	98	190	9,20
500	355	RCP500355C	60	93	230	11,80
500	400	RCP500400C	60	98	210	11,60
500	450	RCP500450C	60	65	165	11,65
560	400	RCP560400C	53	98	240	15,20
560	450	RCP560450C	57	65	185	13,20
560	500	RCP560500C	57	67	163	12,34
630	450	RCP630450C	58	65	230	19,20
630	500	RCP630500C	63	62	206	18,40
630	560	RCP630560C	63	63	186	17,40
710	560	RCP710560C	65	40	160	21,20
710	630	RCP710630C	65	62	160	21,00
800	710	RCP800710C	62	60	160	26,60
900	800	RCP900800C	62	62	165	33,60
1000	900	RCP1000900C	65	56	170	42,80

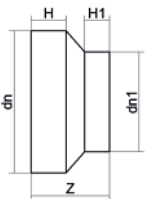
Injection moulded - Inyectados  
 Injectés - Formgespritzt

Reducer short spigot  
 Reducción mango corto  
 Réduction embout court  
 Reduktion zentrisch, kurze Schweißenden

Manufactured by molding Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage Produziert mit Spritzgußverfahren

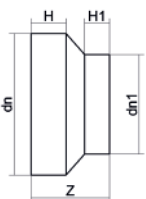


**SDR9 PN20**



dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
250	160	RCP250160G	58	55	163	2,46
250	180	RCP250180G	62	50	155	2,23
250	200	RCP250200G	58	50	140	2,30
250	225	RCP250225G	50	68	150	2,14
280	200	RCP280200G	71	50	161	3,22
280	225	RCP280225G	71	55	154	3,29
280	250	RCP280250G	71	63	148	3,32
315	225	RCP315225G	80	55	184	4,80
315	250	RCP315250G	80	63	179	4,64
315	280	RCP315280G	80	75	174	5,01
355	250	RCP355250G	86	63	196	6,00
355	280	RCP355280G	86	75	200	6,40
355	315	RCP355315G	86	84	187	6,50
400	280	RCP400280G	95	75	227	9,20
400	315	RCP400315G	95	84	222	8,84
400	355	RCP400355G	95	93	209	9,20
450	315	RCP450315G	62	84	224	11,00
450	355	RCP450355G	62	93	204	9,98
450	400	RCP450400G	62	98	190	10,60
500	355	RCP500355G	60	93	230	12,09
500	450	RCP500450G	60	65	165	11,42
560	400	RCP560400G	53	98	240	17,32
<b>N</b> 560	450	RCP560450G	57	65	185	15,80
630	500	RCP630500G	63	62	206	18,65

**SDR7,4 PN25**



dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
250	160	RCP250160H	58	55	163	2,84
250	180	RCP250180H	62	50	155	2,62
250	200	RCP250200H	58	50	140	2,90
250	225	RCP250225H	50	68	150	2,54
280	200	RCP280200H	71	50	161	3,07
280	225	RCP280225H	71	55	154	3,60
280	250	RCP280250H	71	63	148	3,93
315	225	RCP315225H	80	55	184	4,64
315	250	RCP315250H	80	63	179	5,85
315	280	RCP315280H	80	75	174	5,84
355	250	RCP355250H	86	63	196	7,60
355	280	RCP355280H	86	75	200	8,00
355	315	RCP355315H	86	84	187	7,80

See next page  
 Lisez la page suivante

Leer la página siguiente  
 Siehe nächste Seite

Reducer short spigot  
 Reducción mango corto  
 Réduction embout court  
 Reduktion zentrisch, kurze Schweißenden

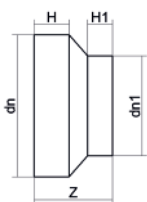


Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage      Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR7,4 PN25**



dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
400	280	RCP400280H	95	75	227	10,40
400	315	RCP400315H	95	84	222	11,00
400	355	RCP400355H	95	93	209	11,20
450	315	RCP450315H	62	84	224	-
450	355	RCP450355H	62	93	204	12,15
450	400	RCP450400H	62	98	190	12,30
500	450	RCP500450H	60	65	165	13,50
560	400	RCP560400H	53	98	240	19,90
560	450	RCP560450H	57	65	185	17,70



Injection moulded - Inyectados  
 Injectés - Formgespritzt

Flange adaptor long spigot  
 Collar para brida (portabrida) mango largo  
 Collier pour bride (collet) embout long  
 Vorschweißbund, lange Schweißenden

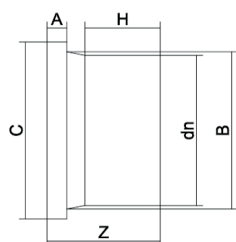


Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage      Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR17 PN10**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	B [mm]	C [mm]	A [mm]	Weight [Kg]
63	CP063B	64	99	75	103	14	0,15
75	CP075B	75	111	89	123	16	0,23
90	CP090B	87	122	105	139	17	0,36
*110	CP110B	96	139	125	159	18	0,54
*125	CP125B	100	142	132	159	18	0,57
*140	CP140B	100	150	155	189	18	0,80
*160	CP160B	106	157	175	213	18	1,06
*180	CP180B	114	163	180	213	20	1,14
*200	CP200B	121	183	232	269	24	2,00
*225	CP225B	110	179	235	269	24	2,15
*250	CP250B	129	189	285	321	25	3,15
*280	CP280B	148	195	291	321	25	3,30
*315	CP315B	152	215	335	371	25	4,80
*355	CP355B	171	234	373	431	30	7,00
*400	CP400B	187	259	427	483	33	9,60



\*Suitable for flange connection ASME B 16.5  
 \*Apto para conexiones con bridas ASME B 16.5

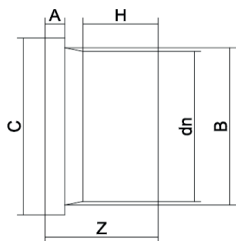
\*Approprié pour les connexions à brides ASME B 16.5  
 \*Geeignet für Flanschverbindungen ASME B 16.5

Flange adaptor long spigot  
 Collar para brida (portabrida) mango largo  
 Collier pour bride (collet) embout long  
 Vorschweißbund, lange Schweißenden



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR11 PN16**

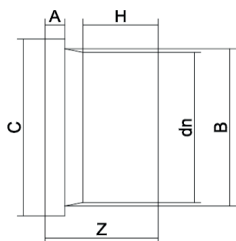


dn	code	H [mm]	Z [mm]	B [mm]	C [mm]	A [mm]	Weight [Kg]
20	CP020C	64	88	26	44	8	0,03
25	CP025C	45	69	33	59	9	0,04
32	CP032C	57	83	40	69	10	0,06
40	CP040C	55	81	50	79	11	0,08
50	CP050C	55	88	61	89	13	0,13
63	CP063C	64	101	75	103	14	0,20
75	CP075C	74	116	89	123	16	0,31
90	CP090C	82	121	105	139	17	0,42
*110	CP110C	91	142	125	159	18	0,65
*125	CP125C	102	149	132	159	25	0,78
*140	CP140C	102	158	155	189	25	1,19
*160	CP160C	109	165	175	213	25	1,57
*180	CP180C	114	172	180	213	30	1,74
*200	CP200C	117	195	232	269	32	3,11
*225	CP225C	113	189	235	269	32	3,20
*250	CP250C	128	199	285	321	35	4,60
*280	CP280C	150	208	291	321	35	4,98
*315	CP315C	153	228	335	371	35	7,20
*355	CP355C	173	247	373	431	40	10,20
*400	CP400C	190	272	427	483	45	14,20

\*Suitable for flange connection ASME B 16.5  
 \*Apto para conexiones con bridas ASME B 16.5

\*Approprié pour les connexions à brides ASME B 16.5  
 \*Geeignet für Flanschverbindungen ASME B 16.5

**SDR9 PN20**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	B [mm]	C [mm]	A [mm]	Weight [Kg]
63	CP063G	63	99	75	103	14	0,22
75	CP075G	73	111	89	123	16	0,30
90	CP090G	82	123	105	139	17	0,49
*110	CP110G	90	135	125	159	18	0,77
*125	CP125G	101	151	132	159	25	0,97
*140	CP140G	102	160	155	189	25	1,40
*160	CP160G	106	165	175	213	26	1,77
*180	CP180G	114	176	180	213	30	2,07
*200	CP200G	119	198	232	269	32	3,65
*225	CP225G	114	189	235	269	32	3,63
*250	CP250G	129	200	285	332	35	5,29
*280	CP280G	140	214	291	332	38	6,00
*315	CP315G	157	230	335	392	40	8,80
*400	CP400G	185	275	427	506	50	18,20

\*Suitable for flange connection ASME B 16.5  
 \*Apto para conexiones con bridas ASME B 16.5

\*Approprié pour les connexions à brides ASME B 16.5  
 \*Geeignet für Flanschverbindungen ASME B 16.5



## Flange adaptor long spigot

Collar para brida (portabrida) mango largo

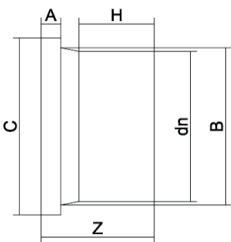
Collier pour bride (collet) embout long

Vorschweißbund, lange Schweißenden

Manufactured by molding Fabricado mediante moldeo  
Fabriqué par moulage Produziert mit Spritzgußverfahren



**SDR7,4 PN25**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	B [mm]	C [mm]	A [mm]	Weight [Kg]
25	CP025H	45	69	34	59	10	0,04
32	CP032H	56	82	40	69	11	0,06
40	CP040H	56	80	50	79	12	0,10
50	CP050H	55	87	61	89	13	0,16
63	CP063H	63	101	75	103	16	0,25
75	CP075H	73	113	89	123	18	0,40
90	CP090H	82	126	105	139	20	0,59
*110	CP110H	91	143	125	159	21	0,91
*125	CP125H	101	152	132	159	28	1,14
*140	CP140H	102	164	155	189	29	1,61
*160	CP160H	106	168	175	213	29	2,13
*180	CP180H	114	178	180	213	32	2,46
*200	CP200H	116	200	232	269	34	4,00
*225	CP225H	115	199	235	269	34	4,20
*250	CP250H	129	202	285	332	37	6,30
*280	CP280H	153	215	291	332	42	7,20
*315	CP315H	154	238	335	392	47	10,00

\*Suitable for flange connection ASME B 16.5  
\*Apto para conexiones con bridas ASME B 16.5

\*Approprié pour les connexions à brides ASME B 16.5  
\*Geeignet für Flanschverbindungen ASME B 16.5

## Flange adaptor short spigot

Collar para brida (portabrida) mango corto

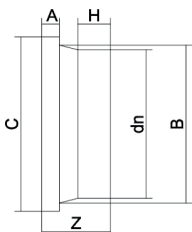
Collier pour bride (collet) embout court

Vorschweißbund, kurze Schweißenden

Manufactured by molding Fabricado mediante moldeo  
Fabriqué par moulage Produziert mit Spritzgußverfahren



**SDR26 PN6**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	B [mm]	C [mm]	A [mm]	Weight [Kg]
160	CCP160A	25	70	175	206	14	0,43
180	CCP180A	30	86	180	206	16	0,44
200	CCP200A	41	108	232	261	19	1,12
225	CCP225A	32	99	235	261	19	0,87
250	CCP250A	38	109	285	316	20	1,66
280	CCP280A	63	114	291	316	20	1,38
315	CCP315A	64	119	335	372	20	2,06
355	CCP355A	50	115	373	422	24	2,73
400	CCP400A	46	118	427	472	26	3,68
450	CCP450A	63	140	514	577	36	7,60
500	CCP500A	62	127	530	577	36	6,09
560	CCP560A	54	132	615	678	40	10,60
630	CCP630A	44	120	642	678	40	7,60
710	CCP710A	40	125	737	782	42	11,60
800	CCP800A	30	120	840	888	43	14,80
900	CCP900A	40	130	944	988	47	19,40
1000	CCP1000A	40	130	1047	1088	52	22,93
1200	CCP1200A	35	153	1245	1305	63	39,10

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage

## Flange adaptor short spigot

Collar para brida (portabrida) mango corto

Collier pour bride (collet) embout court

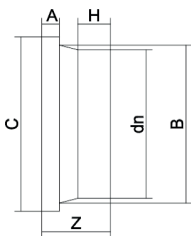
Vorschweißbund, kurze Schweißenden



Manufactured by molding  
Fabriqué par moulage

Fabricado mediante molde  
Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR17 PN10**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	B [mm]	C [mm]	A [mm]	Weight [Kg]
63	CCP063B	27	64	75	103	14	0,13
75	CCP075B	27	67	89	123	16	0,22
90	CCP090B	26	69	105	139	17	0,26
*110	CCP110B	25	73	125	159	18	0,36
*125	CCP125B	30	76	132	159	18	0,41
*140	CCP140B	30	80	155	189	18	0,53
*160	CCP160B	25	75	175	213	18	0,65
*180	CCP180B	76	102	180	213	20	0,81
*200	CCP200B	41	115	232	269	24	1,60
*225	CCP225B	35	99	235	269	24	1,40
*250	CCP250B	45	109	285	321	25	2,27
*280	CCP280B	66	111	291	321	25	2,19
*315	CCP315B	65	132	335	371	25	3,37
*355	CCP355B	51	124	373	431	30	4,33
*400	CCP400B	52	121	427	483	33	5,60
450	CCP450B	67	143	514	586	45	10,90
*500	CCP500B	60	129	530	594	45	9,20
*560	CCP560B	54	135	615	686	50	14,00
*630	CCP630B	46	131	642	694	50	12,80
710	CCP710B	35	128	737	801	52	17,80
800	CCP800B	40	125	840	906	53	22,40
900	CCP900B	40	130	944	1006	59	29,40
1000	CCP1000B	40	135	1047	1111	65	37,80
1200	CCP1200B	35	170	1245	1331	79	68,80

\*Suitable for flange connection ASME B 16.5  
\*Apto para conexiones con bridas ASME B 16.5

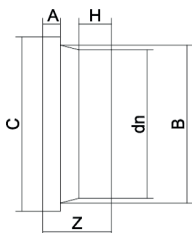
\*Approprié pour les connexions à brides ASME B 16.5  
\*Geeignet für Flanschverbindungen ASME B 16.5

**Flange adaptor short spigot**  
**Collar para brida (portabrida) mango corto**  
**Collier pour bride (collet) embout court**  
**Vorschweißbund, kurze Schweißenden**



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR11 PN16**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	B [mm]	C [mm]	A [mm]	Weight [Kg]
63	CCP063C	23	60	75	103	14	0,16
75	CCP075C	25	65	89	123	16	0,23
90	CCP090C	26	70	105	139	17	0,31
110*	CCP110C	32	75	125	159	18	0,44
125*	CCP125C	26	74	132	159	24	0,50
140*	CCP140C	30	86	155	189	25	0,77
160*	CCP160C	25	84	175	213	25	0,97
180*	CCP180C	65	97	180	213	30	1,15
200*	CCP200C	50	129	232	269	32	2,34
225*	CCP225C	28	104	235	269	32	1,97
250*	CCP250C	39	116	285	321	35	3,33
280*	CCP280C	62	128	291	321	35	3,48
315*	CCP315C	66	143	335	371	35	5,09
355*	CCP355C	51	135	373	431	40	6,47
400*	CCP400C	53	137	427	483	45	8,60
450	CCP450C	65	157	514	586	60	15,60
500*	CCP500C	30	130	530	608	60	13,60
560*	CCP560C	56	156	615	686	60	21,20
630*	CCP630C	30	150	642	694	70	20,40
710	CCP710C	35	150	737	801	75	28,40
800	CCP800C	30	150	840	906	80	37,20
900	CCP900C	28	158	944	1006	90	49,20
1000	CCP1000C	40	170	1047	1110	100	62,20
1200	CCP1200C	40	205	1245	1331	120	106,00

\*Suitable for flange connection ASME B 16.5  
 \*Apto para conexiones con bridas ASME B 16.5

\*Approprié pour les connexions à brides ASME B 16.5  
 \*Geeignet für Flanschverbindungen ASME B 16.5

## Flange adaptor short spigot

Collar para brida (portabrida) mango corto

Collier pour bride (collet) embout court

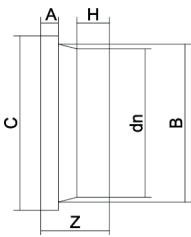
Vorschweißbund, kurze Schweißenden



Manufactured by molding  
Fabriqué par moulage

Fabricado mediante molde  
Produziert mit Spritzgußverfahren

### SDR9 PN20

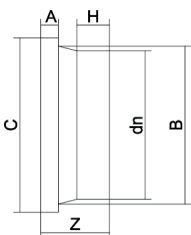


dn	code	H [mm]	Z [mm]	B [mm]	C [mm]	A [mm]	Weight [Kg]
*280	CCP280G	66	134	291	332	38	4,20
*315	CCP315G	76	158	335	392	40	6,45
355	CCP355G	52	140	373	449	47	8,30
*400	CCP400G	53	139	427	506	53	10,35
450	CCP450G	68	158	514	616	63	17,60
500	CCP500G	-	-	-	-	-	-
560	CCP560G	-	-	-	-	-	-
630	CCP630G	-	-	-	-	-	-

\*Suitable for flange connection ASME B 16.5  
\*Apto para conexiones con bridas ASME B 16.5

\*Approprié pour les connexions à brides ASME B 16.5  
\*Geeignet für Flanschverbindungen ASME B 16.5

### SDR7,4 PN25



dn	code	H [mm]	Z [mm]	B [mm]	C [mm]	A [mm]	Weight [Kg]
*280	CCP280H	66	138	291	332	42	5,00
*315	CCP315H	76	165	335	392	47	7,70
355	CCP355H	52	148	373	449	53	9,80
*400	CCP400H	51	151	427	506	60	11,85
450	CCP450H	67	160	514	616	67	19,50
500	CCP500H	-	-	-	-	-	-
560	CCP560H	-	-	-	-	-	-
630	CCP630H	-	-	-	-	-	-

\*Suitable for flange connection ASME B 16.5  
\*Apto para conexiones con bridas ASME B 16.5

\*Approprié pour les connexions à brides ASME B 16.5  
\*Geeignet für Flanschverbindungen ASME B 16.5

**N** Flange adaptor (chamfered) for butterfly valve (wafer – lug)  
 Adaptador para brida (portabrida) de mango largo para válvula de mariposa (wafer - lug)  
 Collier pour brides (collet) embout long pour vanne papillon (wafer – lug)  
 Vorschweißbund, lange Schweißenden für Absperrklappen (wafer – lug)



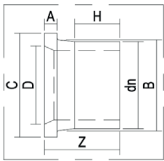
Manufactured by molding and mechanical processing  
 Fabriqué par moulage et usinage mécanique

Fabricado mediante moldeo y producción mecánica  
 Produziert mit Spritzgußverfahren und mechanische Bearbeitung

**SDR17 PN10**



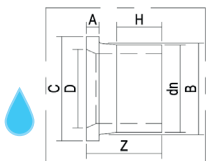
dn	code	H	Z	B	C	A	D	Weight [Kg]
160	CP160B.SV	109	165	175	213	24	153	1,18
200	CP200B.SV	117	195	232	269	30	202	2,29
250	CP250B.SV	128	199	285	321	34	252	3,27
315	CP315B.SV	153	228	335	371	34	303	5,16



Note: for the diameters not shown use the products of codes CPxxxB (excluding codes CP355B and CP400B)  
 Note: pour les diamètres non mentionnés il faut utiliser les produits des codes CPxxxB (excluyendo los códigos CP355B y CP400B)  
 Nota: para los diámetros no indicados, utilizar los productos de los códigos CPxxxB (à l'exclusion des codes CP355B et CP400B)  
 Hinweis: für nicht angegebene Durchmesser bitte die Artikel mit den Codes CPxxxB (Mit Ausnahme der Codes CP355B und CP400B)

Note: distance between the flanges (FTF) according to UNI EN 558-1 series 20  
 Note: la distance entre les brides (FTF) conformément à UNI EN 558-1 série 20  
 Nota: distancia entre bridas (FTF) según UNI EN 558-1 serie 20  
 Hinweis: Abstand zwischen den Flanschen (FTF) gemäß UNI EN 558-1 Serie 20

**SDR11 PN16**



dn	code	H	Z	B	C	A	D	Weight [Kg]
110	CP110C.SV	97	142	125	159	18	98	0,66
140	CP140C.SV	102	158	155	189	25	120	1,20
160	CP160C.SV	109	165	175	213	25	153	1,53
180	CP180C.SV	114	172	180	213	30	155	1,70
200	CP200C.SV	116	200	232	269	34	204	2,93
225	CP225C.SV	113	189	235	269	32	202	3,13
250	CP250C.SV	137	202	285	321	36	250	4,30
280	CP280C.SV	150	208	291	321	35	254	4,92
315	CP315C.SV	154	238	335	371	46	303	7,14

Note: for the diameters not shown use the products of codes CPxxxC  
 Note: pour les diamètres non mentionnés il faut utiliser les produits des codes CPxxxC  
 Nota: para los diámetros no indicados, utilizar los productos de los códigos CPxxxC  
 Hinweis: für nicht angegebene Durchmesser bitte die Artikel mit den Codes CPxxxC verwenden.

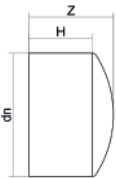
Note: distance between the flanges (FTF) according to UNI EN 558-1 series 20  
 Note: la distance entre les brides (FTF) conformément à UNI EN 558-1 série 20  
 Nota: distancia entre bridas (FTF) según UNI EN 558-1 serie 20  
 Hinweis: Abstand zwischen den Flanschen (FTF) gemäß UNI EN 558-1 Serie 20

End cap long spigot  
 Tapón mango largo  
 Bouchon embout long  
 Endkappe, lange Schweißenden



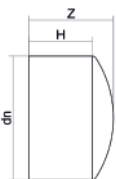
Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR17 PN10**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
63	CAP063B	70	83	0,07
75	CAP075B	81	82	0,10
90	CAP090B	82	92	0,16
110	CAP110B	97	103	0,30
125	CAP125B	90	98	0,36
140	CAP140B	103	111	0,58
160	CAP160B	122	130	0,87
180	CAP180B	104	119	0,89
200	CAP200B	129	155	1,43
225	CAP225B	116	143	1,68
250	CAP250B	117	156	2,07
280	CAP280B	132	154	3,16
315	CAP315B	155	200	4,41

**SDR11 PN16**



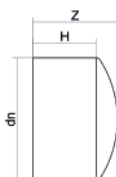
dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
20	CAP020C	48	54	0,01
25	CAP025C	48	54	0,01
32	CAP032C	51	58	0,02
40	CAP040C	58	62	0,04
50	CAP050C	58	72	0,06
63	CAP063C	70	83	0,10
75	CAP075C	81	82	0,16
90	CAP090C	82	92	0,24
110	CAP110C	97	103	0,43
125	CAP125C	90	98	0,49
140	CAP140C	103	111	0,74
160	CAP160C	122	130	1,08
180	CAP180C	104	119	1,29
200	CAP200C	129	155	2,00
225	CAP225C	116	143	2,33
250	CAP250C	117	156	3,10
280	CAP280C	132	154	4,23
315	CAP315C	155	200	6,28

End cap long spigot  
 Tapón mango largo  
 Bouchon embout long  
 Endkappe, lange Schweißenden

Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

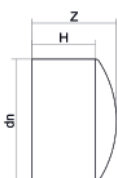


**SDR9 PN20**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
63	CAP063G	70	83	0,13
75	CAP075G	81	82	0,19
90	CAP090G	82	92	0,29
110	CAP110G	97	103	0,50
125	CAP125G	90	98	0,60
140	CAP140G	103	111	0,90
160	CAP160G	122	130	1,40
180	CAP180G	104	119	1,85
200	CAP200G	129	155	2,51
225	CAP225G	116	143	2,90
250	CAP250G	117	156	3,80
280	CAP280G	132	154	4,65
315	CAP315G	155	200	8,25

**SDR7,4 PN25**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
25	CAP025H	-	-	-
32	CAP032H	-	-	-
40	CAP040H	58	62	0,05
50	CAP050H	58	72	0,08
63	CAP063H	70	83	0,14
75	CAP075H	81	82	0,21
90	CAP090H	82	92	0,31
110	CAP110H	97	103	0,55
125	CAP125H	90	98	0,68
140	CAP140H	103	111	0,96
160	CAP160H	122	130	1,49
180	CAP180H	104	119	1,96
200	CAP200H	129	155	2,71
225	CAP225H	116	143	3,10
250	CAP250H	117	156	4,15
280	CAP280H	132	154	4,65
315	CAP315H	155	200	8,86

Injection moulded - Inyectados  
 Injectés - Formgespritzt

End cap short spigot  
 Tapón mango corto  
 Bouchon embout court  
 Endkappe, kurze Schweißenden



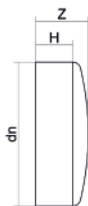
Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage      Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR17 PN10**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CAP355B	95	115	4,54
400	CAP400B	95	130	7,20
450	CAP450B	90	120	8,90
500	CAP500B	90	125	12,30
560	CAP560B	90	135	15,60
630	CAP630B	100	155	21,40
710	CAP710B	-	-	-
800	CAP800B	-	-	-

**SDR11 PN16**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CAP355C	95	115	6,41
400	CAP400C	95	130	9,10
450	CAP450C	90	120	11,30
500	CAP500C	90	125	14,80
560	CAP560C	90	135	20,10
630	CAP630C	100	155	29,50
710	CAP710C	-	-	-
800	CAP800C	-	-	-

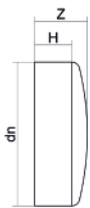


End cap short spigot  
 Tapón mango corto  
 Bouchon embout court  
 Endkappe, kurze Schweißenden



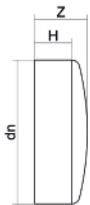
Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR9 PN20**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CAP355G	100	120	7,80
400	CAP400G	-	-	-
450	CAP450G	-	-	-

**SDR7,4 PN25**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CAP355H	100	120	8,00
400	CAP400H	-	-	-
450	CAP450H	-	-	-

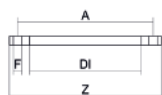
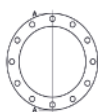
Zinc coated steel flange to be installed on flange adaptor PN6  
 Brida de acero zincado para portabrida PN6  
 Bride en acier galvanisé pour collier PN6  
 Losflansch aus verzinktem Stahl für Vorschweißbunde PN6



Drilled PN6  
 Perforée PN6

Perforada PN6  
 Bohrung PN6

**PN6**



dn	DN	code	A [mm]	Z [mm]	DI [mm]	F [mm]	Bolt	n° holes	Weight [Kg]
200	200	FZ200A	280	320	235	18	M16	8	4,91
225	200	FZ225A	280	320	238	18	M16	8	4,76
250	250	FZ250A	335	375	288	18	M16	12	6,17
280	250	FZ280A	335	375	294	18	M16	12	5,75
315	300	FZ315A	395	440	338	22	M20	12	8,90
355	350	FZ355A	445	490	376	22	M20	12	12,40
400	400	FZ400A	495	540	430	22	M20	16	13,67
450	500	FZ450A	600	645	517	22	M20	20	20,95
500	500	FZ500A	600	645	533	22	M20	20	18,35
560	600	FZ560A	705	755	618	26	M24	20	26,34
630	600	FZ630A	705	755	645	26	M24	20	21,05
710	700	FZ710A	810	860	740	26	M24	24	27,49
800	800	FZ800A	920	975	843	30	M27	24	36,82
900	900	FZ900A	1020	1075	947	30	M27	24	42,82
1000	1000	FZ1000A	1120	1175	1050	30	M27	28	45,61
1200	1200	FZ1200A	1340	1405	1260	33	M30	32	71,52

Zinc coated steel flange to be installed on flange adaptor PN10  
 Brida de acero zincado para portabrida PN10  
 Bride en acier galvanisé pour collier PN10  
 Losflansch aus verzinktem Stahl für Vorschweißbunde PN10



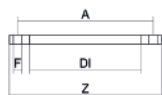
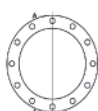
Drilled PN10  
 Perforée PN10

Perforada PN10  
 Bohrung PN10

PN 8 Adaptable  
 Adaptable PN 8

Adaptable PN 8  
 anpassungsfähig PN8

**PN10**



dn	DN	code	A [mm]	Z [mm]	DI [mm]	F [mm]	Bolt	n° holes	Weight [Kg]
200	200	FZ200B	295	340	235	22	M20	8	6,85
225	200	FZ225B	295	340	238	22	M20	8	6,67
250	250	FZ250B	350	395	288	22	M20	12	8,97
280	250	FZ280B	350	395	294	22	M20	12	8,79
315	300	FZ315B	400	445	338	22	M20	12	10,39
355	350	FZ355B	460	505	376	22	M20	16	14,80
400	400	FZ400B	515	565	430	26	M24	16	19,38
450	500	FZ450B	620	670	517	26	M24	20	28,48
500	500	FZ500B	620	670	533	26	M24	20	25,56
560	600	FZ560B	725	780	618	30	M27	20	40,40
630	600	FZ630B	725	780	645	30	M27	20	33,64
710	700	FZ710B	840	895	740	30	M27	24	44,86
800	800	FZ800B	950	1015	843	33	M30	24	56,89
900	900	FZ900B	1050	1115	947	33	M30	28	65,03
1000	1000	FZ1000B	1160	1230	1050	36	M33	28	81,64
1200	1200	FZ1200B	1380	1455	1260	39	M36	32	117,93

NOTE: Flanges DN<200 please see flange for flange adaptor PN16

NOTA: Para bridas con DN<200 ver brida para portabrida PN16

REMARQUE: Pour bride avec DN<200 regarder bride pour collier PN16

ANMERKUNG: für Flanschen mit DN<200 siehe Flansch für Vorschweißbunde PN16

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage

Zinc coated steel flange to be installed on flange adaptor PN16  
 Brida de acero zincado para portabrida PN16  
 Bride en acier galvanisé pour collier PN16  
 Losflansch aus verzinktem Stahl für Vorschweißbunde PN16



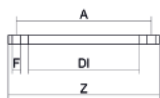
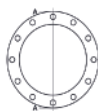
Drilled PN16  
Perforée PN16

Perforada PN16  
Bohrung PN16

PN 12.5 Adaptable  
Adaptable PN 12.5

Adaptable PN 12.5  
anpassungsfähig PN12.5

**PN16**



dn	DN	code	A [mm]	Z [mm]	DI [mm]	F [mm]	Bolt	n° holes	Weight [Kg]
25	20	FZ025C	75	105	34	14	M12	4	0,61
32	25	FZ032C	85	115	42	14	M12	4	0,72
40	32	FZ040C	100	140	51	18	M16	4	1,25
50	40	FZ050C	110	150	62	18	M16	4	1,38
63	50	FZ063C	125	165	78	18	M16	4	1,81
75	65	FZ075C	145	185	92	18	M16	4	2,23
90	80	FZ090C	160	200	108	18	M16	8	2,50
110	100	FZ110C	180	220	128	18	M16	8	3,21
125	100	FZ125C	180	220	135	18	M16	8	3,00
140	125	FZ140C	210	250	158	18	M16	8	3,81
160	150	FZ160C	240	285	178	22	M20	8	5,27
180	150	FZ180C	240	285	188	22	M20	8	4,83
200	200	FZ200C	295	340	235	22	M20	12	6,94
225	200	FZ225C	295	340	238	22	M20	12	6,76
250	250	FZ250C	355	405	288	26	M24	12	10,63
280	250	FZ280C	355	405	294	26	M24	12	10,11
315	300	FZ315C	410	460	338	26	M24	12	14,09
355	350	FZ355C	470	520	376	26	M24	16	21,58
400	400	FZ400C	525	580	430	30	M27	16	25,71
450	500	FZ450C	650	715	517	33	M30	20	48,62
500	500	FZ500C	650	715	533	33	M30	20	44,87
560	600	FZ560C	770	840	618	36	M33	20	70,70
630	600	FZ630C	770	840	645	36	M33	20	62,46
710	700	FZ710C	840	910	740	36	M33	24	60,41
800	800	FZ800C	950	1025	843	39	M36	24	77,27
900	900	FZ900C	1050	1125	947	39	M36	28	92,88
1000	1000	FZ1000C	1170	1255	1050	42	M39	28	135,77
1200	1200	FZ1200C	1390	1485	1260	48	M45	32	204,73

Injection moulded - Inyectados  
Injectés - Formgespritzt

**Zinc coated steel flange to be installed on flange adaptor PN25**  
**Brida de acero zincado para portabrida PN25**  
**Bride en acier galvanisé pour collier PN25**  
**Losflansch aus verzinktem Stahl für Vorschweißbunde PN25**



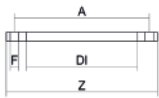
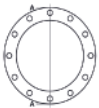
Drilled PN25  
Perforée PN25

Perforada PN25  
Bohrung PN25

PN 20 Adaptable  
Adaptable PN 20

Adaptable PN 20  
anpassungsfähig PN20

**PN25**



dn	DN	code	A [mm]	Z [mm]	DI [mm]	F [mm]	Bolt	n° holes	Weight [Kg]
25	20	FZ025L	75	105	34	14	M12	4	0,72
32	25	FZ032L	85	115	42	14	M12	4	0,75
40	32	FZ040L	100	140	51	18	M16	4	1,45
50	40	FZ050L	110	150	62	18	M16	4	1,59
63	50	FZ063L	125	165	78	18	M16	4	1,93
75	65	FZ075L	145	185	92	18	M16	8	2,53
90	80	FZ090L	160	200	108	18	M16	8	2,96
110	100	FZ110L	190	235	128	22	M20	8	4,46
125	100	FZ125L	190	235	135	22	M20	8	4,22
140	125	FZ140L	220	270	158	26	M24	8	5,94
160	150	FZ160L	250	300	178	26	M24	8	7,72
180	150	FZ180L	250	300	188	26	M24	8	7,18
200	200	FZ200H	310	360	235	26	M24	12	10,47
225	200	FZ225H	310	360	238	26	M24	12	10,24
250	250	FZ250H	370	425	288	26	M27	12	14,80
280	250	FZ280H	370	425	294	30	M27	12	14,19
315	300	FZ315H	430	485	338	30	M27	16	20,11
355	350	FZ355H	490	555	376	30	M30	16	30,96
400	400	FZ400H	550	620	430	33	M33	16	40,19
450	500	FZ450H	660	730	517	36	M33	20	56,08
500	500	FZ500H	660	730	533	36	M33	20	58,70
560	600	FZ560H	770	845	618	39	M36	20	102,39
630	600	FZ630H	770	845	645	39	M36	20	90,81

**N Zinc coated steel flange to be installed on flange adaptor PN10 - PN16 - PN20**  
**Brida de acero zincado para portabrida PN10 - PN16 - PN20**  
**Bride en acier galvanisé pour collier PN10 - PN16 - PN20**  
**Losflansch aus verzinktem Stahl für Vorschweißbunde PN10 - PN16 - PN20**

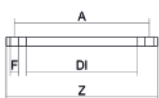
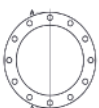


Drilled class 150 ASME B 16.5  
Perforée classe 150 ASME B 16.5

Perforada clase 150 ASME B 16.5  
Bohrung Klasse 150 ASME B 16.5

\*Request a data sheet for adaptable adapters;  
\*Solicite una hoja de datos para adaptadores adaptables

\*Demander une fiche technique pour les adaptateurs adaptables  
\*Auf Anfrage das technische Datenblatt für anpassungsfähige Vorschweißbunde



dn	NPS (inc INCH)	code	A [mm]	Z [mm]	DI [mm]	F [mm]	n° holes	Weight [Kg]
32	1	FZ032.1.150	79,4	110	42	15,9	4	0,72
40*	1 1/4	FZ040.114.150	88,9	115	51	15,9	4	0,84
50*	1 1/2	FZ050.112.150	98,4	125	62	15,9	4	1,05
63*	2	FZ063.2.150	120,7	150	78	19,05	4	1,6
75*	2 1/2	FZ075.212.150	139,7	180	92	19,05	4	2,85
90*	3	FZ090.3.150	152,4	190	108	19,05	4	3,14
110	4	FZ110.4.150	190,5	230	128	19,05	8	4,59
125	4	FZ125.4.150	190,5	230	135	19,05	8	4,34
140	5	FZ140.5.150	215,9	255	158	22,2	8	4,93
160	6	FZ160.6.150	241,3	280	178	22,2	8	5,84

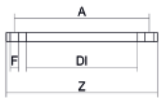
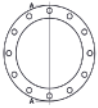
See next page  
Lisez la page suivante

Leer la página siguiente  
Siehe nächste Seite

**N** Zinc coated steel flange to be installed on flange adaptor PN10 - PN16 - PN20  
 Brida de acero zincado para portabrida PN10 - PN16 - PN20  
 Bride en acier galvanisé pour collier PN10 - PN16 - PN20  
 Losflansch aus verzinktem Stahl für Vorschweißbunde PN10 - PN16 - PN20



Drilled class 150 ASME B 16.5    Perforada clase 150 ASME B 16.5  
 Perforée classe 150 ASME B 16.5    Bohrung Klasse 150 ASME B 16.5

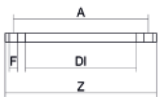
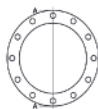


dn	NPS (inc INCH)	code	A [mm]	Z [mm]	DI [mm]	F [mm]	n° holes	Weight [Kg]
180	6	FZ180.6.150	241,3	280	188	22,2	8	5,72
200	8	FZ200.8.150	298,5	345	235	22,2	8	9,91
225	8	FZ225.8.150	298,5	345	238	22,2	8	9,67
250	10	FZ250.10.150	362	405	288	25,4	12	12,86
280	10	FZ280.10.150	362	405	294	25,4	12	12,24
315	12	FZ315.12.150	431,8	485	338	25,4	12	20,98
355	14	FZ355.14.150	476,3	535	376	28,57	12	27,64
400	16	FZ400.16.150	539,8	595	430	28,57	16	33,47
450	18	FZ450.18.150	577,9	635	475	31,75	16	37,7
450	20	FZ450.20.150	635	700	517	31,75	20	51,3
500	20	FZ500.20.150	635	700	533	31,75	20	47,03
560	24	FZ560.24.150	749,3	815	618	34,9	20	72,95
630	24	FZ630.24.150	749,3	815	645	34,9	20	3,28

**N** Polyamide (Rilsan®) coated black steel flange PN 10  
 Poliamida (Rilsan®) brida de acero negro zincado PN 10  
 Polyamide (Rilsan®) bride en acier noir galvanisé PN 10  
 Losflansch mit schwarzer Stahleinlage mit Polyamidbeschichtung (Rilsan®) PN10



Drilled PN10    Perforada PN10    PN 8 Adaptable    Adaptable PN 8  
 Perforée PN10    Bohrung PN10    Adaptable PN 8    anpassungsfähig PN8



dn	DN	code	A [mm]	Z [mm]	DI [mm]	F [mm]	Bolt	n° holes	Weight [Kg]
200	200	FRR200B	295	340	235	22	M20	8	6,85
225	200	FRR225B	295	340	238	22	M20	8	6,67
250	250	FRR250B	350	395	288	22	M20	12	8,97
280	250	FRR280B	350	395	294	22	M20	12	8,79
315	300	FRR315B	400	445	338	22	M20	12	10,39
355	350	FRR355B	460	505	376	22	M20	16	14,80
400	400	FRR400B	515	565	430	26	M24	16	19,38
450	500	FRR450B	620	670	517	26	M24	20	28,48
500	500	FRR500B	620	670	533	26	M24	20	25,56
560	600	FRR560B	725	780	618	30	M27	20	40,40
630	600	FRR630B	725	780	645	30	M27	20	33,64
710	700	FRR710B	840	895	740	30	M27	24	44,86
800	800	FRR800B	950	1015	843	33	M30	24	56,89
900	900	FRR900B	1050	1115	947	33	M30	28	65,03
1000	1000	FRR1000B	1160	1230	1050	36	M33	28	81,64
1200	1200	FRR1200B	1380	1455	1260	39	M36	32	117,93

**N** Polyamide (Rilsan®) coated black steel flange PN 16  
 Poliamida (Rilsan®) brida de acero negro zincado PN 16  
 Polyamide (Rilsan®) bride en acier noir galvanisé PN 16  
 Losflansch mit schwarzer Stahleinlage mit Polyamidbeschichtung (Rilsan®) PN16



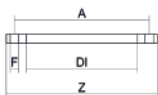
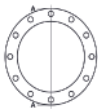
Drilled PN16  
Perforée PN16

Perforada PN16  
Bohrung PN16

PN 12.5 Adaptable  
Adaptable PN 12.5

Adaptable PN 12.5  
anpassungsfähig PN12.5

**PN16**



dn	DN	code	A [mm]	Z [mm]	DI [mm]	F [mm]	Bolt	n° holes	Weight [Kg]
25	20	FRR025C	75	105	34	14	M12	4	0,61
32	25	FRR032C	85	115	42	14	M12	4	0,72
40	32	FRR040C	100	140	51	18	M16	4	1,25
50	40	FRR050C	110	150	62	18	M16	4	1,38
63	50	FRR063C	125	165	78	18	M16	4	1,81
75	65	FRR075C	145	185	92	18	M16	4	2,23
90	80	FRR090C	160	200	108	18	M16	8	2,50
110	100	FRR110C	180	220	128	18	M16	8	3,21
125	100	FRR125C	180	220	135	18	M16	8	3,00
140	125	FRR140C	210	250	158	18	M16	8	3,81
160	150	FRR160C	240	285	178	22	M20	8	5,27
180	150	FRR180C	240	285	188	22	M20	8	4,83
200	200	FRR200C	295	340	235	22	M20	12	6,94
225	200	FRR225C	295	340	238	22	M20	12	6,76
250	250	FRR250C	355	405	288	26	M24	12	10,63
280	250	FRR280C	355	405	294	26	M24	12	10,11
315	300	FRR315C	410	460	338	26	M24	12	14,09
355	350	FRR355C	470	520	376	26	M24	16	21,58
400	400	FRR400C	525	580	430	30	M27	16	25,71
450	500	FRR450C	650	715	517	33	M30	20	48,62
500	500	FRR500C	650	715	533	33	M30	20	44,87
560	600	FRR560C	770	840	618	36	M33	20	70,70
630	600	FRR630C	770	840	645	36	M33	20	62,46
710	700	FRR710C	840	910	740	36	M33	24	60,41
800	800	FRR800C	950	1025	843	39	M36	24	77,27
900	900	FRR900C	1050	1125	947	39	M36	28	92,88
1000	1000	FRR1000C	1170	1255	1050	42	M39	28	135,77
1200	1200	FRR1200C	1390	1485	1260	48	M45	32	204,73

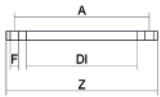
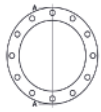
Aluminium flange to be installed on flange adaptor PN10  
 Brida de aluminio para portabrida PN10  
 Bride en aluminium pour collier PN10  
 Aluminium Flansch für Vorschweißbunde PN10



Drilled PN10  
 Perforée PN10

Perforada PN10  
 Bohrung PN10

PN10



dn	DN	code	A [mm]	Z [mm]	DI [mm]	F [mm]	Bolt	n° holes	Weight [Kg]
63	50	FA063B	125	165	78	18	M16	4	0,73
75	65	FA075B	145	185	92	18	M16	4	0,86
90	80	FA090B	160	200	108	18	M16	8	0,97
110	100	FA110B	180	220	128	18	M16	8	1,12
125	100	FA125B	180	220	135	18	M16	8	1,02
140	125	FA140B	210	250	158	18	M16	8	1,37
160	150	FA160B	240	285	178	22	M20	8	1,82
180	150	FA180B	240	285	188	22	M20	8	1,65
200	200	FA200B	295	340	235	22	M20	8	2,31
225	200	FA225B	295	340	238	22	M20	8	2,32
250	250	FA250B	350	395	288	22	M20	12	3,19
280	250	FA280B	350	395	294	22	M20	12	2,98
315	300	FA315B	400	445	338	22	M20	12	3,65
355	350	FA355B	460	505	376	22	M20	16	5,24
400	400	FA400B	515	565	430	26	M24	16	6,54

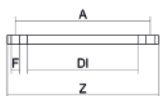
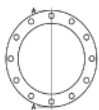
Steel flange PP encapsulated to be installed on flange adaptor PN10  
 Brida de acero recubierta en PP para portabrida PN10  
 Bride en acier revêtue en PP pour collier PN10  
 PP Losflansch mit Stahleinlage PN10



Drilled PN10  
 Perforée PN10

Perforada PN10  
 Bohrung PN10

PN10



dn	DN	code	A [mm]	Z [mm]	DI [mm]	F [mm]	Bolt	n° holes	Weight [Kg]
200	200	FR200B	295	340	235	22	M20	8	3,47
225	200	FR225B	295	340	238	22	M20	8	3,52
250	250	FR250B	350	395	288	22	M20	12	5,10
280	250	FR280B	350	395	294	22	M20	12	4,17
315	300	FR315B	400	445	338	22	M20	12	7,36
355	350	FR355B	460	505	376	22	M20	16	13,70
400	400	FR400B	515	565	430	26	M24	16	15,90
450	500	FR450B	620	670	517	26	M24	20	25,00
500	500	FR500B	620	670	535	26	M24	20	24,00
560	600	FR560B	725	784	618	30	M27	20	34,00
630	600	FR630B	729	784	645	30	M27	20	34,00

- Flanges DN<200 please see steel flange PP encapsulated to be installed on flange adaptor PN16
- Para bridas con DN<200 ver brida de acero recubierta en PP para portabrida PN16
- Pour bride avec DN<200 regarder bride en acier revêtue en PP pour collier PN16
- Für DN<200 siehe PP Losflansch mit Stahleinlage für Vorschweißbunde PN16

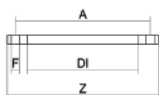
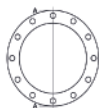
Steel flange PP encapsulated to be installed on flange adaptor PN16  
 Brida de acero recubierta en PP para portabrida PN16  
 Bride en acier revêtue en PP pour collier PN16  
 PP Losflansch mit Stahleinlage PN16



Drilled PN16  
 Perforée PN16

Perforada PN16  
 Bohrung PN16

**PN16**



dn	DN	code	A [mm]	Z [mm]	DI [mm]	F [mm]	Bolt	n° holes	Weight [Kg]
50	40	FR050C	110	150	62	18	M16	4	1,30
63	50	FR063C	125	165	78	18	M16	4	1,72
75	65	FR075C	145	185	92	18	M16	4	2,11
90	80	FR090C	160	200	108	18	M16	8	2,39
110	100	FR110C	180	220	128	18	M16	8	3,07
125	100	FR125C	180	220	135	18	M16	8	2,78
140	125	FR140C	210	250	158	18	M16	8	3,47
160	150	FR160C	240	285	178	22	M20	8	5,10
180	150	FR180C	240	285	188	22	M20	8	4,69
200	200	FR200C	295	340	235	22	M20	12	6,62
225	200	FR225C	295	340	238	22	M20	12	6,50
250	250	FR250C	355	405	288	26	M24	12	10,00
280	250	FR280C	355	405	294	26	M24	12	9,30
315	300	FR315C	410	460	338	26	M24	12	13,00
355	350	FR355C	470	520	376	26	M24	16	20,46
400	400	FR400C	525	580	430	30	M27	16	24,20



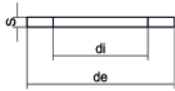
EPDM gasket to be used on flange adaptor SDR17  
 Empaquetadura en EPDM para collares SDR17  
 Joint en EPDM pour colliers SDR17  
 EPDM Flanschdichtung SDR17



Thickness S = 3 mm; Espesor S = 3 mm; Épaisseur S = 3 mm; Dicke S = 3 mm;

CE mark UNI hEN 681 -1 A1; A2 E A3 (AVCP System 4)

**SDR 17**



dn	DN	code	di [mm]	de [mm]	Weight [Kg]
25	20	GUA.025B	-	-	-
32	25	GUA.032B	30	71	-
40	32	GUA.040B	37	82	-
50	40	GUA.050B	46	92	-
63	50	GUA.063B	57	107	-
75	65	GUA.075B	68	127	-
90	80	GUA.090B	81	142	-
110	100	GUA.110B	99	162	-
125	100	GUA.125B	112	162	-
140	125	GUA.140B	125	192	-
160	150	GUA.160B	143	218	-
180	150	GUA.180B	161	218	-
200	200	GUA.200B	178	273	-
225	200	GUA.225B	200	273	-
250	250	GUA.250B	222	328	-
280	250	GUA.280B	249	328	-
315	300	GUA.315B	280	378	-
355	350	GUA.355B	315	438	-
400	400	GUA.400B	355	489	-
450	500	GUA.450B	399	594	-
500	500	GUA.500B	443	594	-
560	600	GUA.560B	496	695	-
630	600	GUA.630B	557	695	-
710	700	GUA.710B	628	810	-
800	800	GUA.800B	707	917	-
900	900	GUA.900B	795	1017	-
1000	1000	GUA.1000B	883	1124	-
1200	1200	GUA.1200B	1060	1341	-

Injection moulded - Inyectados  
Injectés - Formgespritzt

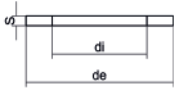
EPDM gasket to be used on flange adaptor SDR11  
 Empaquetadura en EPDM para collares SDR11  
 Joint en EPDM pour colliers SDR11  
 EPDM Flanschdichtung SDR11



Thickness S = 3 mm; Espesor S = 3 mm; Épaisseur S = 3 mm; Dicke S = 3 mm;

CE mark UNI hEN 681 -1 A1; A2 E A3 (AVCP System 4)

**SDR 11**



dn	DN	code	di [mm]	de [mm]	Weight [Kg]
25	20	GUA.025C	22	61	-
32	25	GUA.032C-H	28	71	-
40	32	GUA.040C-H	35	82	-
50	40	GUA.050C-H	43	92	-
63	50	GUA.063C-H	53	107	-
75	65	GUA.075C-H	63	127	-
90	80	GUA.090C	76	142	-
110	100	GUA.110C	92	162	-
125	100	GUA.125C	104	162	-
140	125	GUA.140C	117	192	-
160	150	GUA.160C	133	218	-
180	150	GUA.180C	149	218	-
200	200	GUA.200C	166	273	-
225	200	GUA.225C	186	273	-
250	250	GUA.250C	207	329	-
280	250	GUA.280C	231	329	-
315	300	GUA.315C	260	384	-
355	350	GUA.355C	293	444	-
400	400	GUA.400C	329	495	-
450	500	GUA.450C	370	617	-
500	500	GUA.500C	411	617	-
560	600	GUA.560C	460	734	-
630	600	GUA.630C	518	734	-
710	700	GUA.710C	583	804	-
800	800	GUA.800C	657	911	-
900	900	GUA.900C	739	1011	-
1000	1000	GUA.1000C	820	1128	-
1200	1200	GUA.1200C	-	-	-

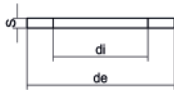
EPDM gasket to be used on flange adaptor SDR7,4  
 Empaquetadura en EPDM para collares SDR7,4  
 Joint en EPDM pour colliers SDR7,4  
 EPDM Flanschdichtung SDR7,4



Thickness S = 3 mm; Espesor S = 3 mm; Épaisseur S = 3 mm; Dicke S = 3 mm;

CE mark UNI hEN 681 -1 A1; A2 E A3 (AVCP System 4)

**SDR 7,4**



dn	DN	code	di [mm]	de [mm]	Weight [Kg]
25	20	GUA.025C	22	61	-
32	25	GUA.032C-H	28	71	-
40	32	GUA.040C-H	35	82	-
50	40	GUA.050C-H	43	92	-
63	50	GUA.063C-H	53	107	-
75	65	GUA.075C-H	63	127	-
90	80	GUA.090H	67	142	-
110	100	GUA.110H	82	168	-
125	100	GUA.125H	93	168	-
140	125	GUA.140H	104	194	-
160	150	GUA.160H	118	224	-
180	150	GUA.180H	133	224	-
200	200	GUA.200H	147	284	-
225	200	GUA.225H	165	284	-
250	250	GUA.250H	184	340	-
280	250	GUA.280H	205	340	-
315	300	GUA.315H	231	400	-
355	350	GUA.355H	260	457	-
400	400	GUA.400H	293	514	-
450	500	GUA.450H	329	624	-
500	500	GUA.500H	-	-	-

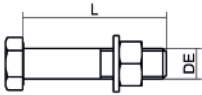
Injection moulded - Inyectados  
 Injectés - Formgespritzt

Bolt UNI EN 14399-1

Perno UNI EN 14399-1

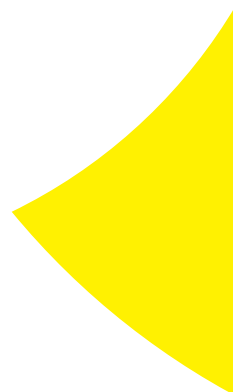
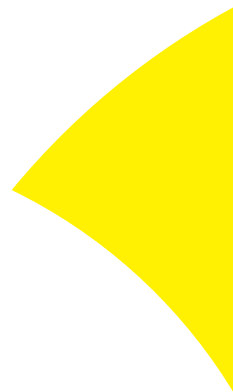
Boulon UNI EN 14399-1

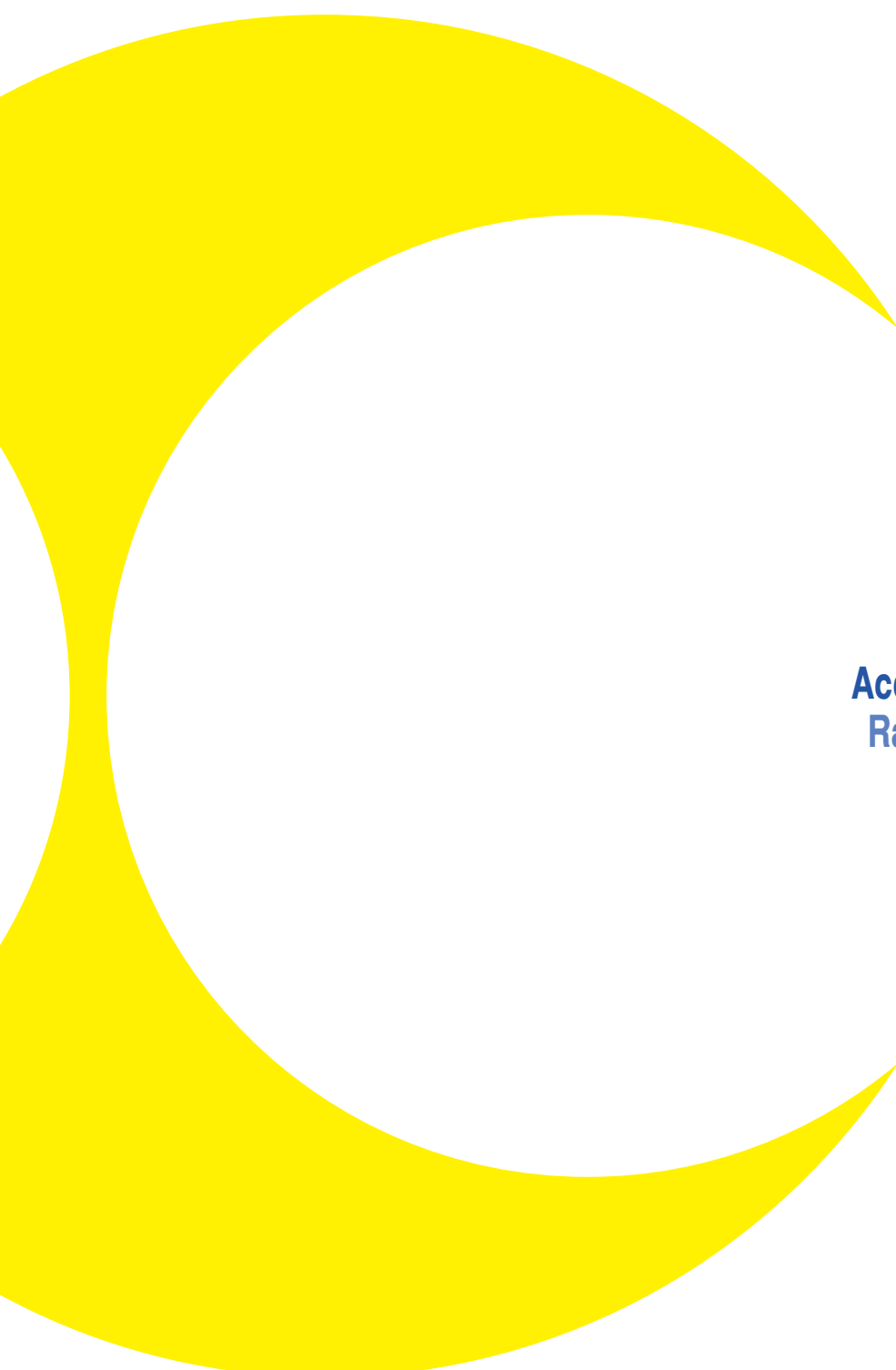
Schraube mit Mutter UNI EN 14399-1



L [mm]	DE [mm]	DE [mm]	DE [mm]	DE [mm]	DE [mm]	DE [mm]	DE [mm]	DE [mm]
60	12	16	18	20	22	24	27	30
70	12	16	18	20	22	24	27	30
80	12	16	18	20	22	24	27	30
90	12	16	18	20	22	24	27	30
100	12	16	18	20	22	24	27	30
110	12	16	18	20	22	24	27	30
120	12	16	18	20	22	24	27	30
130	12	16	18	20	22	24	27	30
140	12	16	18	20	22	24	27	30
150	12	16	18	20	22	24	27	30
160	12	16	18	20	22	24	27	30
180	12	16	18	20	22	24	27	30
200	12	16	18	20	22	24	27	30
PITCH ROSCA DE TORNILLO PAS DE VIS PITCH (mechanischer Bereich)	1,75	2	2,5	3	2,5	2,5	3	3,5







**Electrofusion fittings**  
**Accesorios electrosoldables**  
**Raccords électrosoudables**  
**Elektroschweißen**

**TECHNICAL CHARACTERISTIC**


Electrofusion fittings (couplers, branch saddles, tapping tees)	
Material	PE 100 black - available on request PE 100 orange and/or blue e PE 80 black, orange and/or blue
Fusion voltage	39.5 - 48.0 V
Terminal	4 mm diameter
Manufacture	Moulded (please see note for other specific characteristics)
Standards	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Transition fittings PE/BRASS	
Material	PE 100 black - available on request PE 100 orange and/or blue ee PE 80 black, orange and/or blue Brass CW614N (other type of brass on request)
Manufacture	Threads UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (external thread tapered; internal parallel)
Standards	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Tapping valve	
Material	PE 100 black - shaft made by SS AISI 420 - Brass cutter - EPDM O-Rings approved only for water application
Manufacture	Moulded

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**


Accesorios electro-sudables (manguitos, collares de toma simple y de toma en carga)	
Material	PE 100 negro – disponible bajo pedido PE100 naranja y/o azul y PE80 negro, amarillo y/o azul
Voltaje de fusión	39.5 - 48.0 V
Terminal	4 mm diameter
Ejecución	Inyectados (véanse las notas para las otras características específicas)
Normas	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Accesorios de transición PE/LATÓN	
Material	PE 100 negro – disponible bajo pedido PE100 naranja y/o azul y PE80 negro, amarillo y/o azul Latón CW614N (otros tipos de latón bajo pedido)
Ejecución	Roscados conformes con la norma UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (rosca externa cónica; interior paralelo)
Normas	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Collar de toma en carga con válvula	
Material	PE 100 negro – barra de maniobra SS AISI 420 – Juntas tóricas en EPDM aprobado sólo para el uso con agua
Ejecución	Inyectada

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**


Raccords électrosoudables (manchons, collier de prise simple et en charge)	
Matériau	PE 100 noir – disponible sur demande PE100 orange et/ou bleu et PE80 noir, jaune et/ou bleu
Tension de fusion	39.5 - 48.0 V
Terminal	4 mm
Exécution	moulés (voir remarque pour d'autres caractéristiques spécifiques)
Standards	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Raccords de transition PE/LAITON	
Matériau	PE 100 noir – disponible sur demande PE100 orange et/ou bleu et PE80 noir, jaune et/ou bleu Laiton CW614N (autres types de laiton sur demande)
Exécution	Filetages conformes à la norme UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (filetage extérieur conique ; interne parallèle)
Standards	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Collier de prise avec vanne	
Matériau	PE 100 noir – tige de manœuvre SS AISI 420 – joints toriques en EPDM approuvés uniquement pour être utilisés avec l'eau
Exécution	moulée

**TECHNISCHE MERKMALE**


Elektroschweiß-Formteile (Muffen, Anbohrschellen, Stützenschelle)	
Material	Polyethylen 100, schwarz – auf Anfrage Polyethylen 100, orange und/oder blau und Polyethylen 80, schwarz, gelb und/oder blau
Fusionsspannung	39.5 - 48.0 V
Endstück	4 mm
Ausführung	formgespritzt (siehe Anmerkungen für die anderen spezifischen Merkmale)
Normen	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3, ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Übergangs-Verbindungsstücke Polyethylen/Messing	
Material	Polyethylen 100, schwarz – auf Anfrage Polyethylen 100, orange und/oder blau und Polyethylen 80, schwarz, gelb und/oder blau Messing CW614N (auf Anfrage andere Messing-Typen)
Ausführung	Gewinde gemäß UNI EN 10226-1, ISO 7-1 (konisches Außen Gewinde; paralleles Innengewinde)
Normen	UNI EN 1555-3, UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Anbohrschelle mit Ventil	
Material	Polyethylen 100, schwarz – Zugstange SS A S 420 – O-Rings in EPDM nur für den Gebrauch mit Wasser genehmigt
Ausführung	formgespritzt

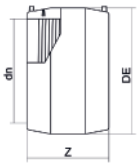


Coupler  
Manguito  
Manchon  
E-Muffe

Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
Fabriqué par moulage      Produziert mit Spritzgußverfahren



**PN6 SDR26**

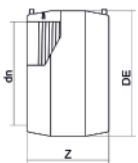


• double shoot - doble sodadura  
double soudure - doppelte Schweißung

f [www.plastfast.eu](http://www.plastfast.eu)

	dn	code	DE [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
f	110	MP110A	129	150	0,45
f	125	MP125A	143	158	0,55
f	140	MP140A	160	166	0,70
f	160	MP160A	184	184	1,00
f	180	MP180A	206	181	1,24
f	200	MP200A	229	210	1,73
f	225	MP225A	254	200	1,90
f	250	MP250A	278	210	2,05
f	280	MP280A	320	227	3,57
f	315	MP315A	360	247	4,35
f	355	MP355A	406	280	6,97
	400	MP400A	458	325	9,47
	450	MP450A	508	382	14,00
	500	MP500A	570	385	20,25
	560	MP560A	635	455	25,50
	630	MP630A	690	436	24,50
	710	MP710A	776	450	32,65
	800	MP800A	872	455	39,20
	900	MP900A	982	500	59,00
	1000	MP1000A	1120	450	71,00
	1100	MP1100A	1200	450	77,00
	1200	MP1200A	1335	465	90,00
	1400	MP1400A	-	-	-

**PN10 SDR17**



f [www.plastfast.eu](http://www.plastfast.eu)

	dn	code	DE [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
f	90	MP090B	104	130	0,27
f	110	MP110B	129	150	0,45
f	125	MP125B	143	158	0,55
f	140	MP140B	160	166	0,70
f	160	MP160B	184	184	1,00
f	180	MP180B	206	181	1,24
f	200	MP200B	229	210	1,73
f	225	MP225B	254	200	1,92
f	250	MP250B	285	218	2,67
f	280	MP280B	320	227	3,57
f	315	MP315B	360	247	4,35
f	355	MP355B	406	280	6,97
	400	MP400B	458	325	9,47
	450	MP450B	508	382	14,00

See next page  
Lisez la page suivante

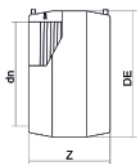
Leer la página siguiente  
Siehe nächste Seite

Coupler  
Manguito  
Manchon  
E-Muffe

Manufactured by molding Fabricado mediante moldeo  
Fabriqué par moulage Produziert mit Spritzgußverfahren



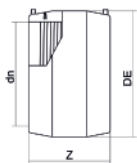
**PN10 SDR17**



• double shoot - doble sodadura  
double soudure - doppelte Schweißung

dn	code	DE [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
500	MP500B	570	385	20,25
560	MP560B	635	455	25,50
630	MP630B	718	502	35,30
710	MP710B	811	500	55,60
800	MP800B	915	500	80,20
900	MP900B	1013	520	82,20
1000	MP1000B	1135	535	105,00
1100	MP1100B	1240	540	131,40
1200	MP1200B	1365	600	178,50

**PN16 SDR11**



• double shoot - doble sodadura  
double soudure - doppelte Schweißung

dn	code	DE [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
20	MP020C	29	77	0,03
25	MP025C	34	77	0,04
32	MP032C	44	88	0,07
40	MP040C	55	94	0,10
<i>f</i> 50	MP050C	66	97	0,14
<i>f</i> 63	MP063C	78	113	0,18
<i>f</i> 75	MP075C	95	120	0,27
<i>f</i> 90	MP090C	111	129	0,39
<i>f</i> 110	MP110C	136	150	0,62
<i>f</i> 125	MP125C	155	154	0,90
<i>f</i> 140	MP140C	173	170	1,12
<i>f</i> 160	MP160C	197	185	1,52
<i>f</i> 180	MP180C	222	188	2,02
<i>f</i> 200	MP200C	246	210	2,79
<i>f</i> 225	MP225C	277	226	3,57
<i>f</i> 250	MP250C	310	242	4,85
<i>f</i> 280	MP280C	348	250	6,85
<i>f</i> 315	MP315C	387	266	8,79
<i>f</i> 355	MP355C	438	300	13,22
400	MP400C	488	352	18,90
450	MP450C	542	425	26,47
500	MP500C	600	457	34,00
560	MP560C	700	500	54,38
630	MP630C	780	505	65,10
710	MP710C	855	525	89,40
800	MP800C	950	520	112,80
900	MP900C	1105	580	161,00
1000	MP1000C	-	-	-
1200	MP1200C	-	-	-

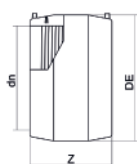
*f* www.plastfast.eu

Coupler  
Manguito  
Manchon  
E-Muffe



Manufactured by molding Fabricado mediante moldeo  
Fabriqué par moulage Produziert mit Spritzgußverfahren

**PN25 SDR7,4**



• double shoot - doble sodadura  
double soudure - doppelte Schweißung

f [www.plastfast.eu](http://www.plastfast.eu)

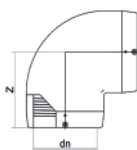
dn	code	DE [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
32	MP032H	44	88	0,07
40	MP040H	54	94	0,11
f 50	MP050H	66	97	0,14
f 63	MP063H	88	114	0,31
f 75	MP075H	105	118	0,46
f 90	MP090H	125	132	0,54
f 110	MP110H	150	150	0,94
f 125	MP125H	174	164	1,56
f 140	MP140H	193	168	2,10
f 160	MP160H	219	200	2,73
f 180	MP180H	240	201	3,07
f 200	MP200H	267	232	4,28
f 225	MP225H	311	239	8,27
f 250	MP250H	336	265	9,40
f 280	MP280H	386	270	11,16
f 315	MP315H	435	300	18,85
f 355	MP355H	496	356	28,90
400	MP400H	570	385	43,00
450	MP450H	-	-	-
500	MP500H	-	-	-

Elbow 90°  
Codo 90°  
Coude 90°  
E-Winkel 90°



Manufactured by molding Fabricado mediante moldeo  
Fabriqué par moulage Produziert mit Spritzgußverfahren

**PN16 SDR11**



f [www.plastfast.eu](http://www.plastfast.eu)

dn	code	Z [mm]	Weight [Kg]
20	GE9P020C	64	0,15
25	GE9P025C	60	0,06
32	GE9P032C	62	0,10
40	GE9P040C	65	0,12
f 50	GE9P050C	81	0,20
f 63	GE9P063C	94	0,31
f 75	GE9P075C	103	0,49
f 90	GE9P090C	114	0,75
f 110	GE9P110C	141	1,36
f 125	GE9P125C	155	1,81
f 140	GE9P140C	167	2,54
f 160	GE9P160C	181	3,67
f 180	GE9P180C	219	5,70
f 200	GE9P200C	241	7,80
f 225	GE9P225C	259	10,28
f 250	GE9P250C	322	12,59
f 315	GE9P315C	383	23,46

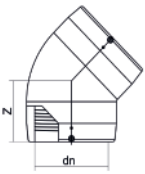
Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage

Elbow 45°  
Codo 45°  
Coude 45°  
E-Winkel 45°

Manufactured by molding Fabricado mediante moldeo  
Fabriqué par moulage Produziert mit Spritzgußverfahren



PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

	dn	code	Z [mm]	Weight [Kg]
	20	GE4P020C	52	0,04
	25	GE4P025C	53	0,05
	32	GE4P032C	40	0,08
	40	GE4P040C	52	0,10
f	50	GE4P050C	56	0,13
f	63	GE4P063C	64	0,22
f	75	GE4P075C	71	0,33
f	90	GE4P090C	82	0,53
f	110	GE4P110C	115	1,09
f	125	GE4P125C	120	1,53
f	140	GE4P140C	127	2,25
f	160	GE4P160C	136	2,85
f	180	GE4P180C	160	4,05
f	200	GE4P200C	180	5,55
f	225	GE4P225C	203	7,75
f	250	GE4P250C	233	10,96
f	315	GE4P315C	275	18,72

Elbow 22,50°  
Codo 22,50°  
Coude 22,50°  
E-Winkel 22,50°

Manufactured by molding Fabricado mediante moldeo  
Fabriqué par moulage Produziert mit Spritzgußverfahren



PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

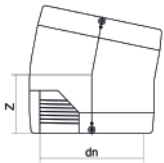
	dn	code	Z [mm]	Weight [Kg]
f	90	GE2250P090C	95	0,66
f	125	GE2250P125C	110	1,46
f	180	GE2250P180C	142	3,84
f	250	GE2250P250C	159	6,16
f	315	GE2250P315C	185	12,06

Elbow 11,25°  
Codo 11,25°  
Coude 11,25°  
E-Winkel 11,25°

Manufactured by molding Fabricado mediante moldeo  
Fabriqué par moulage Produziert mit Spritzgußverfahren



**PN16 SDR11**



f www.plastfast.eu

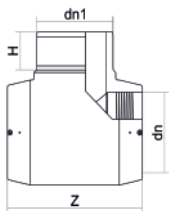
	dn	code	Z [mm]	Weight [Kg]
f	90	GE1125P090C	85	0,66
f	125	GE1125P125C	110	1,46
f	180	GE1125P180C	140	3,64
f	250	GE1125P250C	140	5,09
f	315	GE1125P315C	170	9,95

Tee 90°  
Tè 90°  
Té 90°  
E-T-Stück 90°

Manufactured by molding Fabricado mediante moldeo  
Fabriqué par moulage Produziert mit Spritzgußverfahren



**PN16 SDR11**



f www.plastfast.eu

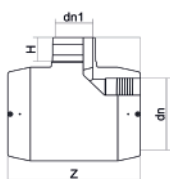
	dn/dn1	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
	20	TEP020C	65	98	0,06
	25	TEP025C	65	98	0,07
	32	TEP032C	50	116	0,10
	40	TEP040C	56	130	0,15
f	50	TEP050C	56	150	0,24
f	63	TEP063C	68	175	0,46
f	75	TEP075C	69	188	0,64
f	90	TEP090C	81	209	1,03
f	110	TEP110C	90	250	1,80
f	125	TEP125C	91	265	2,42
f	140	TEP140C	92	290	3,06
f	160	TEP160C	100	320	4,53
f	180	TEP180C	103	336	5,98
f	200	TEP200C	114	415	8,45
f	225	TEP225C	115	415	11,03
f	250	TEP250C	132	478	17,00
f	315	TEP315C	152	560	30,34

Reduced tee 90°  
 Te reducida 90°  
 Té réduit 90°  
 E-T-Stück 90° reduziert



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

**PN16 SDR11**



f [www.plastfast.eu](http://www.plastfast.eu)

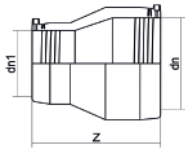
	dn	dn1	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
f	90	63	TREP090063C	65	209	0,92
f	90	75	TREP090075C	66	209	0,98
f	110	63	TREP110063C	66	250	1,48
f	125	63	TREP125063C	66	265	2,08
f	125	90	TREP125090C	82	265	2,18
f	140	110	TREP140110C	83	290	2,82
f	160	110	TREP160110C	88	318	4,17
f	180	90	TREP180090C	85	336	5,38
f	180	125	TREP180125C	93	336	5,48
f	200	90	TREP200090C	82	415	7,56
f	200	125	TREP200125C	88	415	7,73
f	200	180	TREP200180C	107	415	7,96
f	225	110	TREP225110C	90	415	10,00
f	225	160	TREP225160C	99	415	10,38
f	250	125	TREP250125C	93	478	14,95
f	250	180	TREP250180C	110	478	15,58
f	315	125	TREP315125C	93	560	25,72
f	315	180	TREP315180C	110	560	27,42

Reducer  
 Reducción  
 Réduction  
 E-Reduktion

Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren



**PN16 SDR11**



f [www.plastfast.eu](http://www.plastfast.eu)

dn	dn1	code	Z [mm]	Weight [Kg]	
25	20	REP025020C	77	0,04	
32	20	REP032020C	77	0,05	
32	25	REP032025C	77	0,05	
40	20	REP040020C	120	0,09	
40	25	REP040025C	108	0,11	
40	32	REP040032C	91	0,07	
f	50	25	REP050025C	120	0,13
f	50	32	REP050032C	91	0,08
f	50	40	REP050040C	91	0,09
f	63	25	REP063025C	146	0,22
f	63	32	REP063032C	102	0,13
f	63	40	REP063040C	102	0,14
f	63	50	REP063050C	102	0,14
f	75	50	REP075050C	143	0,36
f	75	63	REP075063C	143	0,27
f	90	50	REP090050C	180	0,45
f	90	63	REP090063C	162	0,45
f	90	75	REP090075C	146	0,41
f	110	63	REP110063C	210	0,76
f	110	75	REP110075C	185	0,69
f	110	90	REP110090C	176	0,74
f	125	63	REP125063C	224	1,00
f	125	90	REP125090C	192	1,00
f	125	110	REP125110C	179	1,06
f	140	90	REP140090C	212	1,18
f	160	90	REP160090C	251	1,86
f	160	110	REP160110C	240	1,93
f	160	125	REP160125C	244	2,05
f	180	90	REP180090C	288	2,54
f	180	125	REP180125C	241	2,31
f	180	140	REP180140C	246	2,59
f	180	160	REP180160C	228	2,39
f	200	160	REP200160C	273	3,46
f	200	180	REP200180C	244	3,22
f	225	160	REP225160C	311	5,68
f	250	180	REP250180C	316	6,09
f	315	200	REP315200C	409	10,55

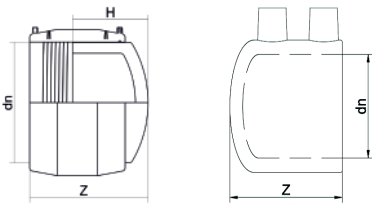
Electrosion fittings - Electroisolables  
 Electroscudatas - Elektroschweißflößen

End cap  
Tapón  
Bouchon  
E-Endkappe

Manufactured by molding / Fabricado mediante moldeo  
Fabriqué par moulage / Produziert mit Spritzgußverfahren



PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
20	CAEP020C	54	93	0,04
25	CAEP025C	-	54	0,05
32	CAEP032C	-	52	0,07
40	CAEP040C	-	63	0,09
f 50	CAEP050C	-	61	0,12
f 63	CAEP063C	-	70	0,18
f 75	CAEP075C	82	142	0,43
f 90	CAEP090C	92	158	0,99
f 110	CAEP110C	103	178	1,05
f 125	CAEP125C	98	175	1,39
f 140	CAEP140C	111	196	1,86
f 160	CAEP160C	130	223	2,60
f 180	CAEP180C	119	213	3,31
f 200	CAEP200C	155	260	4,79
f 225	CAEP225C	143	257	5,90
f 250	CAEP250C	156	277	7,95
f 280	CAEP280C	154	279	11,08
f 315	CAEP315C	200	333	15,07

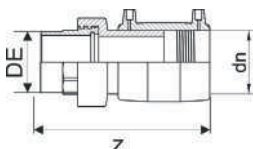
Transition Coupler PE/Brass  
Manguito de transición PE/Latón  
Manchon de Transition PE/Laiton  
Übergangs-Muffe PE/Messing

Manufactured by molding / Fabricado mediante moldeo  
Fabriqué par moulage / Produziert mit Spritzgußverfahren

Threaded male / Roscado macho  
Fileté mâle / Außengewinde



PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

dn	DE	code	Z [mm]	Weight [Kg]
20	1/2	MTMP020C	128	0,14
25	3/4	MTMP025C	131	0,22
32	1	MTMP032C	151	0,32
40	1 1/4	MTMP040C	169	0,51
f 50	1 1/2	MTMP050C	175	0,69
f 63	2	MTMP063C	201	0,99
f 75	2 1/2	MTMP075C	223	1,51
f 90	3	MTMP090C	242	2,05
f 110	4	MTMP110C	277	3,52



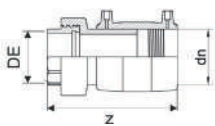
**Transition Coupler PE/Brass**  
**Manguito de transición PE/Latón**  
**Manchon de Transition PE/Laiton**  
**Übergangs-Muffe PE/Messing**



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

Threaded female    Roscado hembra  
 Fileté femelle    Innengewinde

**PN16 SDR11**



f [www.plastfast.eu](http://www.plastfast.eu)

dn	DE	code	Z [mm]	Weight [Kg]
20	1/2	MTFP020C	115	0,10
25	3/4	MTFP025C	120	0,15
32	1	MTFP032C	134	0,25
40	1 1/4	MTFP040C	147	0,38
f 50	1 1/2	MTFP050C	152	0,52
f 63	2	MTFP063C	178	0,77
f 75	2 1/2	MTFP075C	190	1,08
f 90	3	MTFP090C	214	1,40
f 110	4	MTFP110C	240	2,56

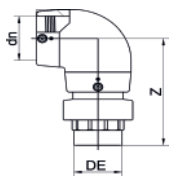
**Transition elbow 90° PE/Brass**  
**Codo 90° de transición PE/Latón**  
**Coude 90° de Transition PE/Laiton**  
**Übergangs-Winkel 90° PE/Messing**



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

Threaded male    Roscado macho  
 Fileté mâle    Außengewinde

**PN16 SDR11**



f [www.plastfast.eu](http://www.plastfast.eu)

dn	DE	code	Z [mm]	Weight [Kg]
20	1/2	GE9TMP020C	103	0,26
25	3/4	GE9TMP025C	113	0,22
32	1	GE9TMP032C	122	0,35
40	1 1/4	GE9TMP040C	140	0,53
f 50	1 1/2	GE9TMP050C	157	0,75
f 63	2	GE9TMP063C	178	1,12
f 75	2 1/2	GE9TMP075C	199	1,73
f 90	3	GE9TMP090C	219	2,41
f 110	4	GE9TMP110C	264	4,26

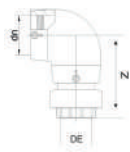
**Transition elbow 90° PE/Brass**  
**Codo 90° de transición PE/Latón**  
**Coude 90° de Transition PE/Laiton**  
**Übergangs-Winkel 90° PE/Messing**



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

Threaded female    Roscado hembra  
 Fileté femelle    Innengewinde

**PN16 SDR11**



*f* [www.plastfast.eu](http://www.plastfast.eu)

dn	DE	code	Z [mm]	Weight [Kg]
20	1/2	GE9TFP020C	90	0,22
25	3/4	GE9TFP025C	103	0,17
32	1	GE9TFP032C	105	0,28
40	1 1/4	GE9TFP040C	117	0,42
<i>f</i> 50	1 1/2	GE9TFP050C	136	0,58
<i>f</i> 63	2	GE9TFP063C	156	0,90
<i>f</i> 75	2 1/2	GE9TFP075C	175	1,30
<i>f</i> 90	3	GE9TFP090C	191	1,75
<i>f</i> 110	4	GE9TFP110C	228	3,30

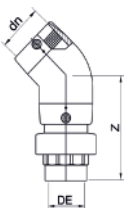
**Transition elbow 45° PE/Brass**  
**Codo 45° de transición PE/Latón**  
**Coude 45° de Transition PE/Laiton**  
**Übergangs-Winkel 45° PE/Messing**



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

Threaded male    Roscado macho  
 Fileté mâle    Außengewinde

**PN16 SDR11**



*f* [www.plastfast.eu](http://www.plastfast.eu)

dn	DE	code	Z [mm]	Weight [Kg]
20	1/2	GE4TMP020C	105	0,15
25	3/4	GE4TMP025C	108	0,21
32	1	GE4TMP032C	113	0,33
40	1 1/4	GE4TMP040C	139	0,51
<i>f</i> 50	1 1/2	GE4TMP050C	149	0,68
<i>f</i> 63	2	GE4TMP063C	175	1,03
<i>f</i> 75	2 1/2	GE4TMP075C	204	1,57
<i>f</i> 90	3	GE4TMP090C	236	2,19
<i>f</i> 110	4	GE4TMP110C	278	3,99

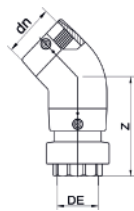
Transition elbow 45° PE/Brass  
 Codo 45° de transición PE/Latón  
 Coude 45° de Transition PE/Laiton  
 Übergangs-Winkel 45° PE/Messing



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

Threaded female    Roscado hembra  
 Fileté femelle    Innengewinde

**PN16 SDR11**



	dn	DE	code	Z [mm]	Weight [Kg]
	32	1	GE4TFP032C	90	0,26
	40	1 1/4	GE4TFP040C	103	0,38
<i>f</i>	50	1 1/2	GE4TFP050C	115	0,51
<i>f</i>	63	2	GE4TFP063C	130	0,81
<i>f</i>	75	2 1/2	GE4TFP075C	150	1,14
<i>f</i>	90	3	GE4TFP090C	172	1,53
<i>f</i>	110	4	GE4TFP110C	199	3,03

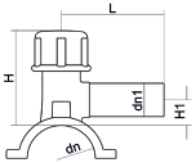
*f* [www.plastfast.eu](http://www.plastfast.eu)

Tapping Tee  
 Collar de toma en carga  
 Collier de prise en charge  
 Elektroschweiß-Anbohrschelle



Manufactured by molding Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage Produziert mit Spritzgußverfahren

PN16 SDR11



dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Weight [Kg]
40	20	CPCP040020C	91	24	95	0,24
50	20	CPCP050020C	91	24	95	0,25
63	20	CPCP063020C	91	24	95	0,35
75	20	CPCP075020C	94	24	98	0,30
90	20	CPCP090020C	94	24	98	0,33
110	20	CPCP110020C	94	24	98	0,34
125	20	CPCP125020C	97	28	103	0,34
140	20	CPCP140020C	97	28	103	0,35
160	20	CPCP160020C	97	25	108	0,42
180	20	CPCP180020C	97	25	108	0,42
200	20	CPCP200020C	97	25	108	0,42
225	20	CPCP225020C	132	32	105	0,36
250	20	CPCP250020C	165	42	105	1,40
280	20	CPCP280020C	165	42	105	1,36
315	20	CPCP315020C	165	42	105	1,36
40	25	CPCP040025C	91	24	95	0,24
50	25	CPCP050025C	91	24	95	0,25
63	25	CPCP063025C	91	24	95	0,35
75	25	CPCP075025C	94	24	98	0,30
90	25	CPCP090025C	94	24	98	0,33
110	25	CPCP110025C	94	24	98	0,34
125	25	CPCP125025C	97	28	103	0,34
140	25	CPCP140025C	97	28	103	0,35
160	25	CPCP160025C	97	25	108	0,42
180	25	CPCP180025C	97	25	108	0,42
200	25	CPCP200025C	97	25	108	0,42
225	25	CPCP225025C	132	32	105	0,36
250	25	CPCP250025C	165	42	105	1,38
280	25	CPCP280025C	165	42	105	1,36
315	25	CPCP315025C	165	42	105	1,36
40	32	CPCP040032C	91	24	95	0,25
50	32	CPCP050032C	91	24	95	0,25
63	32	CPCP063032C	91	24	95	0,35
75	32	CPCP075032C	94	24	98	0,30
90	32	CPCP090032C	94	24	98	0,33
110	32	CPCP110032C	94	24	98	0,34
125	32	CPCP125032C	97	28	103	0,34
140	32	CPCP140032C	97	28	103	0,35
160	32	CPCP160032C	97	25	108	0,43
180	32	CPCP180032C	97	25	108	0,43
200	32	CPCP200032C	97	25	108	0,43
225	32	CPCP225032C	132	32	105	0,40

See next page  
 Lisez la page suivante

Leer la página siguiente  
 Siehe nächste Seite

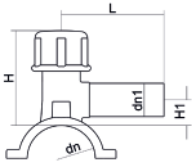
## Tapping Tee

Collar de toma en carga  
Collier de prise en charge  
Elektroschweiß-Anbohrschelle

Manufactured by molding    Fabricado mediante molde  
Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren



PN16 SDR11



dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Weight [Kg]
250	32	CPCP250032C	165	42	105	1,41
280	32	CPCP280032C	165	42	105	1,43
315	32	CPCP315032C	165	42	105	1,45
63	40	CPCP063040C	168	28	165	0,95
75	40	CPCP075040C	165	18	165	1,11
90	40	CPCP090040C	165	12	165	1,06
110	40	CPCP110040C	176	50	165	1,09
125	40	CPCP125040C	178	50	165	1,10
140	40	CPCP140040C	125	30	105	0,84
160	40	CPCP160040C	182	57	165	1,13
180	40	CPCP180040C	183	57	165	1,15
200	40	CPCP200040C	183	57	165	1,15
225	40	CPCP225040C	183	57	165	1,15
250	40	CPCP250040C	165	42	165	1,38
280	40	CPCP280040C	165	42	165	1,42
315	40	CPCP315040C	165	42	165	1,40
63	50	CPCP063050C	168	28	165	0,96
75	50	CPCP075050C	165	18	165	1,10
90	50	CPCP090050C	165	12	165	1,10
110	50	CPCP110050C	176	50	165	1,10
125	50	CPCP125050C	178	50	165	1,15
140	50	CPCP140050C	210	62	136	1,90
160	50	CPCP160050C	182	57	165	1,14
180	50	CPCP180050C	183	57	165	1,17
200	50	CPCP200050C	183	57	165	1,17
225	50	CPCP225050C	183	57	165	1,17
250	50	CPCP250050C	210	62	136	2,22
280	50	CPCP280050C	210	62	136	2,22
315	50	CPCP315050C	210	62	136	2,23
63	63	CPCP063063C	168	28	165	1,01
75	63	CPCP075063C	165	18	165	1,15
90	63	CPCP090063C	165	12	165	1,12
110	63	CPCP110063C	176	20	165	1,15
125	63	CPCP125063C	178	50	165	1,20
140	63	CPCP140063C	210	62	136	1,87
160	63	CPCP160063C	182	57	165	1,19
180	63	CPCP180063C	183	57	165	1,22
200	63	CPCP200063C	183	57	165	1,21
225	63	CPCP225063C	183	57	165	1,22
250	63	CPCP250063C	210	62	136	2,20
280	63	CPCP280063C	210	62	136	2,22
315	63	CPCP315063C	210	62	136	2,23

## Tapping valve

Collar de toma en carga con válvula

Collier de prise avec vanne

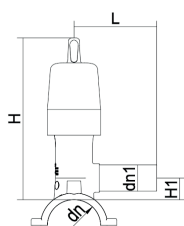
Anbohrschelle mit Ventil

Manufactured by molding  
Fabriqué par moulage

Fabricado mediante molde  
Produziert mit Spritzgußverfahren



PN16 SDR11



dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Weight [Kg]
63	20	CPCPV063020C	198	27	98	1,0
75	20	CPCPV075020C	198	27	98	1,1
90	20	CPCPV090020C	198	27	98	1,0
110	20	CPCPV110020C	198	27	98	1,1
125	20	CPCPV125020C	198	27	108	1,1
140	20	CPCPV140020C	198	27	108	1,1
160	20	CPCPV160020C	210	29	108	1,2
180	20	CPCPV180020C	210	29	108	1,2
200	20	CPCPV200020C	210	29	108	1,2
225	20	CPCPV225020C	210	29	108	1,2
250	20	CPCPV250020C	238	29	120	1,4
280	20	CPCPV280020C	238	29	120	1,4
315	20	CPCPV315020C	238	29	130	1,5
63	25	CPCPV063025C	198	27	98	1,0
75	25	CPCPV075025C	198	27	98	1,1
90	25	CPCPV090025C	198	27	98	1,0
110	25	CPCPV110025C	198	27	98	1,1
125	25	CPCPV125025C	198	27	108	1,1
140	25	CPCPV140025C	198	27	108	1,1
160	25	CPCPV160025C	210	29	108	1,2
180	25	CPCPV180025C	210	29	108	1,2
200	25	CPCPV200025C	210	29	108	1,2
225	25	CPCPV225025C	210	29	108	1,2
250	25	CPCPV250025C	238	29	120	1,4
280	25	CPCPV280025C	238	29	120	1,4
315	25	CPCPV315025C	238	29	130	1,5
63	32	CPCPV063032C	198	27	98	1,0
75	32	CPCPV075032C	198	27	98	1,1
90	32	CPCPV090032C	198	27	98	1,1
110	32	CPCPV110032C	198	27	98	1,1
125	32	CPCPV125032C	198	27	108	1,1
140	32	CPCPV140032C	198	27	108	1,1
160	32	CPCPV160032C	210	29	108	1,2
180	32	CPCPV180032C	210	29	108	1,2
200	32	CPCPV200032C	210	29	108	1,2
225	32	CPCPV225032C	210	29	108	1,2
250	32	CPCPV250032C	238	29	120	1,4
280	32	CPCPV280032C	238	29	120	1,4
315	32	CPCPV315032C	238	29	130	1,5
90	40	CPCPV090040C	267	50	165	2,6
110	40	CPCPV110040C	267	50	165	2,8
125	40	CPCPV125040C	267	50	165	2,8
140	40	CPCPV140040C	267	50	165	2,8

See next page  
Lisez la page suivante

Leer la página siguiente  
Siehe nächste Seite

## Tapping valve

Collar de toma en carga con válvula

Collier de prise avec vanne

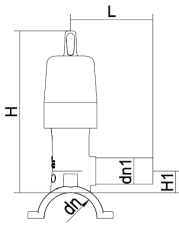
Anbohrschelle mit Ventil

Manufactured by molding  
Fabriqué par moulage

Fabricado mediante molde  
Produziert mit Spritzgußverfahren



PN16 SDR11



dn	dn1	code	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Weight [Kg]
160	40	CPCPV160040C	267	50	165	2,9
180	40	CPCPV180040C	267	50	165	2,9
200	40	CPCPV200040C	267	50	165	2,9
225	40	CPCPV225040C	267	50	165	2,9
250	40	CPCPV250040C	267	50	165	2,9
280	40	CPCPV280040C	267	50	165	2,9
315	40	CPCPV315040C	267	50	165	2,9
90	50	CPCPV090050C	267	50	165	2,7
110	50	CPCPV110050C	267	50	165	2,8
125	50	CPCPV125050C	267	50	165	2,8
140	50	CPCPV140050C	267	50	165	2,8
160	50	CPCPV160050C	267	50	165	2,9
180	50	CPCPV180050C	267	50	165	2,9
200	50	CPCPV200050C	267	50	165	2,9
225	50	CPCPV225050C	267	50	165	2,9
250	50	CPCPV250050C	267	50	165	2,9
280	50	CPCPV280050C	267	50	165	2,9
315	50	CPCPV315050C	267	50	165	3,0
90	63	CPCPV090063C	267	50	165	2,7
110	63	CPCPV110063C	267	50	165	2,9
125	63	CPCPV125063C	267	50	165	2,9
140	63	CPCPV140063C	267	50	165	2,9
160	63	CPCPV160063C	267	50	165	3,0
180	63	CPCPV180063C	267	50	165	3,0
200	63	CPCPV200063C	267	50	165	3,0
225	63	CPCPV225063C	267	50	165	3,0
250	63	CPCPV250063C	267	50	165	3,0
280	63	CPCPV280063C	267	50	165	3,0
315	63	CPCPV315063C	267	50	165	3,0

## Tapping Valve ancillaries

Accessoires pour collier de prise en charge avec vanne

## Complementario de collar de toma en carga con válvula

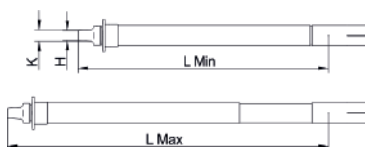
Zubehör für Elektroschweiß-Druckanbohrventil

## Extension spindle

Eje de extensión telescópico

Tige-allonge télescopique

teleskopische Verlängerungs-Stange



derivation - outlet derivación - sortie Ausgang [mm]	code	Lmin [mm]	Lmax [mm]	H [mm]	K [mm]	Weight [Kg]
32	AMTCPV080.120.A	800	1200	30	36	2,43
63	AMTCPV080.120.B	800	1200	30	36	2,37

## Tapping tee with safety gas Stop

Collar de toma en carga con adaptador de seguridad "Gas Stop"

Collier de prise en charge avec arrêt de gaz de sécurité

Elektroschweiß-Anbohrschelle mit Sicherheitsadapter "Gas Stop"

Manufactured by molding and assembled  
Fabriqué par moulage et assemblage

Fabricado mediante moldeo y ensamblado  
Produziert mit Spritzgußverfahren und zusammengebaut



Yellow type and Red type  
Série Jaune et série rouge

Serie amarilla y serie roja  
Serie: Gelb und Rot

SDR11



dn	dn1	code	H	H1	Weight (Kg)
40	20	CPCPGS040020C	110	100	0,42
50	20	CPCPGS050020C	115	100	0,30
63	20	CPCPGS063020C	121	100	0,49
75	20	CPCPGS075020C	127	100	0,51
90	20	CPCPGS090020C	142	100	0,56
110	20	CPCPGS110020C	152	100	0,56
125	20	CPCPGS125020C	159	100	0,56
140	20	CPCPGS140020C	194	105	0,74
160	20	CPCPGS160020C	187	100	0,68
180	20	CPCPGS180020C	197	100	0,96
200	20	CPCPGS200020C	224	105	0,78
225	20	CPCPGS225020C	244	105	1,38
250	20	CPCPGS250020C	256	105	0,81
280	20	CPCPGS280020C	271	105	1,36
315	20	CPCPGS315020C	289	105	1,36
40	32	CPCPGS040032C	110	100	0,50
50	32	CPCPGS050032C	115	100	0,35
63	32	CPCPGS063032C	121	100	0,50
75	32	CPCPGS075032C	127	100	0,55
90	32	CPCPGS090032C	142	100	0,56
110	32	CPCPGS110032C	152	100	0,56
125	32	CPCPGS125032C	159	100	0,56
140	32	CPCPGS140032C	194	105	0,76
160	32	CPCPGS160032C	187	100	0,68
180	32	CPCPGS180032C	197	100	0,68
200	32	CPCPGS200032C	224	105	0,77
225	32	CPCPGS225032C	244	105	1,37
250	32	CPCPGS250032C	256	105	1,36
280	32	CPCPGS280032C	271	105	1,36
315	32	CPCPGS315032C	289	105	1,38

Type - Serie Série - Serie	Pressure - Presión Pression - Druck (bar)	Diameter - Diámetro Diàmetre - Durchmesser (PE)	Flow Caudal minimal Débit Nominal Nominaler Durchfluss (m3/h)	Rearm - Reactivación Réarmement - Aufrüstung
Yellow - Amarilla Jaune - Gelb (Italgas)	1,0-5,0	20	25	manual - manual manuelle - Manuell
Yellow - Amarilla Jaune - Gelb (Italgas)	1,0-5,0	32	100	manual - manual manuelle - Manuell



Excess flow valve "Gas Stop" adaptor  
 Adaptator de seguridad "Gas Stop"  
 Adaptateur de sécurité "Gas Stop"  
 Sicherheitsadapter "Gas Stop"



Manufactured by molding and assembled  
 Fabriqué par moulage et assemblage

Fabricado mediante moldeo y ensamblado  
 Produziert mit Spritzgußverfahren und zusammengebaut

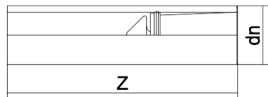
Type availability: manual or automatic re-activation  
 Disponible en la versión con reactivación manual o automática

Typologie disponible à rearmement manuel ou automatique  
 Erhältlich in der Version mit manueller oder automatischer Aufrüstung

Available for tapping TEE  
 Disponible para collar de toma en carga

Approprié pour le collier de prise en charge  
 Erhältlich für Anbohrschelle

**SDR11**



dn	DN	code	Pressure (bar)	Z [mm]	Weight [Kg]
32	25	DISPGSA32-35	0,035 - 5,0	150	-
50	40	DISPGSA50-35			-
63	50	DISPGSA63-35			-
25	20	DISPGSA25-200	0,2 - 0,5	150	-
32	25	DISPGSA32-200			-
50	40	DISPGSA50-200			-
63	50	DISPGSA63-200	1,0 - 5,0	150	-
20	15	DISPGSA20-1			-
32	25	DISPGSA32-1			-
63	50	DISPGSA63-1	-	-	

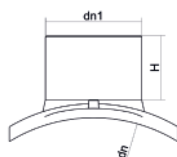
Electrosion fittings - Electrodoables  
 Electroscudadas - Elektroschweißflößen

**Branch saddle**  
**Collar de toma simple**  
**Collier de prise simple**  
**Elektroschweiß-Stutzenschele**

Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren



**PN16 SDR11**



dn	dn1	code	H [mm]	Weight [Kg]
40	20	CPSP040020C	60	0,16
50	20	CPSP050020C	60	0,16
63	20	CPSP063020C	60	0,19
75	20	CPSP075020C	60	0,22
90	20	CPSP090020C	60	0,22
110	20	CPSP110020C	60	0,25
125	20	CPSP125020C	60	0,25
140	20	CPSP140020C	60	0,26
160	20	CPSP160020C	60	0,34
180	20	CPSP180020C	60	0,34
200	20	CPSP200020C	60	0,34
225	20	CPSP225020C	60	0,37
250	20	CPSP250020C	60	0,37
280	20	CPSP280020C	60	0,38
315	20	CPSP315020C	60	0,39
40	25	CPSP040025C	60	0,16
50	25	CPSP050025C	60	0,16
63	25	CPSP063025C	60	0,19
75	25	CPSP075025C	60	0,22
90	25	CPSP090025C	60	0,22
110	25	CPSP110025C	60	0,25
125	25	CPSP125025C	60	0,25
140	25	CPSP140025C	60	0,26
160	25	CPSP160025C	60	0,34
180	25	CPSP180025C	60	0,34
200	25	CPSP200025C	60	0,35
225	25	CPSP225025C	60	0,37
250	25	CPSP250025C	60	0,37
280	25	CPSP280025C	60	0,38
315	25	CPSP315025C	60	0,40
40	32	CPSP040032C	60	0,16
50	32	CPSP050032C	60	0,16
63	32	CPSP063032C	60	0,19
75	32	CPSP075032C	60	0,22
90	32	CPSP090032C	60	0,22
110	32	CPSP110032C	60	0,25
125	32	CPSP125032C	60	0,25
140	32	CPSP140032C	60	0,26
160	32	CPSP160032C	60	0,34
180	32	CPSP180032C	60	0,34
200	32	CPSP200032C	60	0,36
225	32	CPSP225032C	60	0,37
250	32	CPSP250032C	60	0,38
280	32	CPSP280032C	60	0,39
315	32	CPSP315032C	60	0,40

See next page  
 Lisez la page suivante

Leer la página siguiente  
 Siehe nächste Seite

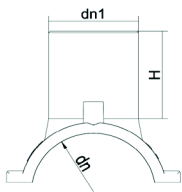
Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage

Branch saddle  
 Collar de toma simple  
 Collier de prise simple  
 Elektroschweiß-Stutzenschele



Manufactured by molding    Fabricado mediante molde  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

**PN16 SDR11**



- \* installation with belt and ratchets
- \* instalación con cinturón y carracas
- \* installation avec courroie e cliquets
- \* Installation mit Haltegurt

**N**

dn	dn1	code	H [mm]	Weight [Kg]
40	40	CPSP040040C	60	0,17
50	40	CPSP050040C	60	0,17
63	40	CPSP063040C	60	0,20
75	40	CPSP075040C	60	0,23
90	40	CPSP090040C	60	0,23
110	40	CPSP110040C	60	0,26
125	40	CPSP125040C	60	0,26
140	40	CPSP140040C	60	0,27
160	40	CPSP160040C	65	0,36
180	40	CPSP180040C	65	0,36
200	40	CPSP200040C	65	0,37
225	40	CPSP225040C	65	0,38
250	40	CPSP250040C	65	0,39
280	40	CPSP280040C	65	0,40
315	40	CPSP315040C	65	0,41
63	50	CPSP063050C	75	0,48
75	50	CPSP075050C	75	0,63
90	50	CPSP090050C	75	0,61
110	50	CPSP110050C	75	0,63
125	50	CPSP125050C	75	0,63
140	50	CPSP140050C	65	0,45
160	50	CPSP160050C	75	0,66
180	50	CPSP180050C	75	0,69
200	50	CPSP200050C	75	0,69
225	50	CPSP225050C	75	0,73
250	50	CPSP250050C	65	0,51
280	50	CPSP280050C	65	0,52
315	50	CPSP315050C	65	0,53
63	63	CPSP063063C	75	0,50
75	63	CPSP075063C	75	0,65
90	63	CPSP090063C	75	0,29
110	63	CPSP110063C	90	0,40
125	63	CPSP125063C	90	0,43
140	63	CPSP140063C	65	0,53
160	63	CPSP160063C	90	0,62
180	63	CPSP180063C	90	0,70
200	63	CPSP200063C	90	0,72
225/280*	63	CPSP225/280063C	90	1,06
315/450*	63	CPSP315/450063C	90	1,08
500/900*	63	CPSP500/900063C	90	1,74

**N**

See next page  
 Lisez la page suivante

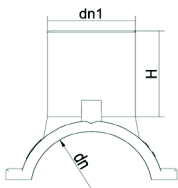
Leer la página siguiente  
 Siehe nächste Seite

Branch saddle  
Collar de toma simple  
Collier de prise simple  
Elektroschweiß-Stutzenschele

Manufactured by molding / Fabricado mediante moldeo  
Fabriqué par moulage / Produziert mit Spritzgußverfahren



**PN16 SDR11**



- \* installation with belt and ratchets
- \* instalación con cinturón y carracas
- \* installation avec courroie e cliquets
- \* Installation mit Haltegurt

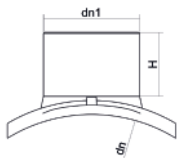
dn	dn1	code	H [mm]	Weight [Kg]
110	75	CPSP110075C	90	0,43
125	75	CPSP125075C	90	0,46
140	75	CPSP140075C	90	0,96
160	75	CPSP160075C	90	0,65
180	75	CPSP180075C	90	0,73
<b>N</b> 200	75	CPSP200075C	90	0,75
225/280*	75	CPSP225/280075C	90	1,06
315/450*	75	CPSP315/450075C	90	1,08
500/900*	75	CPSP500/900075C	90	1,74
90	90	CPSP090090C	84	0,93
110	90	CPSP110090C	90	0,43
125	90	CPSP125090C	90	0,50
140	90	CPSP140090C	90	0,94
160	90	CPSP160090C	90	0,70
180	90	CPSP180090C	90	0,78
<b>N</b> 200	90	CPSP200090C	90	0,80
225/280*	90	CPSP225/280090C	90	1,06
315/450*	90	CPSP315/450090C	90	1,08
500/900*	90	CPSP500/900090C	90	1,74

High volume branch saddle  
Collar de toma simple gran volumen  
Collier de prise simple grand volume  
Elektroschweiß-Stutzenschele, großes Volumen

Manufactured by molding / Fabricado mediante moldeo  
Fabriqué par moulage / Produziert mit Spritzgußverfahren



**SDR11 PN16**



dn	dn1	code	H [mm]	Weight [Kg]
125	110	CPSP125110C	90	1,38
160	110	CPSP160110C	90	0,80
180	110	CPSP180110C	110	2,11
200/225	110	CPSP200/225110C	110	1,00
250/280	110	CPSP250/280110C	110	1,00
315/400	110	CPSP315/400110C	110	2,00
450/500	110	CPSP450/500110C	110	2,00
560/630	110	CPSP560/630110C	110	2,00
710/800	110	CPSP710/800110C	110	2,00
900/1000	110	CPSP900/1000110C	110	2,00
160	125	CPSP160125C	98	1,67
180	125	CPSP180125C	110	1,63
200/225	125	CPSP200/225125C	110	1,00
250/280	125	CPSP250/280125C	110	1,00
315/400	125	CPSP315/400125C	110	2,10
450/500	125	CPSP450/500125C	110	2,10
560/630	125	CPSP560/630125C	110	2,10

See next page  
Lisez la page suivante

Leer la página siguiente  
Siehe nächste Seite

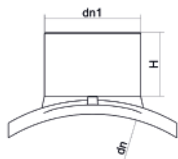
Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage

High volume branch saddle  
 Collar de toma simple gran volumen  
 Collier de prise simple grand volume  
 Elektroschweiß-Stutzenschelle, großes Volumen



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR11 PN16**



	dn	dn1	code	H [mm]	Weight [Kg]
	710/800	125	CPSP710/800125C	110	2,10
	900/1000	125	CPSP900/1000125C	110	2,10
	315/400	160	CPSP315/400160C	110	2,50
	450/500	160	CPSP450/500160C	110	2,50
	560/630	160	CPSP560/630160C	110	2,50
	710/800	160	CPSP710/800160C	110	2,50
	900/1000	160	CPSP900/1000160C	110	2,50
	315*	200	CPSP315200C	150	3,90
	355*	200	CPSP355200C	150	4,20
	400*	200	CPSP400200C	150	5,40
	450*	200	CPSP450200C	150	4,50
	500*	200	CPSP500200C	150	5,00
	560*	200	CPSP560200C	150	4,90
	630*	200	CPSP630200C	150	4,90
	710*	200	CPSP710200C	150	4,80
	800*	200	CPSP800200C	150	4,60
	900*	200	CPSP900200C	150	4,50
	1000*	200	CPSP1000200C	150	4,40
<b>N</b>	1200*	200	CPSP1200200C	150	5,10
	315*	225	CPSP315225C	150	4,80
	355*	225	CPSP355225C	150	4,90
	400*	225	CPSP400225C	150	6,00
	450*	225	CPSP450225C	150	5,70
	500*	225	CPSP500225C	150	5,60
	560*	225	CPSP560225C	150	5,50
	630*	225	CPSP630225C	150	5,50
	710*	225	CPSP710225C	150	5,30
	800*	225	CPSP800225C	150	5,30
	900*	225	CPSP900225C	150	5,30
	1000*	225	CPSP1000225C	150	5,30
<b>N</b>	1200*	225	CPSP1200225C	150	5,50
<b>N</b>	450*	250	CPSP450250C	150	6,80
	500*	250	CPSP500250C	150	6,70
	560*	250	CPSP560250C	150	6,40
	630*	250	CPSP630250C	150	6,50
	710*	250	CPSP710250C	150	6,50
	800*	250	CPSP800250C	150	6,50
	900*	250	CPSP900250C	150	6,50
	1000*	250	CPSP1000250C	150	6,50
<b>N</b>	1200*	250	CPSP1200250C	150	6,50
<b>N</b>	560*	315	CPSP560315C	200	12,50
	630*	315	CPSP630315C	200	12,50
	710*	315	CPSP710315C	200	12,50
	800*	315	CPSP800315C	200	12,50
	900*	315	CPSP900315C	200	12,50
	1200*	315	CPSP1200315C	200	12,50

\*To install this item you need to use the top loading clamp

\*Para instalar este artículo es necesario utilizar el posicionador

\*Pour installer cet élément il est nécessaire d'utiliser le positionneur

\*Für die Installation dieses Artikels muss die entsprechende Haltevorrichtung verwendet werden

**N** Top Loading Clamp  
 Top Loading Clamp  
 Top Loading Clamp  
 Verschuß und textiler Haltegurt



Can be used on collars CPSP...C code  
 Peut être utilisé sur les colliers code CPSP...C

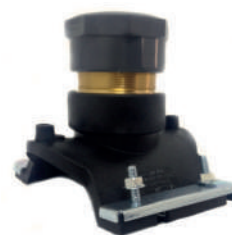
Puede ser utilizado en collares código CPSP...C  
 Verwendbar auf Schellen mit dem Code CPSP...C

Supplied with belts for hooking  
 Équipé de sangles pour l'accrochage

Suministrado con correas para enganchar  
 Ausgerüstet mit Gurten zum einhaken

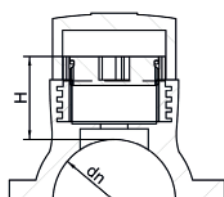
from dn... to dn	dn 1 Derivation	code	Weight [Kg]
315 - 450	200	POS200A	5,20
500 - 1200		POS200B	5,20
315 - 1200	225	POS225	7,50
450 - 1200	250	POS250	8,00
560 - 1200	315	POS315	8,00

**Balloon saddle**  
 Collar para la inserción de balones obturadores  
 Collier pour l'introduction de ballons obturateurs  
 Schelle für den Einbau von Gasblasen



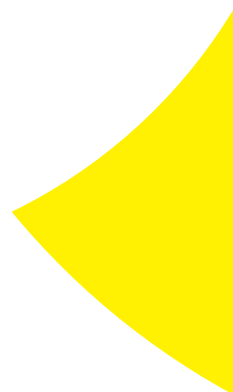
Manufactured by molding Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR11 PN16**

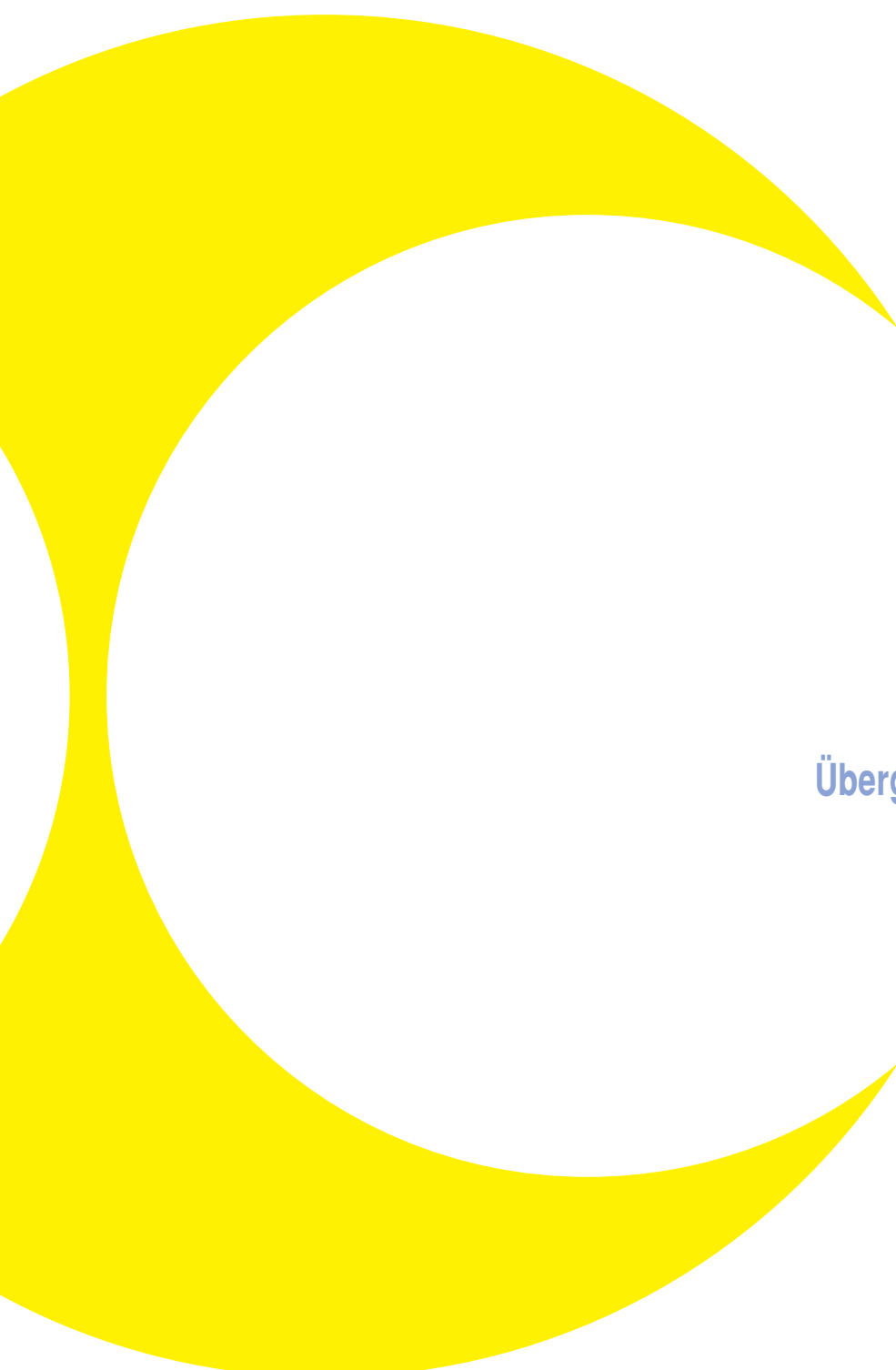


dn	code	H [mm]	Weight [Kg]
90	CPSP090RIPC	71	2,05
110	CPSP110RIPC	72	2,35
125	CPSP125RIPC	72	2,29
140	CPSP140RIPC	85	1,92
160	CPSP160RIPC	84	3,21
180	CPSP180RIPC	74	2,98
200	CPSP200RIPC	82	3,35
225	CPSP225RIPC	80	3,50
250	CPSP250RIPC	86	3,77
280	CPSP280RIPC	70	2,48
315	CPSP315RIPC	70	2,46









**Transition fittings**  
**Accesorios de transición**  
**Raccords de transition**  
**Übergangs-Verbindungsstücke**

**TECHNICAL CHARACTERISTIC**


Transition spigot fittings PE/Steel	
Material	PE 100 black - Steel pipe for building applications: conform to UNI EN 10255 (CE mark) or UNI EN 10224 (CE mark) Steel pipe for fuel gas transport/distribution: conform to ISO 3183 (or API 5L Grade B)
Steel ends	Threads UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (in most countries suitable for fuel gas) or chamfered for welding
Manufacture	Moulded (please see note for other specific characteristic)
Standards	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Steel pipe protection	
None	"Black pipe" (buried fuel gas applications)
Zinc plated	Conform to UNI EN 10240 A1 (water for human consumption applications)
Coated	Conform to UNI 9099 or UNI EN 10191
Transition spigot fittings PE/BRASS	
Materials	PE 100 black - Brass CW614N (other type of brass on request)
Manufacture	Threads UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (external thread tapered; internal parallel)
Standards	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**


Accesorios de transición de PE/Acero	
Material	PE 100 negro - tubo de acero para uso en edificios: conforme con la norma UNI EN 10255 (marca CE) o UNI EN 10224 (marca CE) tubo de acero para el transporte y la distribución del gas combustible: conforme con la norma ISO 3183 (o API 5L grado B)
Terminales de acero	Roscados UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (en muchos países adecuado para gas combustible) o achaflanados para soldadura
Ejecución	Moulded (please see note for other specific characteristic)
Normas	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Protección del tubo de acero	
Ninguna	Tubo "negro" (instalaciones enterradas para gas combustible)
Galvanizado	Conforme a UNI EN 10240 A1 (para instalaciones para agua potable)
Revestido	Conforme con la norma UNI 9099 o UNI EN 10191
Accesorios de transición de PE/Latón	
Material	PE 100 negro – latón CW614N (otros tipos de latón bajo pedido)
Ejecución	Roscados conformes con la norma UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (rosca externa cónica; interior paralelo)
Normas	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**


Raccords de transition PE/Acier	
Matériau	PE 100 noir - tuyau d'acier pour être utilisé dans les bâtiments: conformes à la norme UNI EN 10255 (marque CE) ou UNI EN 10224 (marque CE) - tuyau en acier pour le transport et la distribution du gaz combustible: conforme à la norme ISO 3183
Terminaux en acier	Filetés UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (dans de nombreux pays adaptés pour les gaz combustibles) ou rainurés pour la soudure
Exécution	Injéctés
Standards	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Protection tuyau en acier	
Aucune	Tuyau « noir » (installations enterrées pour gaz combustible)
Zingué	Conforme à la norme UNI EN 10240 A1 (pour des installations pour eau potable)
Revêtu	Conforme à la norme UNI 9099 ou UNI EN 10191
Raccords de transition PE/Laiton	
Matériau	PE 100 noir – Laiton CW614N (autres types de laiton sur demande)
Exécution	Filetages conformes à la norme UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (filetage extérieur conique; interne parallèle)
Standards	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494

**TECHNISCHE MERKMALE**


Zapfenförmige Übergangs-Verbindungsstücke aus Polyethylen/Stahl	
Material	Polyethylen 100, schwarz – Stahlrohr zur Verwendung in Gebäuden: Konformität mit UN EN 10255 (CE-Kennzeichen) oder UNI EN 10224 (CE-Kennzeichen)
Endstücke Stahl	Mit Gewinde UNI EN 10226-1 – ISO 7-1 (in vielen Ländern für Brenngas geeignet) oder abgeschrägt für Schweißarbeiten
Ausführung	Gedruckt (siehe Anmerkungen für die anderen spezifischen Merkmale)
Normen	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Schutz Stahlrohr	
Keine	„Schwarzes“ Rohr (unterirdische Anlagen für Brenngas)
Verzinkt	Konformität mit UN EN 10240 A1 (für Trinkwasser-Anlagen)
Verkleidet	Konformität mit UN 9099 oder UN EN 10191
Zapfenförmige Übergangs-Verbindungsstücke aus Polyethylen/Messing	
Material	Polyethylen 100 - Messing CW614N (auf Anfrage andere Messing-Typen)
Ausführung	Gewinde- Konformität mit UNI EN 10226-1, ISO 7-1 (konisches Außen Gewinde; paralleles Innengewinde)
Normen	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494

**Transition fitting PE/Steel**  
**Accesorio de transición PE/Acero**  
**Raccord de transition PE/Acier**  
**Übergangs -Adapter PE/Stahl**

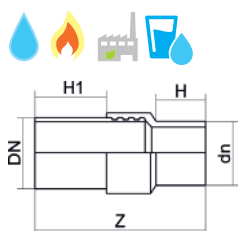
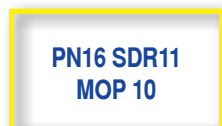


Manufactured by molding Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage Produziert mit Spritzgußverfahren

Steel zinc plated, PE coated and welding end  
 Acier galvanisé, revêtu en PE et extrémité soudable

Acero zincado, recubierto en PE y terminal a soldable  
 verzinkter Stahl, verkleidet mit Polyethylen und schweißbares Endstück

Steel pipe:  
 - UNI EN 10255 SS suitable for gas up to DN 100



dn	DN	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
25	20	RTSZRP025C	67	300	432	0,61
32	25	RTSZRP032C	72	300	442	0,94
40	32	RTSZRP040C	78	300	446	1,19
50	40	RTSZRP050C	90	300	471	1,57
63	50	RTSZRP063C	88	300	480	2,53
75	65	RTSZRP075C	105	300	522	2,97
90	80	RTSZRP090C	121	300	544	3,94
110	100	RTSZRP110C	123	300	556	6,30
125*	100	RTSZRP125C	135	300	585	7,01

**Transition fitting PE/Steel**  
**Accesorio de transición PE/Acero**  
**Raccord de transition PE/Acier**  
**Übergangs -Adapter PE/Stahl**



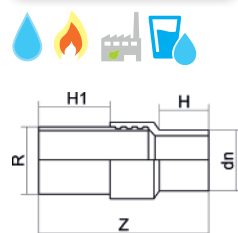
Manufactured by molding Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage Produziert mit Spritzgußverfahren

Steel zinc plated, PE coated and welding end  
 Acier galvanisé, revêtu en PE et extrémité soudable

Acero zincado, recubierto en PE y terminal a soldable  
 verzinkter Stahl, verkleidet mit Polyethylen und schweißbares Endstück

Thread for Gas Rosca para Gas  
 Filet approprié pour Gaz Gewinde geeignet für Gas

Steel pipe:  
 - UNI EN 10255 SS suitable for gas up to R" 4



dn	R"	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
25	¾	RTFZRP025C	67	300	432	0,64
32	1	RTFZRP032C	72	300	442	0,88
40	1 ¼	RTFZRP040C	78	300	446	1,18
50	1 ½	RTFZRP050C	90	300	471	1,49
63	2	RTFZRP063C	88	300	480	2,08
75	2 ½	RTFZRP075C	105	300	522	3,01
90	3	RTFZRP090C	121	300	544	3,94
110	4	RTFZRP110C	123	300	556	5,91
125*	4	RTFZRP125C	135	300	585	6,75

**Curved transition fitting PE/Steel**  
**Accesorio de transición curvo PE/Acero**  
**Raccord de transition courbe PE/Acier**  
**Gebogener Übergangs -Adapter PE/Stahl**



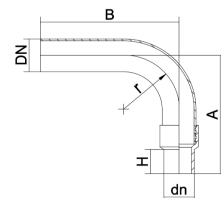
Manufactured by molding Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage Produziert mit Spritzgußverfahren

Steel zinc plated, PE coated and welding end  
 Acier galvanisé, revêtu en PE et extrémité soudable

Acero zincado, recubierto en PE y terminal a soldable  
 verzinkter Stahl, verkleidet mit Polyethylen und schweißbares Endstück

Steel pipe:

- UNI EN 10255 SS suitable for gas up to DN 100



dn	DN	code	A [mm]	B [mm]	H [mm]	r [mm]	Weight [Kg]
25	20	RTSZCRP025C	405	805	67	140	1,73
32	25	RTSZCRP032C	430	805	72	150	2,79
40	32	RTSZCRP040C	485	780	78	165	3,60
50	40	RTSZCRP050C	575	775	90	225	4,46
63	50	RTSZCRP063C	650	795	90	250	6,56

**Curved transition fitting PE/Steel**  
**Accesorio de transición curvo PE/Acero**  
**Raccord de transition courbe PE/Acier**  
**Gebogener Übergangs -Adapter PE/Stahl**



Manufactured by molding Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage Produziert mit Spritzgußverfahren

Steel zinc plated and threaded end  
 Acier galvanisé et extrémité fileté

Acero zincado y terminal roscado  
 verzinkter Stahl, verkleidet mit Polyethylen und schweißbares Endstück

Thread for Gas

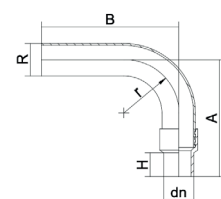
Rosca para Gas

Filet approprié pour Gaz

Gewinde geeignet für Gas

Steel pipe:

- UNI EN 10255 SS suitable for gas up to R"4



dn	R"	code	A [mm]	B [mm]	H [mm]	r [mm]	Weight [Kg]
25	3/4	RTFZCRP025C	405	805	67	140	1,73
32	1	RTFZCRP032C	430	805	72	150	2,79
40	1 1/4	RTFZCRP040C	485	780	78	165	3,6
50	1 1/2	RTFZCRP050C	575	775	90	225	4,46
63	2	RTFZCRP063C	650	795	90	250	6,56

**Transition fitting PE/Steel**  
**Accesorio de transición PE/Acero**  
**Raccord de transition PE/Acier**  
**Übergangs -Adapter PE/Stahl**

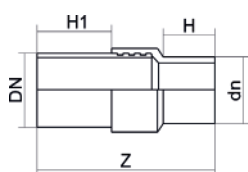


Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

Zinc plated steel and welding end    Acero zincado y terminal soldable  
 Acier galvanisé et extrémité soudable    Verzinkter Stahl und schweißbares Endstück

Steel pipe:  
 - UNI EN 10255 SS  
 - 200 ≤ DN ≤ 300 UNI EN 10224

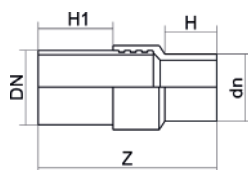
**PN10 SDR17**



**N**

dn	DN	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
200	200	RTSP200B	114	315	750	21,78
225	200	RTSP225B	132	315	620	23,54
250	250	RTSP250B	134	315	920	44,06
315	250	RTSP315B	175	315	765	38,06
315	300	RTSP315B.12	175	315	765	49,00

**PN16 SDR11**



dn	DN	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
140	140	RTSP140C	142	300	600	9,20
160	150	RTSP160C	146	300	615	15,63
180	150	RTSP180C	155	300	630	16,71
200	200	RTSP200C	114	315	750	23,40
225	200	RTSP225C	132	315	620	25,28
250	250	RTSP250C	134	315	920	49,10
280	250	RTSP280C	75	315	840	46,00
315	250	RTSP315C	175	315	765	42,42

Transition - Transición  
 Transition - Übergang

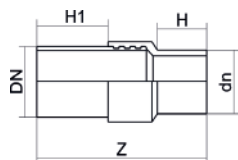
**Transition fitting PE/ Black Steel**  
**Accesorio de transición PE/Acero negro**  
**Raccord de transition PE/Acier noir**  
**Übergangs-Adapter Polyethylen/schwarzer Stahl**



Manufactured by molding Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage Produziert mit Spritzgußverfahren

"Black" steel and welding end Acero "nero" y terminal soldable  
 Acier "noir" et extrémité soudable Schwarzer Stahl und schweißbares Endstück

Steel pipe:  
 - UNI EN ISO 3183 (o API5L 44th. ed.)



dn	DN	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
32	25	RTSNP032C	72	300	442	0,85
40	32	RTSNP040C	78	300	446	1,31
50	40	RTSNP050C	90	300	471	1,41
63	50	RTSNP063C	88	300	480	1,96
75	65	RTSNP075C	105	300	522	3,01
90	80	RTSNP090C	121	300	544	3,88
110	100	RTSNP110C	123	300	556	5,85
125*	100	RTSNP125C	135	300	585	6,88
140*	125	RTSNP140C	142	300	600	9,60
160*	150	RTSNP160C	146	300	615	15,62
180*	150	RTSNP180C	155	300	630	15,44
200*	200	RTSNP200C	114	315	750	19,30
225*	200	RTSNP225C	132	315	620	18,68
250*	250	RTSNP250C	134	315	920	20,77
280*	250	RTSNP280C	75	315	840	58,08
315*	250	RTSNP315C.10	175	315	765	56,00

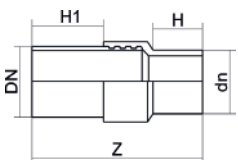
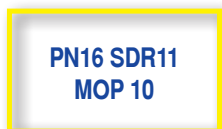
**N Transition fitting PE/Steel, PE coated**  
**Accesorio de transición PE/Acero, revestido con PE**  
**Raccord de transition PE/Acier, revêtu en PE**  
**Übergangs-Adapter PE/Stahl mit PE-Beschichtung**



Manufactured by molding Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage Produziert mit Spritzgußverfahren

"Black" steel, PE coated and welding end Acero "negro", revestido con PE y terminal a soldar  
 Acier "noir", revêtu en PE et extrémité soudable Schwarzer Stahl, PE Beschichtung und schweißbares Endstück

Steel pipe:  
 - UNI EN ISO 3183 (o API5L 44th. ed.)



dn	DN	code	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
25	20	RTSRP025C	67	300	432	0,61
32	25	RTSRP032C	72	300	442	0,94
40	32	RTSRP040C	78	300	446	1,19
50	40	RTSRP050C	90	300	471	1,57
63	50	RTSRP063C	88	300	480	2,53
75	65	RTSRP075C	105	300	522	2,97

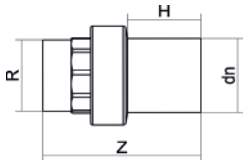
**Transition fitting PE/Brass**  
**Accesorio de transición PE/Latón**  
**Raccord de transition courbe PE/Laiton**  
**Übergangs -Adapter mit Stutzen gespritzt PE/Messing**



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

Threaded male    Roscado macho  
 Fileté mâle    Außengewinde

Thread for Gas    Rosca para Gas  
 Filet approprié pour Gaz    Gewinde geeignet für Gas



dn	R"	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
20	1/2	RTOMP020C	44	89	0,11
25	3/4	RTOMP025C	47	96	0,16
32	1	RTOMP032C	50	107	0,25
40	1 1/4	RTOMP040C	56	122	0,41
50	1 1/2	RTOMP050C	57	125	0,55
63	2	RTOMP063C	68	145	0,81
75	2 1/2	RTOMP075C	75	162	1,24
90	3	RTOMP090C	82	177	1,66
110	4	RTOMP110C	87	202	2,90

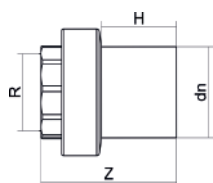
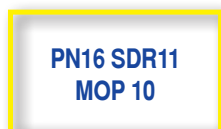
**Transition fitting PE/Brass**  
**Accesorio de transición PE/Latón**  
**Raccord de transition courbe PE/Laiton**  
**Übergangs -Adapter mit Stutzen gespritzt PE/Messing**



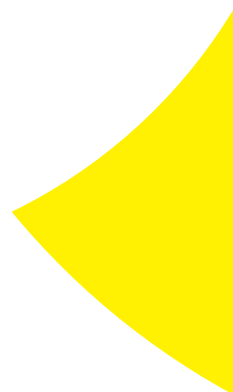
Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

Threaded female    Roscado hembra  
 Fileté femelle    Innengewinde

Thread for Gas    Rosca para Gas  
 Filet approprié pour Gaz    Gewinde geeignet für Gas



dn	R"	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
20	1/2	RTOFP020C	44	76	0,07
25	3/4	RTOFP025C	47	81	0,11
32	1	RTOFP032C	50	90	0,18
40	1 1/4	RTOFP040C	56	100	0,28
50	1 1/2	RTOFP050C	57	103	0,38
63	2	RTOFP063C	68	121	0,59
75	2 1/2	RTOFP075C	75	139	0,81
90	3	RTOFP090C	82	149	1,00
110	4	RTOFP110C	87	165	1,94







**Fabricated fittings (pipe PE 100)**  
**Accesorios fabricados por sectores (tubería PE 100)**  
**Raccords à secteurs (tuyau PE 100)**  
**Segmentierte Formteile**

TECHNICAL CHARACTERISTIC



Fabricated fittings	
Material	PE100 Black; PE80 black on request
Execution	cutting angle as indicated in UNI EN 12201-3 Annex B (pipe segments or spigot fittings fusion jointed together)
Manufacture	certified in compliance with UNI 11024 (manufacture process constantly under control)
Testing	hydraulic internal resistance, sample test, periodically e specific under request
Fusion bead	internal and external

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Accesorios fabricados	
Material	PE100 negro; PE80 negro bajo petición
Ejecución	ángulo de corte como se indica en UNI EN 12201-3 Anexo B (segmentos de tubería o de accesorios a tope soldados entre ellos)
Fabricación	certificada en conformidad con la UNI 11024 (proceso de fabricación bajo control constante).
Pruebas	de resistencia hidráulica interna, de muestras, pruebas periódicas y específicas bajo petición.
Bordillo	interno y externo

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Raccords fabriqués	
Matériel	PE100 noir; PE80 noir sur demande
Exécution	angle de coupe conformément à UNI EN 12201-3 Annex B (segment de tuyau ou de raccords bout à bout soudés)
Fabrication	certifié conforme à UNI 11024 (procédé de fabrication sous un contrôle constant)
Essais	résistance hydraulique interne, par sondage, périodiques et spécifiques à la demande
Cordon	intérieur et extérieur

TECHNISCHE MERKMALE



Produzierte Verbindungsstücke	
Werkstoff	PE100 Schwarz; PE80 schwarz auf Anfrage
Ausführung	Schnittwinkel nach UNI EN 12201-3 Anhang B (Rohrsegmente oder geschweißte Formstücke)
Herstellung	zertifiziert, gemäß UNI 11024 (Herstellungsprozess unter ständiger Kontrolle)
Test	Interne hydraulische Widerstandsprüfungen, nach Bemusterung/Musterstück, periodisch und spezifisch auf Anfrage
Wulst	Innen- und Außenwulst

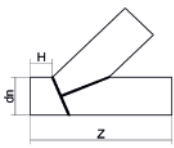
**Fabricated Tee 45°**  
 Te 45° por sectores  
 Té 45° à secteurs  
 segmentierter Abzweig 45°

Manufactured by welding of pipe segments  
 Fabriqué par soudage de segments de tuyau

Fabricado mediante soldadura de segmentos de tubo  
 Produziert durch Schweißung von Rohrstücken (segmentgeschweißt)

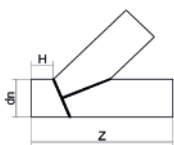


**SDR26**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
180	TS4P180A	200	720	-
200	TS4P200A	200	740	-
225	TS4P225A	250	930	-
250	TS4P250A	250	960	-
280	TS4P280A	300	1110	-
315	TS4P315A	300	1200	-
355	TS4P355A	300	1360	-
400	TS4P400A	300	1430	-
450	TS4P450A	300	1550	-
500	TS4P500A	300	1620	-

**SDR17**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
180	TS4P180B	200	720	-
200	TS4P200B	200	740	-
225	TS4P225B	250	930	-
250	TS4P250B	250	960	-
280	TS4P280B	300	1110	-
315	TS4P315B	300	1200	-
355	TS4P355B	300	1360	-
400	TS4P400B	300	1430	-
450	TS4P450B	300	1550	-
500	TS4P500B	300	1620	-

Fabricated - Sectores  
 Secteurs - Segmentiert

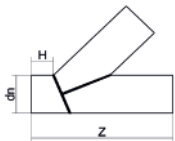
**Fabricated Tee 45°**  
**Te 45° por sectores**  
**Té 45° à secteurs**  
**segmentierter Abzweig 45°**

Manufactured by welding of pipe segments  
 Fabriqué par soudage de segments de tuyau

Fabricado mediante soldadura de segmentos de tubo  
 Produziert durch Schweißung von Rohrstücken (segmentgeschweißt)



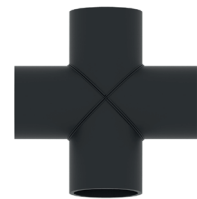
**SDR11**



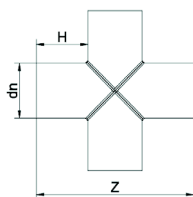
dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
180	TS4P180C	200	720	-
200	TS4P200C	200	740	-
225	TS4P225C	250	930	-
250	TS4P250C	250	960	-
280	TS4P280C	300	1110	-
315	TS4P315C	300	1200	-
355	TS4P355C	300	1360	-
400	TS4P400C	300	1430	-

**Fabricated cross**  
**Cruz por sectores**  
**Croix à secteurs**  
**segmentiertes Kreuzstück**

Manufactured by butt welding of pipe segments and reinforced  
 Fabricado mediante soldadura a tope de segmentos de tubo y reforzada  
 Fabriqué par soudage bout à bout de segments de tuyau et renforcé  
 Produziert Stumpfschweißverfahren, verstärkt

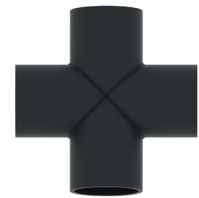


**SDR17**



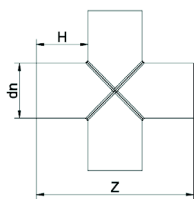
dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
400	CRSP400B	300	1000	-
450	CRSP450B	300	1050	-
500	CRSP500B	300	1100	-
560	CRSP560B	350	1260	-
630	CRSP630B	350	1330	-

Fabricated cross  
 Cruz por sectores  
 Croix à secteurs  
 segmentiertes Kreuzstück



Manufactured by butt welding of pipe segments and reinforced  
 Fabricado mediante soldadura a tope de segmentos de tubo y reforzada  
 Fabriqué par soudage bout à bout de segments de tuyau et renforcé  
 Produziert Stumpfschweißverfahren, verstärkt

**SDR11**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
400	CRSP400C	300	1000	-
450	CRSP450C	300	1050	-
500	CRSP500C	300	1100	-

**Fabricated bend 90°**  
 Curva 90° por sectores  
 Courbe 90° à secteurs  
 segmentierter Bogen 90°



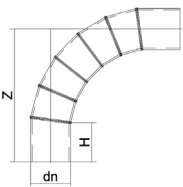
Manufactured by welding of pipe segments  
 Fabriqué par soudage de segments de tuyau

Fabricado mediante soldadura de segmentos de tubo  
 Produziert durch Schweißung von Rohrstücken (segmentgeschweißt)

Cutting angle ( $\alpha$ )  $\leq 7,5^\circ$  UNI EN 12201-3 compliant B Attachment;  
 Angle de coupe ( $\alpha$ )  $\leq 7,5^\circ$  conforme UNI EN 12201-3 Annexe B;

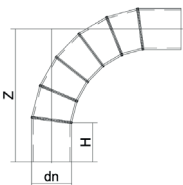
Ángulo de corte ( $\alpha$ )  $\leq 7,5^\circ$  cumple con UNI EN 12201-3 Anexo B;  
 Schnittwinkel ( $\alpha$ )  $\leq 7,5^\circ$  entsprechend der UNI EN 12201-3 Anhang B

**PN6 SDR26**



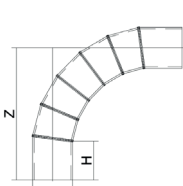
dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CS9P355A.7	300	1105	-
400	CS9P400A.7	300	1195	-
450	CS9P450A.7	300	1315	-
500	CS9P500A.7	300	1360	-
560	CS9P560A.7	350	1490	-
630	CS9P630A.7	350	1655	-

**PN10 SDR17**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CS9P355B.7	300	1105	-
400	CS9P400B.7	300	1195	-
450	CS9P450B.7	300	1315	-
500	CS9P500B.7	300	1360	-
560	CS9P560B.7	350	1490	-
630	CS9P630B.7	350	1655	-

**PN16 SDR11**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CS9P355C.7	300	1105	-
400	CS9P400C.7	300	1195	-
450	CS9P450C.7	300	1315	-
500	CS9P500C.7	300	1360	-
560	CS9P560C.7	350	1490	-
630	CS9P630C.7	350	1655	-

**Fabricated bend 60°**  
**Curva 60° por sectores**  
**Courbe 60° à secteurs**  
**segmentierter Bogen 60°**



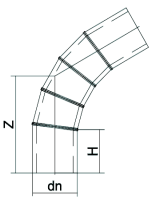
Manufactured by welding of pipe segments  
 Fabriqué par soudage de segments de tuyau

Fabricado mediante soldadura de segmentos de tubo  
 Produziert durch Schweißung von Rohrstücken (segmentgeschweißt)

Cutting angle ( $\alpha$ )  $\leq 7,5^\circ$  UNI EN 12201-3 compliant B Attachment;  
 Angle de coupe ( $\alpha$ )  $\leq 7,5^\circ$  conforme UNI EN 12201-3 Annexe B;

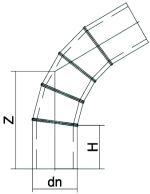
Ángulo de corte ( $\alpha$ )  $\leq 7,5^\circ$  cumple con UNI EN 12201-3 Anexo B;  
 Schnittwinkel ( $\alpha$ )  $\leq 7,5^\circ$  entsprechend der UNI EN 12201-3 Anhang B

**PN6 SDR26**



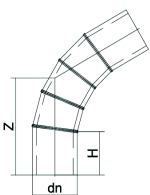
dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CS6P355A.5	300	725	-
400	CS6P400A.5	300	770	-
450	CS6P450A.5	300	835	-
500	CS6P500A.5	300	860	-
560	CS6P560A.5	350	950	-
630	CS6P630A.5	350	1040	-

**PN10 SDR17**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CS6P355B.5	300	725	-
400	CS6P400B.5	300	770	-
450	CS6P450B.5	300	835	-
500	CS6P500B.5	300	860	-
560	CS6P560B.5	350	950	-
630	CS6P630B.5	350	1040	-

**PN16 SDR11**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CS6P355C.5	300	725	-
400	CS6P400C.5	300	770	-
450	CS6P450C.5	300	835	-
500	CS6P500C.5	300	860	-
560	CS6P560C.5	350	950	-
630	CS6P630C.5	350	1040	-

**Fabricated bend 45°**  
**Curva 45° por sectores**  
**Courbe 45° à secteurs**  
**segmentierter Bogen 45°**



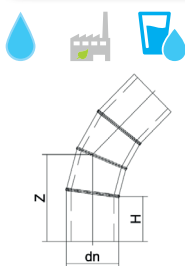
Manufactured by welding of pipe segments  
 Fabriqué par soudage de segments de tuyau

Fabricado mediante soldadura de segmentos de tubo  
 Produziert durch Schweißung von Rohrstücken (segmentgeschweißt)

Cutting angle ( $\alpha$ )  $\leq 7,5^\circ$  UNI EN 12201-3 compliant B Attachment;  
 Angle de coupe ( $\alpha$ )  $\leq 7,5^\circ$  conforme UNI EN 12201-3 Annexe B;

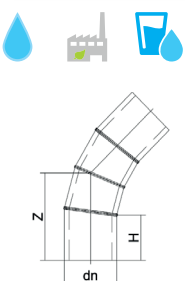
Ángulo de corte ( $\alpha$ )  $\leq 7,5^\circ$  cumple con UNI EN 12201-3 Anexo B;  
 Schnittwinkel ( $\alpha$ )  $\leq 7,5^\circ$  entsprechend der UNI EN 12201-3 Anhang B

**PN6 SDR26**



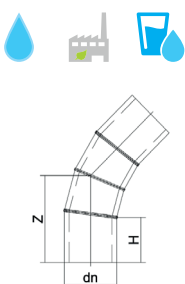
dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CS4P355A.4	300	575	-
400	CS4P400A.4	300	610	-
450	CS4P450A.4	300	650	-
500	CS4P500A.4	300	665	-
560	CS4P560A.4	350	745	-
630	CS4P630A.4	350	800	-

**PN10 SDR17**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CS4P355B.4	300	575	-
400	CS4P400B.4	300	610	-
450	CS4P450B.4	300	650	-
500	CS4P500B.4	300	665	-
560	CS4P560B.4	350	745	-
630	CS4P630B.4	350	800	-

**PN16 SDR11**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CS4P355C.4	300	575	-
400	CS4P400C.4	300	610	-
450	CS4P450C.4	300	650	-
500	CS4P500C.4	300	665	-
560	CS4P560C.4	350	745	-
630	CS4P630C.4	350	800	-



**Fabricated bend 30°**  
**Curva 30° por sectores**  
**Courbe 30° à secteurs**  
**segmentierter Bogen 30°**



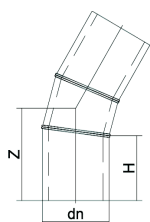
Manufactured by welding of pipe segments  
 Fabriqué par soudage de segments de tuyau

Fabricado mediante soldadura de segmentos de tubo  
 Produziert durch Schweißung von Rohrstücken (segmentgeschweißt)

Cutting angle ( $\alpha$ )  $\leq 7,5^\circ$  UNI EN 12201-3 compliant B Attachment;  
 Angle de coupe ( $\alpha$ )  $\leq 7,5^\circ$  conforme UNI EN 12201-3 Annexe B;

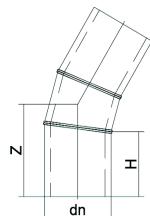
Ángulo de corte ( $\alpha$ )  $\leq 7,5^\circ$  cumple con UNI EN 12201-3 Anexo B;  
 Schnittwinkel ( $\alpha$ )  $\leq 7,5^\circ$  entsprechend der UNI EN 12201-3 Anhang B

**PN6 SDR26**



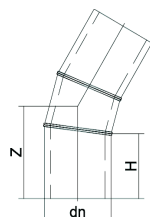
dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CS3P355A.3	300	445	-
400	CS3P400A.3	300	460	-
450	CS3P450A.3	300	485	-
500	CS3P500A.3	300	495	-
560	CS3P560A.3	350	560	-
630	CS3P630A.3	350	590	-

**PN10 SDR17**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CS3P355B.3	300	445	-
400	CS3P400B.3	300	460	-
450	CS3P450B.3	300	485	-
500	CS3P500B.3	300	495	-
560	CS3P560B.3	350	560	-
630	CS3P630B.3	350	590	-

**PN16 SDR11**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CS3P355C.3	300	445	-
400	CS3P400C.3	300	460	-
450	CS3P450C.3	300	485	-
500	CS3P500C.3	300	495	-
560	CS3P560C.3	350	560	-
630	CS3P630C.3	350	590	-

**Fabricated bend 22,5°**  
**Curva 22,5° por sectores**  
**Courbe 22,5° à secteurs**  
**segmentierter Bogen 22,5°**



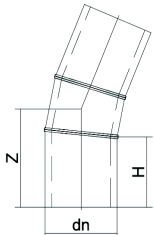
Manufactured by welding of pipe segments  
 Fabriqué par soudage de segments de tuyau

Fabricado mediante soldadura de segmentos de tubo  
 Produziert durch Schweißung von Rohrstücken (segmentgeschweißt)

Cutting angle ( $\alpha$ )  $\leq 7,5^\circ$  UNI EN 12201-3 compliant B Attachment;  
 Angle de coupe ( $\alpha$ )  $\leq 7,5^\circ$  conforme UNI EN 12201-3 Annexe B;

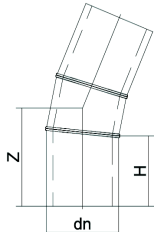
Ángulo de corte ( $\alpha$ )  $\leq 7,5^\circ$  cumple con UNI EN 12201-3 Anexo B;  
 Schnittwinkel ( $\alpha$ )  $\leq 7,5^\circ$  entsprechend der UNI EN 12201-3 Anhang B

**PN6 SDR26**



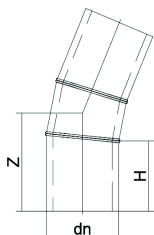
dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CS2250P355A.3	300	430	-
400	CS2250P400A.3	300	445	-
450	CS2250P450A.3	300	465	-
500	CS2250P500A.3	300	475	-
560	CS2250P560A.3	350	540	-
630	CS2250P630A.3	350	565	-

**PN10 SDR17**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CS2250P355B.3	300	430	-
400	CS2250P400B.3	300	445	-
450	CS2250P450B.3	300	465	-
500	CS2250P500B.3	300	475	-
560	CS2250P560B.3	350	540	-
630	CS2250P630B.3	350	565	-

**PN16 SDR11**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CS2250P355C.3	300	430	-
400	CS2250P400C.3	300	445	-
450	CS2250P450C.3	300	465	-
500	CS2250P500C.3	300	475	-
560	CS2250P560C.3	350	540	-
630	CS2250P630C.3	350	565	-

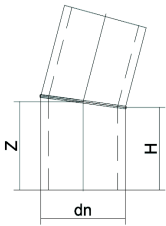
**Fabricated bend 15°**  
**Curva 15° por sectores**  
**Courbe 15° à secteurs**  
**segmentierter Bogen 15°**



Manufactured by welding of pipe segments  
 Fabriqué par soudage de segments de tuyau

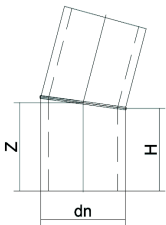
Fabricado mediante soldadura de segmentos de tubo  
 Produziert durch Schweißung von Rohrstücken (segmentgeschweißt)

**PN6 SDR26**



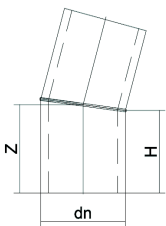
dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CS15P355A.2	300	325	-
400	CS15P400A.2	300	325	-
450	CS15P450A.2	300	330	-
500	CS15P500A.2	300	335	-
560	CS15P560A.2	350	390	-
630	CS15P630A.2	350	390	-

**PN10 SDR17**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CS15P355B.2	300	325	-
400	CS15P400B.2	300	325	-
450	CS15P450B.2	300	330	-
500	CS15P500B.2	300	335	-
560	CS15P560B.2	350	390	-
630	CS15P630B.2	350	390	-

**PN16 SDR11**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CS15P355C.2	300	325	-
400	CS15P400C.2	300	325	-
450	CS15P450C.2	300	330	-
500	CS15P500C.2	300	335	-
560	CS15P560C.2	350	390	-
630	CS15P630C.2	350	390	-

Fabricated - Sectores  
Secteurs - Segmentiert

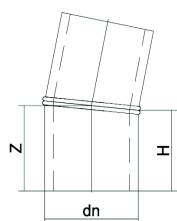
**Fabricated bend 11,25°**  
**Curva 11,25° por sectores**  
**Courbe 11,25° à secteurs**  
**segmentierter Bogen 11,25°**



Manufactured by welding of pipe segments  
 Fabriqué par soudage de segments de tuyau

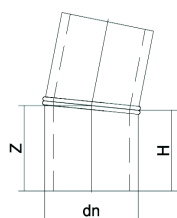
Fabricado mediante soldadura de segmentos de tubo  
 Produziert durch Schweißung von Rohrstücken (segmentgeschweißt)

**PN6 SDR26**



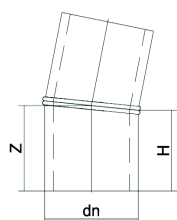
dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CS1125P355A.2	300	315	-
400	CS1125P400A.2	300	320	-
450	CS1125P450A.2	300	320	-
500	CS1125P500A.2	300	325	-
560	CS1125P560A.2	350	380	-
630	CS1125P630A.2	350	380	-

**PN10 SDR17**



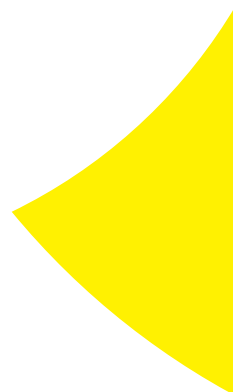
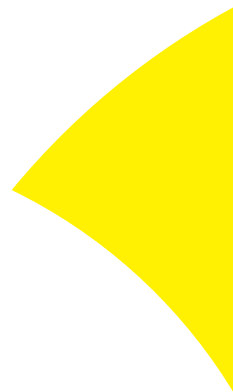
dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CS1125P355B.2	300	315	-
400	CS1125P400B.2	300	320	-
450	CS1125P450B.2	300	320	-
500	CS1125P500B.2	300	325	-
560	CS1125P560B.2	350	380	-
630	CS1125P630B.2	350	380	-

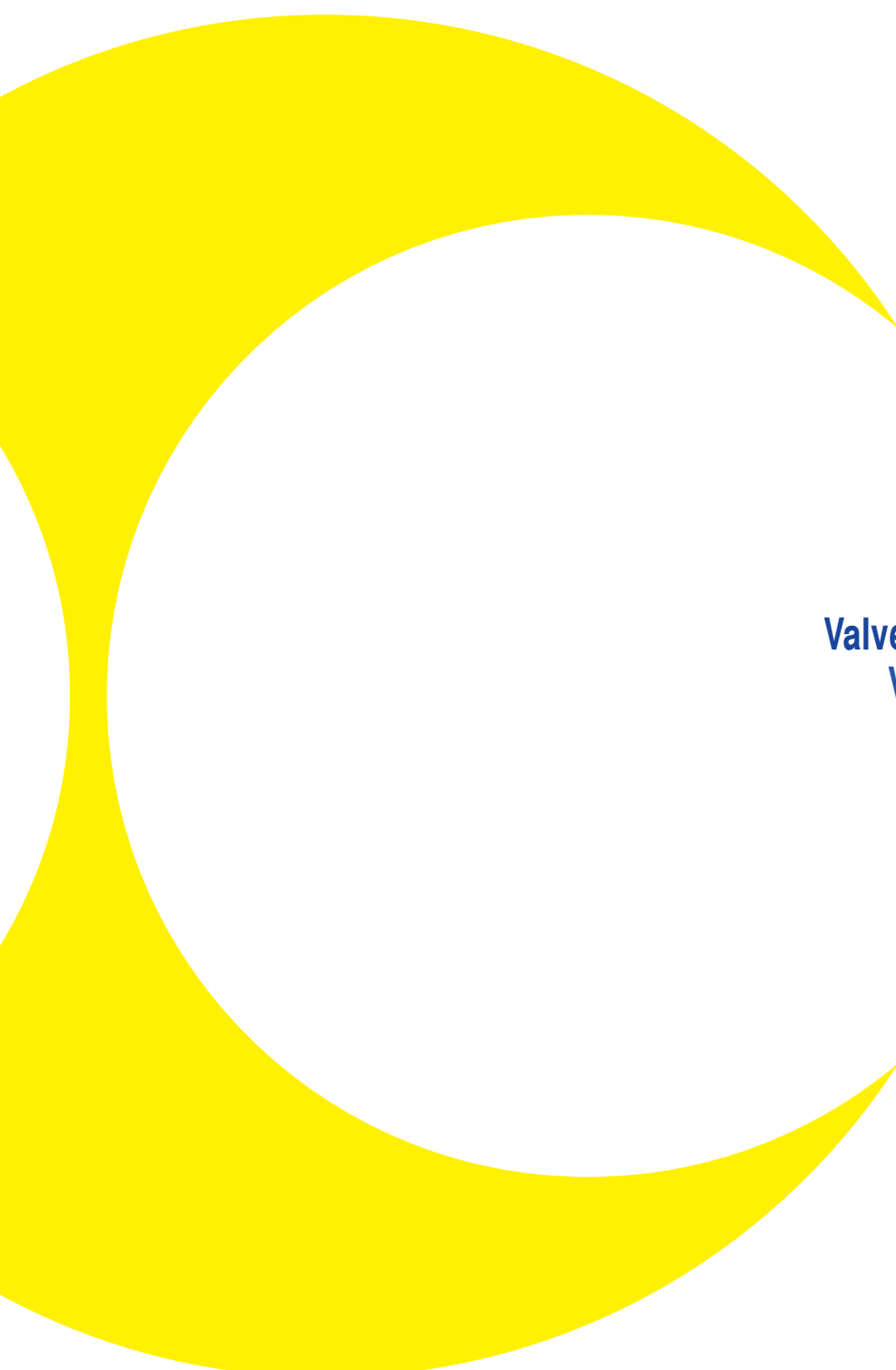
**PN16 SDR11**



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
355	CS1125P355C.2	300	315	-
400	CS1125P400C.2	300	320	-
450	CS1125P450C.2	300	320	-
500	CS1125P500C.2	300	325	-
560	CS1125P560C.2	350	380	-
630	CS1125P630C.2	350	380	-







**Valves and custom made fittings**  
**Válvulas y piezas especiales**  
**Vannes et pièces spéciales**  
**Ventile und spezielle Teile**

## TECHNICAL CHARACTERISTIC



Valves	
Material	PE 100 black; PE 80 black on request
Manufacture	Moulded (please see note for other specific characteristic)
Standards	UNI EN 1555-4; UNI EN 12201-4; ISO 4437-4; ISO 4427-4
Valve Ancillaries	
Material	Spindle = zinc plated steel; cap = PE; Protection tube = PE
Other products	
Material	PE
Manufacture	Moulded (please see note for other specific characteristic)

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Válvulas	
Material	PE 100 negro; PE80 negro bajo pedido
Ejecución	Inyectados (véanse las notas para las otras características específicas)
Normas	UNI EN 1555-4; UNI EN 12201-4; ISO 4437-4; ISO 4427-4
Valve Ancillaries	
Material	Barra de prolongación = acero galvanizado; tablero de maniobra = PE; Tubo protector = PE
Otros productos	
Material	PE
Ejecución	Inyectados (véanse las notas para las otras características específicas)

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Vannes	
Matériau	PE 100 noir ; PE80 noir sur demande
Exécution	Moulées (voir remarque pour d'autres caractéristiques spécifiques)
Normes	UNI EN 1555-4; UNI EN 12201-4; ISO 4437-4; ISO 4427-4
Accessoires pour vanne	
Matériau	Tige de rallonge = acier zingué ; tableau de manœuvre = PE ; Tuyau protecteur = PE
Autres produits	
Matériau	PE
Exécution	Moulés (voir remarque pour d'autres caractéristiques spécifiques)

## TECHNISCHE MERKMALE



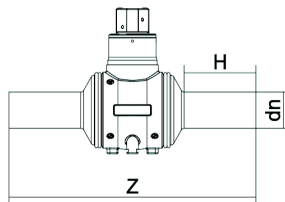
Ventile	
Material	Polyethylen 100, schwarz – schwarzes Polyethylen 80 auf Anfrage
Ausführung	Gedruckt (siehe Anmerkungen für die anderen spezifischen Merkmale)
Normen	UNI EN 1555-4; UNI EN 12201-4; ISO 4437-4, ISO 4427-4;
Zubehör für Ventile	
Material	Verlängerungs-Stange = verzinkter Stahl; Steuerständer = Polyethylen; Schutzrohr = Polyethylen
Andere Produkte	
Material	Polyethylen
Ausführung	Gedruckt (siehe Anmerkungen für die anderen spezifischen Merkmale)



PE valve  
Válvula de PE  
Vanne en PE  
Kugelhahn aus PE

Manufactured by molding Fabricado mediante moldeo  
Fabriqué par moulage Produziert mit Spritzgußverfahren

**PN16 SDR11**

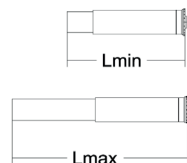


MOP Gas	Norma Standard	bar (20°C)
Max pressure Maxima presión Maximum pression Maximaler Druck	UNI EN 12007-2	10,0

Pe valve ancillaries  
Accessoires pour vanne en PE

Complementos válvula de PE  
Zubehör Kugelhahn aus PE

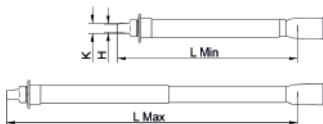
Protection tube  
Protector  
Cheminé  
Reparatur-Rohr



Spindle  
Eje de extensión  
Tige-allonge  
Verlängerungsstange



Telescopic extension spindle  
Extensión telescópica  
Tige-allonge télescopique  
teleskopische Verlängerungsstange



dn valve	code	Lmin [mm]	Lmax [mm]	H [mm]	K [mm]	Weight [Kg]
20-50	AMTVP070.100.I1	700	1000	30	36	-
63-125	AMTVP070.100.I2	700	1000	30	36	-
160-315	AMTVP070.100.I3	700	1000	30	36	-



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
25	VPP025C	84	310	1,00
32	VPP032C	90	320	1,00
40	VPP040CL	98	340	1,40
50	VPP050C	111	365	1,90
63	VPP063C	128	440	2,40
** 75	VPP075C	73	640	4,00
90	VPP090C	158	545	5,70
110	VPP110C	165	585	8,20
125	VPP125C	176	595	9,00
160	VPP160C	196	710	19,50
180	VPP180C	210	755	20,60
* 200	VPP200C	114	900	22,82
* 225	VPP225C	122	950	23,68

\* VPP180C valve body \* Cuerpo de válvula VPP180C  
\* Corps de vanne VPP180C \* VPP180C Ventilkörper

\*\* Request technical data sheet \*\* Solicitar ficha técnica  
\*\* Veuillez demander la fiche technique \*\* Technisches Datenblatt beantragen



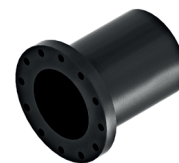
code	L min [mm]	L max [mm]	Weight [Kg]
TUR	600	1050	1,80



code	L [mm]	Weight [Kg]
AM	480	0,6



**N** Integral Flange long spigot  
 Integral Flange long spigot  
 Integral Flange long spigot  
 Sonderflansch, lange Schweißenden

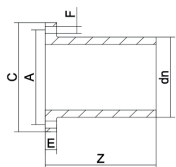


Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR11**



dn valve	DN	code	A [mm]	C [mm]	E [mm]	F [mm]	Z [mm]	n° holes	Weight [Kg]
250	200	IF250200C	295	340	35	22	355	12	6,70
315	250	IF315250C	355	405	36	26	360	12	10,90



**N** Integral Flange short spigot  
 Integral Flange short spigot  
 Integral Flange short spigot  
 Sonderflansch, kurze Schweißenden

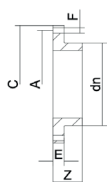


Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR11**



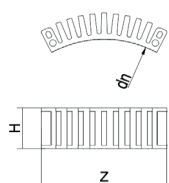
dn valve	DN	code	A [mm]	C [mm]	E [mm]	F [mm]	Z [mm]	n° holes	Weight [Kg]
450	450	IF450450C	585	640	30	30	155	30	17,00



**N** Electrofusion FLEX Restraint  
 Electrofusion FLEX Restraint  
 Electrofusion FLEX Restraint  
 Electrofusion FLEX Restraint



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren



dn	code	H [mm]	Z [mm]	Weldability (SDR)	Weight [Kg]
160 - 280	FLEX	62	188	7,4 - 17	0,25
315 - 1600				7,4 - 26	

**NOTE:** For Top Loading Clamp see article: cricchetto 50.500  
**REMARQUE:** Pour le positionneur voir l'article: cricchetto 50.500

**NOTA:** Para el posicionador ver artículo: cricchetto 50.500  
**ANMERKUNG:** Für den Positionierer siehe Artikel: cricchetto 50.500

**N** Strap for FLEX  
 Correa para FLEX  
 Ceinture pour FLEX  
 Haltegurt für FLEX

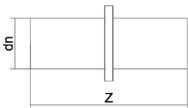


dn	code	bar [mm]	Weight [Kg]
160 - 1600	CRICCHETTO50.5000	5000 x 50	0,70

**N** Puddle Flange  
 Puddle Flange  
 Puddle Flange  
 Puddle Flange



**SDR11**



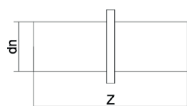
dn	code	Z [mm]	Weight [Kg]
110	PF110C	1000	-
125	PF125C	1000	-
140	PF140C	1000	-
160	PF160C	1000	-
180	PF180C	1000	-
200	PF200C	1000	-
225	PF225C	1000	-
250	PF250C	1000	-
280	PF280C	1000	-
315	PF315C	1000	-
355	PF355C	1000	-
400	PF400C	1000	-
450	PF450C	1000	-
500	PF500C	1000	-
560	PF560C	1000	-
630	PF630C	1000	-

Custom made fittings - Piezas especiales  
 Pièces spéciales - Spezialteile

**N** Puddle Flange  
 Puddle Flange  
 Puddle Flange  
 Puddle Flange



**SDR17**



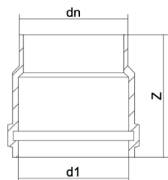
dn	code	Z [mm]	Weight [Kg]
110	PF110B	1000	-
125	PF125B	1000	-
140	PF140B	1000	-
160	PF160B	1000	-
180	PF180B	1000	-
200	PF200B	1000	-
225	PF225B	1000	-
250	PF250B	1000	-
280	PF280B	1000	-
315	PF315B	1000	-
355	PF355B	1000	-
400	PF400B	1000	-
450	PF450B	1000	-
500	PF500B	1000	-
560	PF560B	1000	-
630	PF630B	1000	-

**Mono socket joint**  
 Mono junta  
 Manchon à emboîter  
 Steckmuffe



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR26**



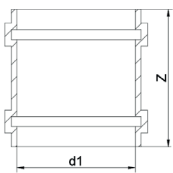
dn	code	d1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
110	MG110A	111	140	0,24
125	MG125A	127	145	0,36
140	MG140A	142	145	0,45
160	MG160A	162	130	0,51
180	MG180A	182	155	0,80
200	MG200A	203	162	1,05
225	MG225A	228	200	1,65
250	MG250A	253	210	2,00
280	MG280A	283	220	2,50
315	MG315A	318	240	4,07
355	MG355A	358	250	4,62
400	MG400A	404	270	6,45
450	MG450A	454	270	7,80
500	MG500A	505	275	10,30
560	MG560A	565	310	13,73
630	MG630A	636	320	17,50

Double socket joint  
Bi junta  
Manchon à joints  
Doppelsteckmuffe



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR26



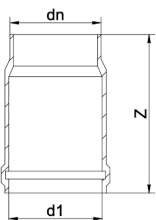
dn=dn1	code	d1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
110	B110A	111	150	0,33
125	B125A	127	150	0,49
140	B140A	142	150	0,57
160	B160A	162	160	0,78
180	B180A	182	170	1,07
200	B200A	203	220	1,38
225	B225A	228	220	1,94
250	B250A	253	260	2,79
280	B280A	283	260	3,42
315	B315A	318	300	5,18
355	B355A	358	300	5,86
400	B400A	404	340	8,51
450	B450A	454	340	10,00
500	B500A	505	360	12,59
560	B560A	565	380	17,90
630	B630A	636	380	21,35

Expansion joint  
Junta de dilatación  
Manchon de dilatation  
Ausdehnungsflansch



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR26



dn=dn1	code	d1 [mm]	Z [mm]	Weight [Kg]
110	GD110A	111	220	0,43
125	GD125A	127	225	0,54
140	GD140A	142	225	0,70
160	GD160A	162	230	0,80
180	GD180A	182	235	1,15
200	GD200A	203	330	2,12
225	GD225A	228	330	2,68
250	GD250A	253	345	3,18
280	GD280A	283	345	3,80
315	GD315A	318	395	5,75
355	GD355A	358	370	6,63
400	GD400A	404	400	9,27
450	GD450A	454	400	11,10
500	GD500A	505	420	14,56
560	GD560A	565	440	19,40
630	GD630A	636	450	24,10

Custom made fittings - Piezas especiales  
Pièces spéciales - Spezialteile

## Application form for special fitting based on customer's design

Formular zur Bestellung von speziell nach Zeichnung des Kunden gefertigte Teile

**Applicant Company** Firma, welche die Bestellung aufgibt

**Item description** Artikelbeschreibung **(e.g. Ti/Tee)** (z.B. Ti/Tee)

**Raw material** Rohstoff **PE 100** Polyethylen 100  **PE 80** Polyethylen 80

**Maximum working pressure** Maximaler Druck im Betrieb **6 bar** 6 Bar  **10 bar** 10 Bar  **16 bar** 16 Bar

**Other** Weiteres

**Main diameter** Haupt-Durchmesser

**Any other diameter** Eventueller anderer Durchmesser

**System type where it will be used** Art der Anlage, in welcher das Teil verwendet wird

**Gas**  **General purpose water** Wasser für allgemeine Nutzung  **Drinking water** Trinkwasser

**Industry** Industrie  **Irrigation** Bewässerung  **Sewage collecting** Abwassers-Ansammlung

**Other (please specify)** Anderes (angeben)

**Pipe on which it will be joined** Rohr, an welchem es verbunden wird

**Material** Material  **SDR**

**Type of connection with the pipe** Art der Verbindung mit dem Rohr

**EFwelding** Verschweißen mit Elektrofusion  **Butt fusion welding** Stumpfschweißung  **Flanged** Flanschen

**Freehand drawing (dimensional) - Use this space to write any note**

Einfache, handgefertigte Zeichnung – dieser Bereich kann für eventuelle Anmerkungen verwendet werden



## Formulario de solicitud de piezas especiales según diseño del cliente

### Formulaire de demande de pièces spéciales fabriquées selon dessin du client

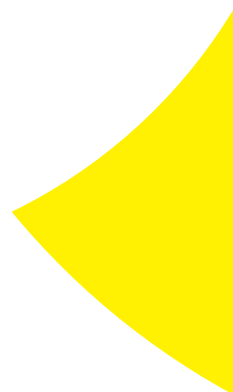
<b>Empresa solicitante</b> Société requérante	<input type="text"/>
<b>Descripción del artículo</b> Description de l'article	(e.g. Té/Te) <input type="text"/>
<b>Materia prima</b> Matière première	PE 100 <input type="checkbox"/> PE 80 <input type="checkbox"/>
<b>Presión de trabajo máxima</b> Pression maximale d'exercice	6 bar <input type="checkbox"/> 10 bar <input type="checkbox"/> 16 bar <input type="checkbox"/>
<b>Otros</b> Autre	<input type="text"/>
<b>Diámetro principal</b> Diamètre principal	<input type="text"/>
<b>Cualquier otro diámetro</b> Tout autre diamètre	<input type="text"/>

<b>Tipo de instalación donde se va a usar</b> Type d'installation sur lequel sera utilisé
<b>Gaz</b> Gas <input type="checkbox"/> <b>Agua usos genéricos</b> Eau à usage général <input type="checkbox"/> <b>Agua potable</b> Eau potable <input type="checkbox"/>
<b>Industria</b> Industrie <input type="checkbox"/> <b>Irrigación</b> Irrigation <input type="checkbox"/> <b>Alcantarillado</b> Collecte des eaux usées <input type="checkbox"/>
<b>Otro (especificar)</b> Autre (à spécifier) <input type="text"/>

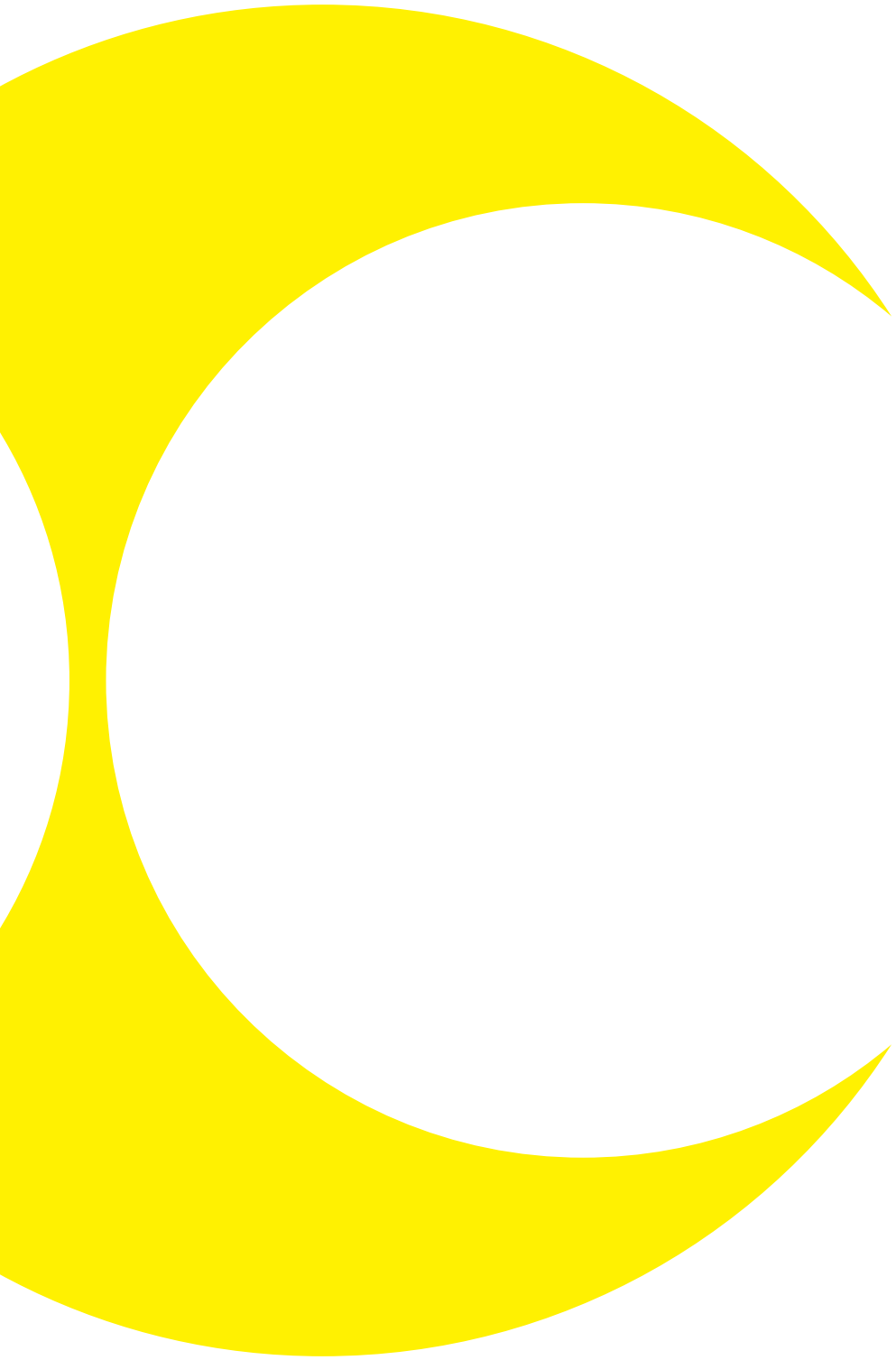
<b>Tubería a que se va a colegar</b> Tuyau auquel sera relié
<b>Material</b> Matériel <input type="text"/> <b>SDR</b> <input type="text"/>

<b>Tipo de conexión con la tubería</b> Type de connexion avec le tuyau
<b>Sold. electrofusión</b> Soudure par electrofusion <input type="checkbox"/> <b>Sold. termofusión</b> Soudure bout à bout <input type="checkbox"/> <b>Reborde</b> Bridage <input type="checkbox"/>

**Simple dibujo a mano – Usar este espacio para escribir notas**  
 Dessin simple à main levée coté - Utilisez cet espace pour écrire des notes







**Imperial sizes**  
**Imperial sizes**  
**Imperial sizes**  
**Imperial sizes**

## TECHNICAL INFORMATION

Plastitalia S.p.A. manufactures electrofusion polyethylene fittings for the use with outside diameter controlled polyethylene pipe covered by specifications ASTM D2513, ASTM D3035, and ASTM F714.

The raw material used to produce the electrofusion fittings is designated as PE4710 and is classified in accordance with the D3350 as 445576C. This compound is listed in the PPI TR-4 (5/11/2014) in the table I.A.13 with a HDB of 1600 psi at 73°F and a HDB of 1000 psi at 140°F.

Plastitalia electrofusion fittings are designed, manufactured and tested in accordance with ASTM F1055 for use with pipe conforming to ASTM D2513, ASTM D3035 and ASTM F714.

The electrofusion fittings produced by Plastitalia are FM approved (where applicable).

<b>Raw material</b>	PE4710
<b>Fusion voltage</b>	39.5 V (or 48.0 V)
<b>Fitting terminals</b>	4.0 mm
<b>Standard references</b>	ASTM F1055, ASMT F714, ASTM D2513, ASTM D3035, ASTM D3350, ASTM F1055, ASTM F2880

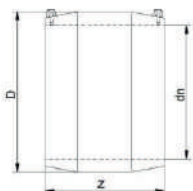
## N IPS Electrofusion Coupler

Pressure Rating 200 PSI (PE4710)



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR11**

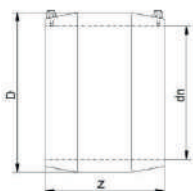


dn	code	D [in]	Z [in]	Weight [Kg]
1"	MP1C.IPS	1.75	3.45	0,07
1 1/4"	MP114C.IPS	2.16	3.65	0,09
1 1/2"	MP112C.IPS	2.66	3.86	0,17
2"	MP2C.IPS	3.20	4.60	0,25
3"	MP3C.IPS	4.40	5.00	0,40
4"	MP4C.IPS	5.90	5.90	0,75
6"	MP6C.IPS	8.70	7.90	2,10
8"	MP8C.IPS	10.70	8.90	3,75
10"	MP10C.IPS	13.30	9.80	7,50
12"	MP12C.IPS	15.90	11.40	11,30
14"	MP14C.IPS	17.20	11.80	13,00
16"	MP16C.IPS	19.80	13.90	18,20
18"	MP18C.IPS	22.44	16.73	30,00
20"	MP20C.IPS	24.80	18.00	44,20
22"	MP22C.IPS	27.36	19.53	55,20
24"	MP24C.IPS	30.60	19.80	73,00
26"	MP26C.IPS	31.90	20.20	78,00
28"	MP28C.IPS	34.50	20.70	85,00
30"	MP30C.IPS	37.00	20.70	107,80
32"	MP32C.IPS	39.60	20.70	120,00
34"	MP34C.IPS	39.60	20.70	148,00
36"	MP36C.IPS	44.10	21.10	158,40
42"	MP42C.IPS	51.40	23.62	250,00
48"	MP48C.IPS	58.70	26.20	365,00

Pressure Rating 335 PSI (PE4710)

Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR7**



dn	code	D [in]	Z [in]	Weight [Kg]
2"	MP2N.IPS	3.46	4.53	0,35
3"	MP3N.IPS	4.92	5.20	0,70
4"	MP4N.IPS	6.30	6.30	1,40
6"	MP6N.IPS	9.33	7.87	3,70
8"	MP8N.IPS	12.13	9.84	7,80
10"	MP10N.IPS	15.16	10.83	13,90
12"	MP12N.IPS	18.50	13.94	31,30
14"	MP14N.IPS	19.53	13.78	32,00
16"	MP16N.IPS	22.44	15.87	47,40
18"	MP18N.IPS	25.00	17.91	64,00

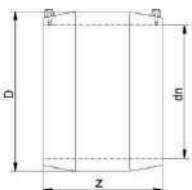
## N IPS Electrofusion Coupler

Pressure Rating 125 PSI (PE4710)



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR17**

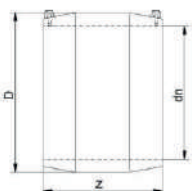


dn	code	D [in]	Z [in]	Weight [Kg]
24"	MP24B.IPS	28.00	19.90	50,10
26"	MP26B.IPS	29.60	19.70	49,00
28"	MP28B.IPS	31.90	19.30	51,00
30"	MP30B.IPS	34.30	19.30	57,40
32"	MP32B.IPS	36.60	19.70	68,80
34"	MP34B.IPS	39.37	20.47	87,50
36"	MP36B.IPS	40.90	20.10	95,00
42"	MP42B.IPS	48.00	21.30	140,00
48"	MP48B.IPS	54.50	25.20	197,00

Pressure Rating 200 PSI (PE4710)

Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

**SDR11**



dn	code	D [in]	Z [in]	Weight [Kg]
4"	MP4C.DIPS	6.00	6.10	0,90
6"	MP6C.DIPS	8.50	7.50	2,25
8"	MP8C.DIPS	11.20	8.60	4,60
10"	MP10C.DIPS	13.60	9.80	6,80
12"	MP12C.DIPS	16.30	11.80	11,60
14"	MP14C.DIPS	18.90	13.90	18,70
16"	MP16C.DIPS	21.34	16.60	26,90
18"	MP18C.DIPS	24.95	17.90	48,60
20"	MP20C.DIPS	27.44	19.53	59,00
24"	MP24C.DIPS	31.90	20.30	84,00

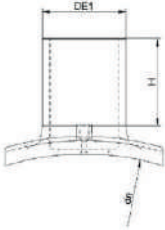
## N IPS x IPS Electrofusion Branch Saddle

Pressure Rating 200 PSI (PE4710)



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR11



dn Pipe line (IPS)	code	DE1 Outlet (IPS)	H [in]	Weight [Kg]
3"	CPSP3.2C.IPS	2"	3.0	0,30
6"	CPSP6.2C.IPS	2"	3.5	0,55
8" - 10"	CPSP810.2C.IPS	2"	3.5	1,05
12" - 18"	CPSP1218.2C.IPS	2"	3.5	1,07
20" - 36"	CPSP2036.2C.IPS	2"	3.5	1,45
8" - 10"	CPSP810.3C.IPS	3"	3.5	1,40
12" - 18"	CPSP1218.3C.IPS	3"	3.5	1,42
20" - 36"	CPSP2036.3C.IPS	3"	3.5	1,80
6"	CPSP6.4C.IPS	4"	4.3	0,90
8"	CPSP8.4C.IPS	4"	4.3	1,85
10"	CPSP10.4C.IPS	4"	4.3	1,80
12" - 16"	CPSP1216.4C.IPS	4"	4.3	2,90
18" - 20"	CPSP1820.4C.IPS	4"	4.3	2,94
22" - 26"	CPSP2226.4C.IPS	4"	4.3	2,90
28" - 32"	CPSP2832.4C.IPS	4"	4.3	2,95
34" - 42"	CPSP3442.4C.IPS	4"	4.3	2,96
18" - 20"	CPSP1820.6C.IPS	6"	4.3	4,30
18"	CPSP18.8C.IPS	8"	5.9	6,60
20"	CPSP20.8C.IPS	8"	5.9	6,54
22"	CPSP22.8C.IPS	8"	5.9	6,38
24"	CPSP24.8C.IPS	8"	5.9	6,35
26"	CPSP26.8C.IPS	8"	5.9	6,35

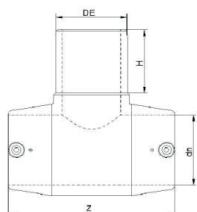
## N IPS Electrofusion Tee 90°

Pressure Rating 200 PSI (PE4710)



Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR11



dn Pipe line (IPS)	code	DE Outlet (IPS)	H [in]	Z [in]	Weight [Kg]
1 1/4"	TEP114C.IPS	1 1/4"	-	-	0,20
1 1/2"	TEP112C.IPS	1 1/2"	-	-	0,26
2"	TEP2C.IPS	2"	2.70	6.90	0,45
3"	TEP3C.IPS	3"	3.20	8.20	1,13
4"	TEP4C.IPS	4"	3.50	10.40	2,50
6"	TEP6C.IPS	6"	4.00	13.20	7,00
8"	TEP8C.IPS	8"	4.40	15.50	11,60

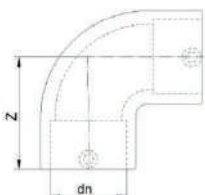
## N IPS Electrofusion Elbow 90°

Pressure Rating 200 PSI (PE4710)

Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren



SDR11



dn Pipe line (IPS)	code	Z [in]	Weight [Kg]
4"	GE9P4C.IPS	5.9	2.20
6"	GE9P6C.IPS	8.4	6.60
8"	GE9P8C.IPS	10.0	10,80

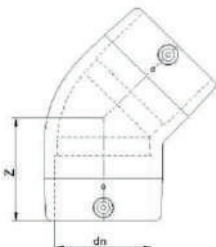
## N IPS Electrofusion Elbow 45°

Pressure Rating 200 PSI (PE4710)

Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren



SDR11



dn Pipe line (IPS)	code	Z [in]	Weight [Kg]
2"	GE4P2C.IPS	2.74	0,31
3"	GE4P3C.IPS	3.74	0,70
4"	GE4P4C.IPS	4.72	2,00
6"	GE4P6C.IPS	6.30	4,80
8"	GE4P8C.IPS	8.00	8,90

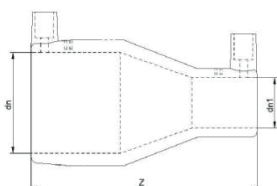
## N IPS Electrofusion Reducer

Pressure Rating 200 PSI (PE4710)

Manufactured by molding    Fabricado mediante moldeo  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren



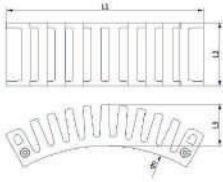
SDR11



dn Pipe line (IPS)	code	dn1 (IPS)	Z [in]	Weight [Kg]
1 1/4"	REP1.114C.IPS	1"	4.20	0,17
2"	REP2.034C.IPS	3/4"	5.83	0,19
2"	REP2.114C.IPS	1 1/4"	5.50	0,20
2"	REP2.112C.IPS	1 1/2"	5.12	0,20
3"	REP3.2C.IPS	2"	6.54	0,45
4"	REP4.2C.IPS	2"	8.27	0,80
4"	REP4.3C.IPS	3"	7.28	0,86

## N Electrofusion FLEX Restraint

Manufactured by molding    Fabricado mediante molde  
 Fabriqué par moulage    Produziert mit Spritzgußverfahren

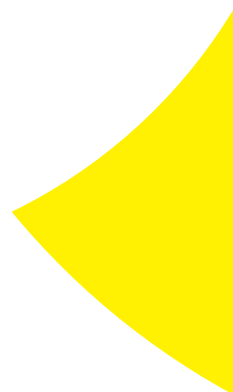


dn Pipe line	code	H [mm]	Z [mm]	Weldability (SDR)	Weight [Kg]
6" - 10"	FLEX	62	188	7,4 - 17	0,25
12" - 63"				7,4 - 26	

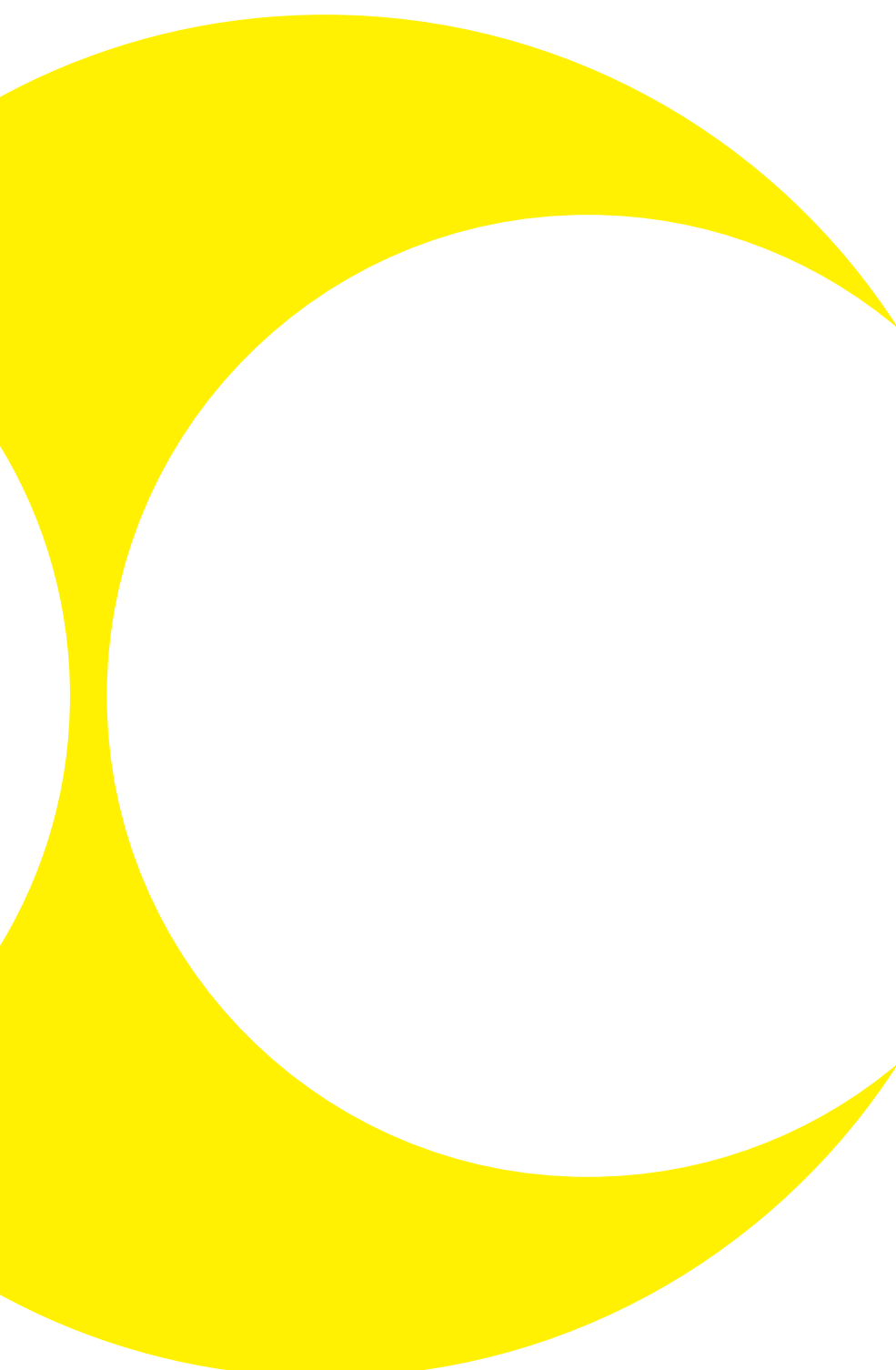
## N Strap for FLEX



dn	code	bar [mm]	Weight [Kg]
6" - 63"	CRICCHETTO50.5000	5000 x 50	0,70







**Equipment and tools**  
**Máquinas y equipos**  
**Machines et équipements**  
**Maschinen und Geräte**

**Multipurpose Electrofusion Control Unit (ECU)**  
**Soldadora multifunción – Unidad de control de la soldadura**  
**Soudeuse polyvalent - Unité de contrôle de soudage**  
**POLYVALENTES SCHWEISSGERÄT – EINHEIT ZUR KONTROLLE DER SCHWEISSUNG**

**General Features (all type)**

Multipurpose control unit. It welds all electrofusion fittings (PE and PP) provided with ISO 13950 barcode and working with a voltage between 8 to 48V.

Welding data input can be:

- automatic (by means of bar code reader);
- manual (numeric code input);
- manual, time / voltage.

The control unit is provided with:

- a data retrieval system able to record 7500 welding cycles;
- USB connection;
- graphic display;
- scanner reader;
- multilingual manual of use

Input voltage 230V – 16A.

**Características técnicas generales**

Unidad de control (soldadora) polivalente. Suelda todos los accesorios electrosaldables (PE y PP) dotados de código de barras según la norma ISO 13950 y con un voltaje de funcionamiento comprendido entre los 8 a 48V.

La configuración de los parámetros de soldadura puede ser:

- automática (lector de código de barras);
- manual (código numérico);
- manual, tiempo y tensión.

La unidad de control está compuesta por:

- una memoria capaz de registrar hasta 7500 ciclos completos de soldadura;
- conector USB;
- pantalla gráfica
- lector de código tipo escáner
- manual de uso multilingüe

Tensión de alimentación 230V – 16A.

**Caractéristiques techniques générales**

Unité de contrôle (soudeuse) polyvalente. Soude tous les raccords électrosoudables (PE et PP) équipés de codes barres selon l'ISO 13950 et fonctionnant avec des tensions comprises entre 8 et 48V.

Le réglage des paramètres de soudure peut être :

- automatique (lecteur de code barres);
- manuel (code numérique);
- manuel, temps et tension.

L'unité de contrôle est équipée de:

- une mémoire capable d'enregistrer 7 500 cycles complétés de soudure ;
- connecteur USB;
- écran graphique
- lecteur de code type scanner
- manuel d'utilisation en plusieurs langues

Tension d'alimentation 230 V- 16 A.

**Allgemeine, technische Merkmale**

Polyvalente Kontrolleinheit (Schweißgerät). Schweißt sämtliche Elektroschweiß-Formteile (Polyethylen oder Polypropylen), welche mit einem Barcode gemäß ISO 13950 ausgestattet sind und mit einer Spannung zwischen 8 und 48 funktionieren.

Es können die folgenden Einstellungen der Schweißparameter vorgenommen werden:

- automatisch (Leser des Barcodes);
- manuell (numerischer Code);
- manuell, Zeit und Spannung.

Die Kontrolleinheit verfügt über:

- einen Speicher, der in der Lage ist, 7500 komplette Schweiß-Zyklen zu registrieren;
- USB-Anschluss
- graphischer Display
- Code-Leser vom Typ Scanner
- mehrsprachige Betriebsanleitung

Versorgungsspannung 230V – 16A.

## I Plast 105

Control unit  
Unidad de control de la soldadura  
Unité de contrôle de soudage  
Kontrolleinheit

Note: Ask for technical data sheet  
Nota: solicitar ficha técnica actualizada  
Note: Demander la fiche technique révisée  
Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen



## I Plast 60

Control unit  
Unidad de control de la soldadura  
Unité de contrôle de soudage  
Kontrolleinheit

Note: Ask for technical data sheet  
Nota: solicitar ficha técnica actualizada  
Note: Demander la fiche technique révisée  
Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen



## I Plast 30

Control unit  
Unidad de control de la soldadura  
Unité de contrôle de soudage  
Kontrolleinheit

Note: Ask for technical data sheet  
Nota: solicitar ficha técnica actualizada  
Note: Demander la fiche technique révisée  
Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen



# I GEO PLAST - Locating system for gas and water installation

## I GEO PLAST - Sistema de localización de canalizaciones para gas y agua

### I GEO PLAST - Systèmes de localisation de réseau de distribution de gaz et eau

#### GEO PLAST – Ortungs-System für Gas- und Wasseranlagen

#### DGPS System

**I GEO Plast** connect itself, by mean of a radio system, to the control unit I Plast 105 and sends to the control unit's memory the geographical position data.

Every weld is linked to the geographical position, longitude, latitude and elevation, recognized by the system with a sub-metric accuracy. It's a good system to make happen, with only one operation, the weld and the locationing of the pipeline.

The system **I GEO Plast** is a valid help in such countries where regulations are setting rules for buried technological systems.

#### Technical data

- Aeronautic aerial three band (allows to the equipment to work in whatever part of the globe)
- Receives and decodes position from system WAS – GLONAS – GPS – GALILEO and OMNISTAR\*
- Accuracy on the locationing: sub-metric (6 satellites on view at 30° - 60° from aerial zenith)
- Voltage input: 6A/h battery – battery-life on work 6h – standby 20h
- Standby (adjustable): automatic energy saving (shut-off after 5 – 10 – 15 minutes or never)
- Data format: latitude, longitude degrees, minutes and seconds – elevation in m.
- Functions: recognizes the geographical position and it send those data to I Plast
- Shaft made by fiber glass and aluminum
- Data transmission: wireless
- Field note and data collecting in stand-alone (next coming feature)

\*on charge based on subscription

#### Sistema DGPS

**I GEO Plast** se conecta a través de radio a la unidad de control (soldadora) I Plast 105 y envía los datos de detección directamente a su memoria.

A cada soldadura se le asocia la posición detectada por el sistema, la longitud, la latitud y altitud con una precisión submétrica, es un óptimo sistema para realizar en una única operación la soldadura y la localización del sistema.

El sistema **I GEO Plast** es una válida ayuda para absolver de obligaciones a las entidades suministradoras de servicios así como es definido en la Directiva del Presidente del Consejo de Ministros del 3 de marzo de 1999 "Acomodación racional en el subsuelo de los sistemas tecnológicos." (Publicado en el Boletín Oficial 11 de marzo de 1999, nº58.)

#### Datos técnicos de base

- Antena aeronáutica 3 band (permite al instrumento operar en cualquier parte del mundo)
- Recibe y descodifica la posición WAS - GLONAS - GPS - GALILEO y OMNISTAR\*
- Precisión de la detección: submétrica (con 6 satélites de recepción a 30° - 60° por el cenit de la antena)
- Alimentación :batería de 6A/h- autonomía en caliente 6h-standby 20h
- Standby (regulable): automático energy saving (ahorro de energía) (apagado después de 5-10-15 minutos)
- Formato de los datos: Lat.Long. en grados, primeros y segundos -Altitud mt.
- Funciones: detecta la posición y la comunica solamente a I Plast
- Varilla realizada en fibra de vidrio y accesorios de aluminio
- Transmisión de datos a la soldadora: wireless (sin cable)
- Campo notas y detección stand-alone (en fase de desarrollo)

\*pago a través de abono

## Système DGPS

**I GEO Plast** se branche par radio à l'unité de contrôle (soudeuse) **I Plast 105** et envoie les données de relevé directement à sa mémoire.

À chaque soudure est associé la position relevée par le système, longitude, latitude et altitude avec une précision inférieure au mètre ; il s'agit d'un très bon système pour effectuer en une unique opération la soudure et la localisation de l'installation.

Le système **I GEO Plast** est une aide valable pour absoudre les obligations à la tête des organismes distributeurs de service comme défini dans la Directive du Président du Conseil des Ministres du 3 mars 1999 "Système rationnel dans le sous-sol des installations technologiques". (Publiée dans le Journal Officiel n°58 du 11 mars 1999)

### Données techniques de base

- Antenne aéronautique 3 bands (permet à l'instrument d'œuvrer partout dans le monde)
- Recevoir et décoder la position WAS - GLONAS - GPS - GALILEO et OMNISTAR\*
- Précision du relevé : inférieur au mètre (avec 6 satellites en réception à 30° - 60° du zénith de l'antenne)
- Alimentation : batterie de 6 A/h- autonomie à chaud 6h - standby 20h
- Standby (réglable) : automatic energy saving (arrêt après 5-10-15 minutes- jamais)
- Format des données : Lat.Long. en degrés, premiers et seconds - Altitude m
- Fonctions : relève la position et la communique uniquement à **I Plast**
- Tige en fibre de verre et accessoires en aluminium
- Transmission des données à la soudeuse : sans fil
- Champ remarque et relevé autonome (en phase de développement)

\*payant grace à un abonnement

## DGPS-System

**GEO Plast** verbindet sich per Funk mit der Kontrolleinheit (Schweißgerät) **Plast 105** und sendet die erfassten Daten direkt an den Speicher.

Jeder Schweißung wird die vom System erfasste Position zugeordnet, d.h. Längengrad, Breitengrad und Höhe mit einer submetrischen Genauigkeit; es ist die optimale Lösung, um mit einem Schritt die Schweißung und die Ortung der Anlage vorzunehmen.

Das System **GEO Plast** ist ein nützlicher Helfer, um den Verpflichtungen laut der Versorgungsbetriebe nachzukommen, so wie es die Anordnung des Präsidenten vom 3. März 1999 vorsieht, d.h. die „Rationale unterirdische Anordnung von technologischen Anlagen“. (Veröffentlicht im Bulletin Nr. 58 vom 11. März 1999).

### Technische Grund-Daten

- Luftfahrt-Antenne 3-Band (erlaubt es dem System, weltweit seine Funktion durchzuführen)
- Empfängt und entschlüsselt die WAS-, GLONAS-, GPS-, GALILEO- und OMNISTAR\*-Position
- Erfassungsgenauigkeit: submetrisch (mit 6 Satelliten mit Empfang bei 30° - 60° vom Zenit der Antenne)
- Versorgung: 6A/h-Batterie – Autonomie der Batterie 6h – Standby 20h
- Standby (regulierbar) automatisches Energy saving (Abschaltung nach 5 – 10 -15 Minuten – nie)
- Datenformat: Längengrad, Breitengrad, Minuten und Sekunden – Höhe in Metern.
- Funktionen: erfasst die Position und sendet diese an das Schweißgerät **I Plast**
- Stange aus Glasfaser und Zubehör aus Aluminium
- Daten-Übertragung an das Schweißgerät: wireless
- Bereich für Anmerkungen und Stand-Alone-Erfassung (im Entwicklungs-Stadium)

\*gebührenpflichtig per Abonnement

## I Geo Plast

DGPS System  
Sistema DGPS  
Système DGPS  
DGPS-System

Note: Ask for technical data sheet  
Nota: solicitar ficha técnica actualizada  
Note: Demander la fiche technique révisée  
Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen



I Plast GPS (accuracy 2,5 m)  
I Plast GPS (exactitud 2,5 m)  
I Plast GPS (precision 2,5 m)  
I Plast GPS (Genauigkeit 2,5 m)

Note: Ask for technical data sheet  
Nota: solicitar ficha técnica actualizada  
Note: Demander la fiche technique révisée  
Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen



### Scrapers

Essential tool to be used to prepare welding elements before their use with electrofusion fittings.

### Rascadores de tubo

Equipos indispensables para la preparación de las tuberías antes de la soldadura con accesorios soldables eléctricamente.

### Racleurs

Equipment indispensable pour la preparation des elements avant leur utilisation avec les accessoires électrosoudables.

### Schaber

notwendiges Gerät für die Vorbereitung der zu schweißenden Elemente, vor deren Verwendung mit elektrisch schweißbaren Formteile

## Manual scraper

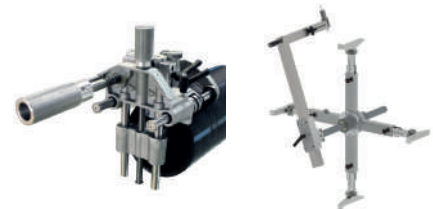
Rascador de tubo manual  
Racleur Manuel  
Handschaber

Note: Ask for technical data sheet  
Nota: solicitar ficha técnica actualizada  
Note: Demander la fiche technique révisée  
Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen



**N** Mechanical scraper  
Rascador mecánico  
Racleur mecanique  
Mechanisches Schälgerät

Note: Ask for technical data sheet  
Nota: solicitar ficha técnica actualizada  
Note: Demander la fiche technique révisée  
Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen



<b>Clamps</b>	Mechanical tools used to clamp welding elements during the electrofusion weld. They will avoid dangerous mechanical stresses on weld.
<b>Allineadores</b>	Equipos mecánicos para bloquear y alinear las tuberías en la soldadora con las uniones eléctricas. Para evitar peligrosos esfuerzos mecánicos que comprometen de la unión.
<b>Positienneurs</b>	Outils mécanique utilisés pour maintenir fermes et alignés les tubes pendant la soudure avec des raccords électrosoudables. En évitant dangereuses sollicitations compromettantes la soudure.
<b>Einweiser</b>	mechanische Geräte, welche dazu dienen, im Fall von schweißbaren Verbindungsstücken die zu schweißenden Elemente während des Schweißvorgangs festzulegen, damit sie nicht verrutschen und alle richtig ausgerichtet bleiben. Sie vermeiden mechanische Beanspruchungen, welche die Schweißung beeinträchtigen würden

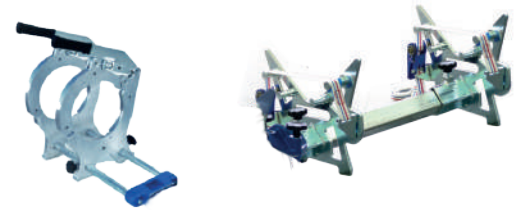
**Clamp**  
**Alineador**  
**Positienneur**  
**Halteklemmen**

Note: Ask for technical data sheet  
 Nota: solicitar ficha técnica actualizada  
 Note: Demander la fiche technique révisée  
 Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen



**Third shaft for clamp**  
**Tercer eje para alineador**  
**Troisième axe pour aligneur**  
**Dritte Achse für Halteklemmen**

Note: Ask for technical data sheet  
 Nota: solicitar ficha técnica actualizada  
 Note: Demander la fiche technique révisée  
 Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen



**N Clamp Roller**  
**Alineador de rodillos**  
**Positienneur à rouleaux**  
**Haltevorrichtung**

Note: Ask for technical data sheet  
 Nota: solicitar ficha técnica actualizada  
 Note: Demander la fiche technique révisée  
 Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen

**Note: For pipes Ø 400-1200 mm**  
**Nota: Para tubos Ø 400-1200 mm**  
**Note: Pour les pipes Ø 400-1200 mm**  
**Hinweis: für Rohre mit Durchmesser von Ø 400 – 1200 mm**



<b>Pipe cutters</b>	For a professional cutting of the pipe
<b>Tronzadore de tubos</b>	Para un corte profesional del tubo
<b>Coupe tubes</b>	Pour une découpe professionnelle du tuyau
<b>Rohrschneider</b>	für einen professionellen schnitt des Rohrs

**Pipe cutter Shears type**  
**Tronzadora de tubo tijera**  
**Coupe tube à cisaille**  
**Kunststoff-Rohrschere**

Note: Ask for technical data sheet  
 Nota: solicitar ficha técnica actualizada  
 Note: Demander la fiche technique révisée  
 Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen



Pipe cutter rotary type  
Tronzadora de tubo a rotacion  
Coupe tube à rotation  
Kunststoffrohr-Abschneider

Note: Ask for technical data sheet  
Nota: solicitar ficha técnica actualizada  
Note: Demander la fiche technique révisée  
Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen



Guillotine pipe cutter  
Tronzadora de tubo a guillotina  
Coupe tube à guillotine  
Kunststoffrohr-Guillotine

Note: Ask for technical data sheet  
Nota: solicitar ficha técnica actualizada  
Note: Demander la fiche technique révisée  
Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen



Pipe stand  
Suport  
Support  
Träger

Note: Ask for technical data sheet  
Nota: solicitar ficha técnica actualizada  
Note: Demander la fiche technique révisée  
Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen



Roller  
Rodillo  
Rouleaux  
Rohrbock

Note: Ask for technical data sheet  
Nota: solicitar ficha técnica actualizada  
Note: Demander la fiche technique révisée  
Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen



Re-rounding clamps  
Rodillos  
Arrondisseurs  
Rundrückschelle

Note: Ask for technical data sheet  
Nota: solicitar ficha técnica actualizada  
Note: Demander la fiche technique révisée  
Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen



**N** Re-rounding clamp large diameters  
Rodillo grandes diámetros  
Arrondisseur grands diamètres  
Rundrückschelle für große Durchmesser

Note: Ask for technical data sheet  
Nota: solicitar ficha técnica actualizada  
Note: Demander la fiche technique révisée  
Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen





# Butt welding equipment Máquinas de soldar a tope Machines à souder bout à bout

## SCHWEISSGERÄT MIT THERMISCHEN KONTAKT-ELEMENTEN (STUMPFSCHEISSUNG)

### General Features (all type)

Hydraulic operated butt welding machines suitable for PE, PP and other thermoplastic materials pipes and fittings. The self aligning frame and the compact dimensions make the machines highly suited for working in road construction, ditches, aqueducts, gas ducts, sewers and irrigation systems.

The model include additional benefits for the operator such as :

- The electronic thermostat allows a quick welding temperature set up
- Electric facing tool with safety micro-switch, two side cutting blades and facing stopper allowing one side facing
- Hydraulic unit with accumulator, regulating valve, by pass valve and flexible hoses
- Pressure gauge of d. 100 mm on the hydraulic unit.
- Machine produced and duly tested in compliance with regulations in force (CE safety rules). Conform to ISO 12176-1

### Características técnicas generales

Máquina hidráulica para la soldadura cabezal con cabezal indicada para PE, PP y otros tubos y acoplamientos de material termoplástico. El bastidor autoalineante y las dimensiones compactas vuelven a la máquina perfecta para trabajar en obras de circulación, excavaciones, acueductos, tuberías de gas, sistemas de descarga y de regadura. El modelo incluye ventajas adicionales para el operador, entre las cuales:

- El termostato electrónico que permite una rápida configuración de la temperatura
- Fresa eléctrica compuesta de interruptor de seguridad, dos lados de corte y retén para el fresado de un solo lado
- Centralita hidráulica con acumulador, válvula de regulación, válvulas de by-pass con tubos flexibles hidráulicos.
- Manómetro con 100 mm. de diámetro en la centralita hidráulica.
- La máquina está fabricada y probada en conformidad con las leyes vigentes (marca CE). Cumple con la norma ISO 12176-1

### Caractéristiques techniques générales

Machine hydraulique pour la soudure tête à tête appropriée pour PE, PP et d'autres tuyaux et raccords en matière thermoplastique. Le châssis à autocentrage et les dimensions compactes rendent la machine parfaite pour travailler sur des chantiers routiers, excavations, aqueducs, tuyauteries du gaz, installations de déchargement et d'irrigation. Le modèle inclut des avantages supplémentaires pour l'opérateur dont :

- Le thermostat électronique qui permet un réglage rapide de la température
- Fraise électrique équipée d'un interrupteur de sécurité, deux côtés de coupe et d'un arrêt pour le fraisage d'un seul côté
- Centrale hydraulique avec accumulateur, vanne de réglage, vanne de dérivation des tuyaux hydrauliques flexibles
- Manomètre de 100 mm de diamètre sur la centrale hydraulique.

La machine a été fabriquée et testée en conformité avec les lois en vigueur (marque CE). Elle est conforme à la norme ISO 12176-1.

### Allgemeine technische Merkmale

Hydraulische Maschine zur Stumpfschweissung, geeignet für Polyethylen, Polypropylen und andere Rohre und Verbindungsstücke aus thermoplastischem Material. Der sich selbst ausrichtende Rahmen und die kompakten Abmessungen sorgen dafür, dass die Maschine perfekt für Baustellen, Ausgrabungen, Wasserleitungen, Gasrohre, Abwasseranlagen und Bewässerungsanlagen verwendet werden kann. Das Modell bringt auch die folgenden, weiteren Vorteile für den Nutzer:

- Das elektronische Thermostat, welches es erlaubt, schnell die Temperatur einzustellen
- Elektrische Fräse mit Sicherheitsschalter, zwei Schneideseiten und Arretierung für das Fräsen von nur einer Seite
- Hydraulische Zentrale mit Akkumulator, Regulier-Ventil, By-Pass-Ventil mit flexiblen, hydraulischen Rohren
- Druckmesser mit 100 mm Durchmesser auf der hydraulischen Zentrale.

Die Maschine wird gemäß der geltenden Gesetze produziert und getestet (CE-Kennzeichnung). Sie entspricht der Norm ISO 12176-1

## Butt welding equipment

Máquinas de soldar a tope

Machines à souder bout à bout

Schweißgerät mit thermischen Kontaktelementen (Stumpfschweißung)



Note: Ask for technical data sheet  
Nota: solicitar ficha técnica actualizada  
Note: Demander la fiche technique révisée  
Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen

## Squeeze off equipment

Aplastatubos

Ecrase-tube

Abquestchgerät

Note: Ask for technical data sheet  
Nota: solicitar ficha técnica actualizada  
Note: Demander la fiche technique révisée  
Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen



## Re-rounding clamps after squeeze off

Rodillos post aplastamiento

Arrondisseurs post ecrasement

Rundungsschale

Note: Ask for technical data sheet  
Nota: solicitar ficha técnica actualizada  
Note: Demander la fiche technique révisée  
Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen



PE Cleaner  
Detergente PE  
Nettoyant pour PE  
PE Reiniger

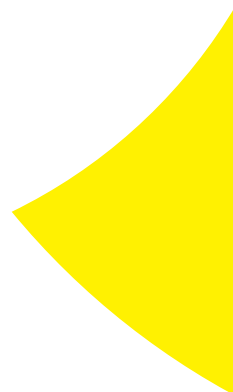
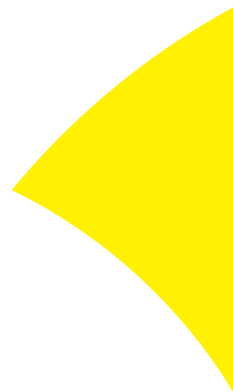


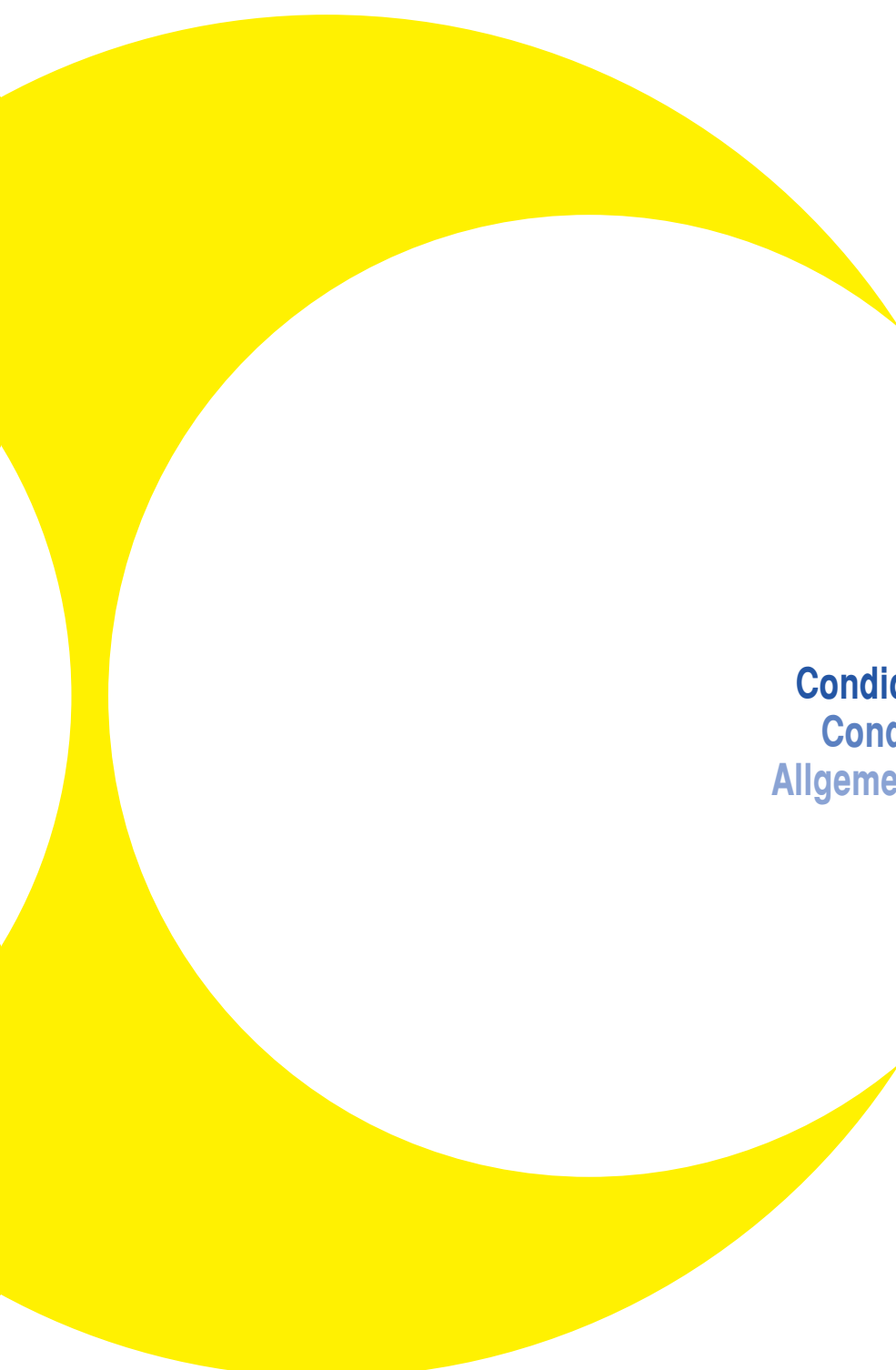
Marker  
Marcador permanente  
Marquer permanent  
Marker



Free lint cloth  
Paño  
Linge nettoyant  
Reinigungstuch







**Main conditions of sale**  
**Condiciones generales de venta**  
**Conditions generales de vente**  
**Allgemeine Verkaufsbedingungen**

# MAIN CONDITIONS OF SALE

## **ARTICLE 1 APPLICATION OF GENERAL SALES CONDITIONS**

These general conditions of sale are to be deemed applicable to all orders received and confirmed by the Seller. Any matter not expressly and otherwise defined will be governed by the following general conditions of sale which will be indicated on the back of the order confirmation. The placing of the order by the buyer implies acceptance of the general conditions of sale.

## **ARTICLE 2 CONCLUSION OF THE CONTRACT**

The sales contract will be considered fully concluded only with the order confirmation which will be sent within 3 days of receipt of the order itself. The order confirmation will be sent by email or facsimile. Failure to send the order confirmation within the times and in the ways mentioned above shall not be in any way binding for the seller who cannot be held liable, either contractually or extra-contractually, for any damage suffered by the buyer due to failure to conclude the contract.

## **ARTICLE 3 DELIVERY**

The goods will be delivered ex works in Brolo (ME). If shipment of the goods is agreed to the buyer's domicile, this will always be at the buyer's expense and the transfer of risk will take place at the time of delivery of the products to the first carrier, its being understood that the Seller shall not be liable in any way for damage to the goods during transport.

## **ARTICLE 4 WARRANTY**

In the event of any faults and/or conformity defects, the Buyer shall report these in writing within 3 days from the delivery of the products at the Seller's facility or, if agreed, from receipt of the products at the Buyer's domicile.

In order to be valid and effective, the claim must identify the faulty and/or defective products, specifying the nature of the fault and/or conformity defect and providing adequate proof of its existence. General claims which do not contain the above mentioned indications will not be taken into consideration.

For Products which have been manufactured according to specifications, drawings or models supplied by the Buyer, the Seller's warranty shall be limited to the adequacy of the materials and workmanship.

For Products or essential components manufactured by a third party and supplied by the Seller by contract, the Seller's warranty shall be limited to the warranty provided by the third party.

This warranty does not apply to damage resulting from normal wear and tear and uninstallation, inadequate storage and maintenance, failure to observe the operating instructions, undue stress or overloading, unsuitable transport of media, construction work or unsuitable building site, improper repairs or alterations carried out by the buyer or third parties, the use of spare parts other than original ones and other reasons beyond the control of the Seller.

No action or claim may be brought by the Buyer due to alleged breaches of warranty or any other obligation of the Seller after the expiration of twelve (12) months from receipt of the Products by the end user or at the latest after eighteen (18) months from shipment of the Products by the Seller.

In the event of the sale of the products being made to a buyer who has its registered office or residence abroad, the warranty provided for in these general conditions will always be valid for 12 months, regardless of the different legal provisions existing in the country where the buyer has its registered office or residence.

In any case, all damage, discrepancies or diminished functionality which the products may suffer during transport, for which the Buyer assumes all risk, shall not be deemed as faults and/or conformity defects.

The seller disclaims all liability for malfunctions, faults and/or defects that may result from misuse of the goods.

In case of use of the Products in civil and/or industrial applications, the Seller shall consider the cost of disassembling the defective Product and restoring the damaged object up to € 100,000 for each event.

## **ARTICLE 5 LIABILITY**

If, following the filing of a claim, it is proven that the fault and/or conformity defect is attributable to the Seller, the latter shall replace the defective products or parts thereof, at no cost to the Buyer, with the exception of the costs which the Buyer has to bear for the shipment of the defective product. The replaced product or product parts shall be shipped to the Buyer at the Seller's expense.

It is understood that the above warranty (consisting of the obligation to replace or supplement the products) includes and replaces the warranties or liabilities provided for by law, and excludes any liability of the Seller (whether contractual or non-contractual) arising from the products sold, including for acts and omissions of its employees or third parties in the performance of their obligations.

## **ARTICLE 6 DISCLAIMER**

The Seller shall be exempted from liability for non-fulfilment of its obligations due to force majeure, meaning any event which cannot reasonably be avoided or overcome and which is not ordinarily foreseeable at the time of the conclusion of the contract. The term "force majeure" shall include but not be limited to natural disasters, prolonged loss of energy, fire, explosion and epidemics.

## **ARTICLE 7 PAYMENTS**

Payments must be made directly to Plastitalia's domicile or to people provided with regular authorization.

In case of late payment of the Purchaser, the legal interest for the delay shall be due, (in accordance with the provisions of EEC Directive no. 2000/35) pursuant to Art. 5 of Legislative Decree no. 231/2002 without the need for formal notice. In the event of non-payment or in case of late payment, all costs and expenses will be charged to the Purchaser, including legal fees incurred in recovering his own credit.

## **ARTICLE 8 PRICES**

Prices refer to goods without packaging. Unless otherwise stated, prices do not include taxes, fees and charges of any kind, which are charged to the Purchaser.

For delayed deliveries it is agreed that apply the prices in effect at time of delivery according to changes between the date of the offer and the delivery.

## **ARTICLE 9 WITHDRAWAL**

The Seller shall be entitled to withdraw from the Contract if the Buyer does not make regular payments or is late in making such payments, as specified in art. 7. The Seller shall also be entitled to withdraw in the event of the Buyer becoming insolvent in whole or in part or being subject to any bankruptcy proceedings or in the event of modification of the Company. In the case of a natural person, also in the case of declaration of incapacity or death. The same right of withdrawal shall be granted in the event of the buyer suffering a bill of exchange protested by anyone, including for an unaccepted promissory note. The exercising of the right of withdrawal shall entitle the Seller to the immediate payment of any amounts owed.

## **ARTICLE 10 SOLVE ET REPETE**

The Purchaser, if he does not give evidence of having performed his obligations and especially those of the full payment of the amount due, cannot start any action or dispute in court nor oppose some exceptions, so any claim does not entitle the Purchaser to withhold or delay payments.

## **ARTICLE 11 VAT AND TAX CODE**

The Purchaser is obliged to provide accurate fiscal information, being Plastitalia exempt from all liability.

## **ARTICLE 12 TESTING**

a) Any inspection of materials has to be expressly required by the Purchaser when ordering and expressly accepted by the Vendor; with the explicit explanation that, if accepted, it must be done only in Plastitalia's facilities; and that before shipping and delivery, and charged to the applicant.

b) The inspection shall be carried out within 15 days from the notification of approval of materials, but it is expressly agreed that the unsuccessful course of the set period should be understood, as actually means, as tacit renunciation of testing and, consequently, as tacit acceptance of the materials. In this case, Plastitalia is fully authorized to make the shipping and to continue the production c) If, in case of inspection, there are rejected materials, Plastitalia is obliged only to replace them as soon as possible. Therefore, the Purchaser cannot require an immediate batch production scheduling.

## **ARTICLE 13 INVALIDITY**

The invalidity of even one clause of these general conditions of sale shall not affect the effectiveness of the other clauses that will remain absolutely applicable. The non-applicable clause will automatically be replaced by a valid provision with the meaning closest to that of the invalidated and/or non-applicable clause.

## **ARTICLE 14 CONFIDENTIALITY PACT**

For the purposes of the contract, confidential information means all information and documentation relating, by way of example but not limited to, any data, whether patented or patentable, invention, know-how and, in general, any information of a technical, scientific, economic, commercial or administrative nature which is communicated to the other party, directly or indirectly, in written, oral, graphic form or through the observation of tangible objects.

The parties to the contract undertake not to disclose to third parties confidential information and to communicate these ones only to persons, including employees, collaborators and consultants, who objectively need to be acquainted with it. The Seller undertakes to process the Buyer's personal data in the manner provided for by Regulation UE 2016/679.

## **ARTICLE 15 COMPETENT COURT**

The agreement is governed by the Italian law. Any controversy or dispute between the parties concerning this Agreement shall be settled exclusively by the Court of Patti (ME), although the order and the contract have been made elsewhere by the employees of the Vendor.

# CONDICIONES GENERALES DE VENTA

## ARTÍCULO 1 APLICACIÓN DE LAS CONDICIONES GENERALES DE VENTA

Las presentes condiciones generales de venta se considerarán aplicables a todos los pedidos recibidos y confirmados por parte del Vendedor. Cualquier cuestión no definida expresamente o definida de forma distinta se regulará mediante las siguientes condiciones generales de venta que estarán indicadas en la parte posterior de la confirmación de pedido. El envío de la orden de pedido por parte del comprador conlleva la aceptación de las condiciones generales de venta.

## ARTÍCULO 2 CELEBRACIÓN DEL CONTRATO

El contrato de venta se declarará celebrado únicamente con la confirmación de pedido, que tendrá lugar dentro de los 3 días que siguen a la recepción del mismo. La confirmación de pedido se transmitirá mediante correo electrónico o fax. La ausencia de transmisión de la confirmación de pedido en los tiempos y formas anteriormente indicados no vinculará de ninguna manera al vendedor, el cual no podrá ser tenido como responsable, ni contractual ni extracontractualmente, por eventuales daños que pudiera sufrir el comprador por la ausencia de celebración del contrato.

## ARTÍCULO 3 ENTREGA

La entrega de la mercancía tendrá lugar franco fábrica (ex works) en Brolo (ME). En el supuesto en el que se acordase la expedición de las mercancías en el domicilio del comprador, esta tendrá lugar siempre corriendo él con los gastos, y la transmisión de los riesgos tendrá lugar en el momento de la entrega de los productos al primer transportista, teniendo en cuenta que el Vendedor no responderá de ninguna manera por los daños ocurridos a la mercancía durante el transporte.

## ARTÍCULO 4 GARANTÍA

En presencia de eventuales vicios y/o defectos de conformidad, el Comprador deberá notificarlos por escrito dentro del plazo de 3 días a contar a partir de la entrega de los productos en el establecimiento del vendedor o, si se hubiese acordado de esa manera la expedición, de la recepción de los productos en el domicilio del comprador.

La denuncia, para ser válida y eficaz, deberá identificar los productos defectuosos y/o con vicios, precisando la naturaleza del vicio y/o del defecto de conformidad, proporcionando una prueba adecuada de su existencia. No se considerarán eficaces las denuncias genéricas que no presenten las indicaciones anteriormente citadas.

Para los Productos que han sido fabricados según las especificaciones, diseños o modelos proporcionados por el comprador, la garantía de la Vendedora queda restringida a la adecuación de los materiales y de las elaboraciones.

Para Productos o componentes esenciales fabricados por una tercera parte y proporcionados por contrato por la Vendedora, la garantía de la Vendedora está limitada a la garantía proporcionada por la mencionada tercera parte.

La presente garantía no se aplica a los daños derivados de un uso normal y de la desinstalación, conservación y mantenimiento inadecuados, incumplimiento de las instrucciones operativas, esfuerzo excesivo o sobrecarga, transporte no adecuado de los medios, trabajo de construcción o de terreno de construcción no adecuado, de reparaciones o de alteraciones no apropiadas desarrolladas por el comprador o por terceras partes, del uso de recambios distintos a los originales y otras razones que quedan fuera del control de la Vendedora.

Ninguna acción o reclamación puede ser interpuesta por parte del comprador por causa de presuntas violaciones de la garantía, o de cualquier otra obligación de la Vendedora, después del plazo de tiempo de doce (12) meses a contar a partir de la recepción de los Productos por parte del usuario final o, como muy tarde, dentro de los dieciocho (18) meses que siguen a la expedición de los productos por parte de la Vendedora.

En el caso en el que la venta de los productos se realice a un comprador que tenga su sede o residencia en el extranjero, la garantía prevista en las presentes condiciones generales tendrá siempre una validez de 12 meses, con independencia de las distintas disposiciones legales existentes en el estado en el que tenga su sede o residencia el comprador.

En cualquier caso, no entran dentro del ámbito de los vicios y/o de los defectos de conformidad todos aquellos daños, diferencias o disminuciones en la funcionalidad que pudieran sufrir los productos durante el transporte, de los cuales el Comprador asume todos los riesgos.

El vendedor declina toda responsabilidad por fallos, vicios y/o defectos que pudieran derivar de un mal uso de la mercancía.

En los casos de uso de los Productos en aplicaciones civiles y/o industriales, la Vendedora considera el coste de desmontaje del Producto defectuoso y de recuperación del objeto dañado hasta 100.000 € para cada evento.

## ARTÍCULO 5 RESPONSABILIDAD

Si, como consecuencia de la presentación de la denuncia se demostrase que el vicio y/o defecto de conformidad fuera imputable al Vendedor, este procederá a la sustitución de los productos o de las partes de los productos defectuosos, sin costes para el Comprador, a excepción de aquellos que el Comprador deberá abonar para la expedición del producto defectuoso. El producto o las partes de producto sustituidas, serán expedidos al Comprador corriendo el Vendedor con los gastos.

Queda entendido que la citada garantía (consistente en la obligación de sustituir o incorporar los productos) incluye y sustituye a las garantías o responsabilidades previstas por las leyes y excluye toda responsabilidad del Vendedor (ya sea contractual o extracontractual) originada por los productos vendidos, así como por hechos y omisiones de los propios dependientes o de terceras partes en el cumplimiento de sus obligaciones.

## ARTÍCULO 6 EXONERACIÓN DE RESPONSABILIDAD

El Vendedor queda exonerado de responsabilidad por el incumplimiento de sus obligaciones en caso de fuerza mayor, entendiéndose por tal aquel acontecimiento que no puede razonablemente ser evitado o superado y que no es ordinariamente previsible en el momento de la celebración del contrato. A título meramente de ejemplo, y no exhaustivo, se entienden como acontecimientos de fuerza mayor catástrofes naturales, una prolongada falta de energía, incendio, explosión o epidemias.

## ARTÍCULO 7 PAGOS

Los pagos deben ser realizados en el domicilio de la Empresa vendedora o a personas autorizadas. En caso de retraso en el pago convenido el Comprador deberá pagar los intereses según indicado en la Directiva CEE n. 2000/35 y según el art. 5 del D.Lgs. italiano 231/2002, sin necesidad de moras. En caso de incumplimiento de pago o retrasos en el pago el Comprador deberá pagar todos los gastos, incluso gastos legales relacionados a propio/s crédito/s.

## ARTÍCULO 8 PRECIOS

Los precios indicados son para mercancía sin embalaje. Salvo que se indique lo contrario, los precios no incluyen impuestos u otros cargos del Comprador. Para las entregas aplazadas se establece la aplicación de los precios en vigor al momento de la entrega según las variaciones entre la fecha de la oferta y la de la entrega.

## ARTÍCULO 9 RESCISIÓN

El Vendedor puede rescindir el Contrato en el caso en el que el Comprador no realice regularmente los pagos o se retrase en los citados pagos, de conformidad con lo precisado en el art. 7. El Vendedor tiene, además, derecho de desistimiento en el supuesto en el que el Comprador se declare en su totalidad o en parte insolvente o esté sometido a cualquier procedimiento concursal o en caso de

modificación de la Sociedad. En el caso de persona física, también en el caso de declaraciones de incapacidad o muerte. El mismo derecho de desistimiento es acordado en los casos en los que el comprador sufra un protesto cambiario por parte de cualquiera seguido también de un efecto no aceptado. El ejercicio del desistimiento otorga al Vendedor el derecho de conseguir, inmediatamente, el pago de todos los créditos.

## ARTÍCULO 10 SOLVE ET REPETE

El Comprador, si no demostrará haber ejecutado sus obligaciones, en particular las del pago integral de la suma debida, no podrá comenzar ninguna acción o protesta, ni interponer alegaciones en juicio, y toda contestación no da derecho al Comprador de suspender o aplazar los pagos.

## ARTÍCULO 11 P. IVA Y CÓDIGO FISCAL

El Comprador debe proporcionar los datos fiscales exactos y la Empresa vendedora será exonerada de toda responsabilidad.

## ARTÍCULO 12 PRUEBA

a) La eventual inspección de los materiales debe ser solicitada claramente por el Comprador en la realización del pedido y aceptada por la Empresa vendedora; con explicación que, si aceptada, sólo se realizará en los establecimientos productores y antes de la remesa y entrega; gastos a cargo del solicitante.

b) El ensayo se efectuará dentro de 15 días de la notificación de la aprobación de los materiales, pero queda convenido que el decurso ineficaz del plazo fijado se entiende como renuncia tácita del ensayo y, consecuentemente, como aceptación tácita del material. La Empresa vendedora en este caso está autorizada a efectuar la relativa remesa y a proceder con la ulterior producción.

c) En el caso de que durante el ensayo sean rechazados los materiales, la Empresa vendedora tiene la obligación de sustitución a la brevedad posible, sin compromiso de producción por el Comprador.

## ARTÍCULO 13 INVALIDEZ

La eventual invalidez, incluso de una sola cláusula de las presentes condiciones generales de venta, no tendrá ningún impacto en la eficacia de las demás cláusulas que seguirán siendo absolutamente aplicables. La cláusula no aplicable será automáticamente sustituida por una disposición válida con el significado más ajustado al de la cláusula inválida y/o no aplicable.

## ARTÍCULO 14 PACTO DE CONFIDENCIALIDAD

A los efectos del contrato se entienden por informaciones confidenciales todas las informaciones y la documentación relativa, a modo de ejemplo y no exhaustivo, a cualquier dato o conocimiento averiguado, patentado o patentable, know how y, de una forma general, cualquier información de naturaleza técnica, científica, económica, comercial o administrativa que sea comunicada a la otra directa o indirectamente, de forma escrita, oral, gráfica o a través de la observación de objetos tangibles.

Las partes del contrato se comprometen a no divulgar a terceros las informaciones confidenciales de cara a terceros y a comunicar las informaciones confidenciales únicamente a aquellos dependientes, colaboradores o consultores que, objetivamente, necesiten adquirir ese conocimiento. El Vendedor se compromete a tratar los datos personales del Comprador de conformidad con las modalidades previstas por el Reglamento UE 2016/679.

## ARTÍCULO 15 TRIBUNAL COMPETENTE

Al contrato se aplica la ley italiana. Para cualquier litigio entre las partes el tribunal competente es el de Patti (ME), aunque el contrato haya sido elaborado en otro lugar por los delegados de la Empresa vendedora.

# CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

## ARTICLE 1

### APPLICATION DES CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

Ces conditions générales de vente s'appliqueront à toutes les commandes reçues et confirmées par le vendeur. Toute question non expressément et autrement définie sera régie par les conditions générales de vente qui seront indiquées au dos de la confirmation de commande. L'envoi de la commande par l'acheteur sous-entend l'acceptation des conditions générales de vente.

## ARTICLE 2

### CONCLUSION DU CONTRAT

Le contrat de vente sera considéré comme conclu uniquement après avoir reçu la confirmation de commande dans les 3 jours suivant la réception de la commande en question. La confirmation de commande devra être envoyée par email ou par fax. L'absence d'une confirmation de commande envoyée dans les délais et selon les modalités susmentionnées, n'engagera en rien le vendeur, dont la responsabilité, contractuelle ou extra-contractuelle, ne saura être engagée, pour tout dommage éventuel que l'acheteur pourrait subir suite à la non-conclusion du contrat.

## ARTICLE 3

### LIVRAISON

La marchandise sera livrée franco usine (ex works) à Brolo (ME).

En cas d'accord pour une livraison au domicile de l'acheteur, celle-ci se fera à ses frais et le transfert du risque se fera au moment de la livraison des produits au premier transporteur, restant entendu que le vendeur ne sera en aucun cas responsable pour les dommages subis par la marchandise pendant le transport.

## ARTICLE 4

### GARANTIE

En présence de vices et/ou défauts de conformité éventuels, l'acheteur devra les signaler par écrit dans un délai de 3 jours à compter de la date de réception de la marchandise chez le vendeur ou, en cas de livraison concordée, de la date de réception des produits au domicile de l'acheteur.

Pour être valide et efficace, ladite déclaration devra mentionner les produits défectueux et/ou viciés, préciser la nature du vice et/ou du défaut de conformité, et être accompagnée d'une preuve de l'existence du vice et/ou du défaut. Les déclarations génériques ne mentionnant les indications susmentionnées, seront refusées.

Pour ce qui concerne les produits fabriqués selon les spécifications, dessins ou modèles fournis par l'acheteur, la garantie ne s'appliquera qu'à l'appropriation des matériaux et des usinages.

Pour ce qui concerne les produits ou les composants essentiels fabriqués par un tiers et fournis par contrat par le Vendeur, la garantie du vendeur se limite à la garantie fournie par la tierce partie mentionnée.

La garantie ne s'applique pas aux dommages dérivant de : usure normale, installation, conservation et maintenance incorrecte, non-respect des instructions données, effort excessif ou surcharge, transport inapproprié, travaux de construction ou sur le terrain de construction inappropriés, réparations ou modifications non appropriées faites par l'acheteur ou un tiers, utilisation de pièces détachées autres que les pièces originales et autres raisons indépendantes de la volonté du vendeur.

Aucune action ou réclamation ne peut être intentée par l'acheteur suite à une violation présumée de la garantie ou du manquement présumé à l'une des obligations du vendeur après l'expiration du délai de douze (12) mois à compter de la réception des produits par l'utilisateur final ou au plus tard dans un délai de dix-huit (18) mois à compter de la livraison des produits par le vendeur.

Si les produits sont vendus à un acheteur dont le siège ou le domicile se trouve à l'étranger, la garantie prévue par ces conditions générales de vente sera toujours valable 12 mois, quelles que soient les dispositions réglementaires en vigueur dans le pays ou l'acheteur a son siège ou son

domicile.

En tout état de cause, sont considérés comme vices et/ou défauts de conformité tous les dommages, différences ou baisse de fonctionnalité que les produits pourraient subir pendant le transport et pour lesquels l'acheteur assume tous les risques.

Le vendeur décline toute responsabilité pour tout dysfonctionnement, vice et/ou défaut qui pourrait dériver d'une utilisation incorrecte de la marchandise.

En cas d'utilisation des produits dans des applications civiles et/ou industrielles, le vendeur considère les frais de démontage du produit défectueux et de remise en état du produit endommagé jusqu'à hauteur de 100 000 € pour chaque évènement.

## ARTICLE 5

### RESPONSABILITÉ

Si, suite à la présentation d'une réclamation, le vice et/ou le défaut de conformité résulte imputable au vendeur, celui-ci s'engage à remplacer les produits ou les parties de produits défectueux, sans facturer aucun frais à l'acheteur, à l'exception des frais d'expédition du produit défectueux que l'acheteur devra supporter. Le produit ou les parties de produit remplacés, seront expédiés à l'acheteur aux frais du vendeur.

Il reste entendu que la garantie susmentionnée (à savoir l'obligation de remplacer ou de compléter les produits) englobe ou remplace les garanties ou les responsabilités visées par la loi et exclut toute responsabilité du vendeur (contractuelle et extra-contractuelle) sur les produits vendus, également pour des faits et omissions de ses propres employés ou de tiers dans le cadre de l'exécution de leurs obligations.

## ARTICLE 6

### EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

La responsabilité du vendeur ne saurait être engagée en cas de manquement à ses obligations pour des cas de force majeure, à savoir en cas d'évènement ne pouvant raisonnablement pas être évité ou affronté et qui ne peut pas être normalement prévisible au moment de la stipulation du contrat. On entend par cas de force majeure, à titre de pur exemple non exhaustif : catastrophe naturelle, coupure de courant prolongée, incendie, explosion, épidémie.

## ARTICLE 7

### PAIEMENTS

Les paiements doivent être faits directement dans le domicile du vendeur ou des personnes ayant régulièrement autorisation. En cas de retard de paiement de l'acheteur sera tenu compte de l'intérêt légal pour le retard, (en conformité avec les dispositions de la directive CEE n. 2000/35) en vertu de l'art. 5 du décret législatif n. 231/2002, sans la nécessité d'une mise en demeure. En cas de nonpaiement ou en cas de retard de paiement seront facturés à l'acheteur tous les frais et dépenses, y compris les frais juridiques, engagés dans la récupération de/ des son crédit/s.

## ARTICLE 8

### PRIX

Les prix indiqués sont des biens sans emballage. Sauf indication contraire, les prix n'incluent pas les taxes, redevances et autres charges de toute nature qui pèsent sur l'acheteur. Pour les livraisons retardées est convenu que s'appliqueront les tarifs en vigueur au temps de livraison en fonction de changements entre la date de l'offre et de la livraison.

## ARTICLE 9

### RÉSILIATION

Le vendeur a le droit de résilier le contrat en cas de paiements non régulier de la part de l'acheteur ou si ce dernier est en retard avec les paiements, conformément à l'article 7. Le vendeur a également le droit de résilier le contrat en cas d'insolvabilité, totale ou partielle, de l'acheteur ou si ce dernier fait l'objet d'une procédure d'insolvabilité quelle qu'elle soit ou si la Société est modifiée. En cas de personne physique, ce droit est également valable

en cas de déclaration d'incapacité ou de décès. Le droit de résiliation s'applique également si l'acheteur fait l'objet d'un protêt de la part de qui que ce soit, également en cas d'effet de commerce non accepté. L'exercice du droit de résiliation implique pour le vendeur le droit d'obtenir immédiatement le paiement de toutes créances.

## ARTICLE 10

### SOLVE ET REPETE

L'acheteur, si vous ne donnez pas la preuve d'avoir rempli ses obligations et en particulier celles du paiement intégral de la somme due, ne peut pas commencer toute action ou litige devant les tribunaux ni s'opposer à quelques exceptions près, de sorte que toute demande ne donne pas droit à l'acheteur de refuser ou de retarder le paiement.

## ARTICLE 11

### ° TVA ET CODE FISCAL

L'acheteur a l'obligation de fournir des informations fiscales, alors que le vendeur est exonéré de toute responsabilité.

## ARTICLE 12

### TEST

a) Tous les essais de matériaux doit être expressément requise par l'acheteur lors de la commande et expressément acceptées par le vendeur; avec l'explication explicite qui, si elle est acceptée doit être effectuée uniquement en plantes de producteurs, et qu'avant l'expédition et la livraison, et la dépense au débit du demandeur.

b) L'inspection doit être effectuée dans les 15 jours à compter de la notification approbation du matériel, mais il est expressément convenu que le cours du délai fixé échec, doit être compris comme des moyens en fait, la renonciation tacite des essais et, par conséquent, l'acceptation tacite de la matière. Dans ce cas, le vendeur reste en tous points autorisés à effectuer la livraison et continuer la production supplémentaire.

c) Si, dans le cas de tests, matériaux sont éventuellement rejetées, se lèvera pour le vendeur l'obligation de son remplacement, dès que possible, sans être engagés dans une production immédiate que l'acheteur peut exiger.

## ARTICLE 13

### INVALIDITÉ

L'invalidité éventuelle d'une seule clause de ces conditions générales de vente n'a aucun effet sur la validité des autres clauses qui resteront applicables. La clause non applicable sera automatiquement remplacée par une disposition valide dont la signification est similaire à celle de la clause invalide et/ou non applicable.

## ARTICLE 14

### PACTE DE CONFIDENTIALITÉ

Aux fins du contrat, on entend par information confidentielle, toutes les informations et la documentation relative, à titre d'exemple non exhaustif, toute donnée connue, retrouvée, breveté ou brevetable, know how et en général, toute information technique, scientifique, économique, commerciale ou administrative communiquée par l'autre partie, directement ou indirectement, sous forme écrite, verbale, graphique ou à travers l'observation d'objets tangibles.

Les Parties s'engagent à ne pas divulguer à des tiers les informations confidentielles et à ne communiquer les informations confidentielles que l'une à l'autre, entre employés, collaborateurs et conseillers, qui ont objectivement besoin de les connaître. Le vendeur s'engage à traiter les données à caractère personnel de l'acheteur conformément aux dispositions visées par le Règlementation UE 2016/679.

## ARTICLE 15

### TRIBUNAL COMPÉTENT

Le contrat est régi par la Loi Italienne. Pour tout litige entre les parties, le compétence sont exclusivement ce du Tribunal de PATTI (ME), bien que l'ordre et le contrat ont été faites ailleurs par les employés du Vendeur.



# ALLGEMEINE VERKAUFSBEDINGUNGEN

## 1) ANWENDUNG DER ALLGEMEINEN VERKAUFSBEDINGUNGEN

Die vorliegenden, allgemeinen Verkaufsbedingungen sind für sämtliche vom Verkäufer erhaltenen und bestätigten Aufträge anzuwenden. Jegliche, nicht ausdrücklich festgelegte Angelegenheit, wird von den folgenden allgemeinen Verkaufsbedingungen geregelt, die auf der Rückseite der Auftragsbestätigung dargelegt werden. Die Zustellung des Auftrags von Seiten des Käufers setzt die Annahme der allgemeinen Verkaufsbedingungen voraus.

## 2) VERTRAGSABSCHLUSS

Der Kaufvertrag gilt mit der Auftragsbestätigung als abgeschlossen; letztere wird innerhalb von 3 Tagen ab Erhalt des Auftrags per Fax oder Email zugesendet. Sollte der Verkäufer innerhalb der vorgesehenen Frist keine Auftragsbestätigung gemäß der dargelegten Modalitäten senden, führt dies zu keinerlei Verbindlichkeiten. Außerdem übernimmt der Verkäufer auf keinen Fall Verantwortungen für eventuelle Schäden, die der Käufer aufgrund des nicht zustande gekommenen Vertrags erleidet.

## 3) LIEFERUNG

Die Lieferung der Ware erfolgt ab Werk (ex works) in Brolo (ME). Sollte die Ware zum Sitz des Käufers gesendet werden, werden die dafür entstehenden Transportkosten vom Käufer selbst getragen. Der Gefahrübergang zum Käufer erfolgt ab der Lieferung der Produkte am ersten Transportunternehmer, der Verkäufer übernimmt keinerlei Kosten für Schäden während des Transports.

## 4) GARANTIE

Im Fall von eventuellen Fehlern und/oder Konformitätsmängeln ist der Käufer dazu verpflichtet, dem Verkäufer innerhalb von 3 Tagen eine schriftliche Mitteilung hierzu zu senden; dies gilt sowohl für den Fall, dass die Produkte direkt im Werk des Verkäufers abgeholt werden, als auch für den Fall, dass die Ware zum Sitz des Käufers gesendet wird.

Die Mitteilung ist nur dann gültig, wenn ein konkreter Beweis vorliegt und eine detaillierte Beschreibung des eventuellen Fehlers und/oder des Konformitätsmangels vorhanden ist.

Sofern die Produkte gemäß der vom Käufer gelieferten Spezifikationen, Zeichnungen und Modelle gefertigt wurden, beschränkt sich die Garantie auf die Angemessenheit der Materialien und deren Verarbeitung.

Für wesentliche Produkte und Komponenten, die von einer dritten Partei hergestellt und vertragsgemäß vom Verkäufer geliefert werden, wird auf die von der dritten Partei gelieferte Garantie verwiesen.

Die vorliegende Garantie ist nicht für die folgenden Schäden anwendbar:

- normaler Verschleiß und Demontage;
- nicht ordnungsgemäße Lagerung und Wartung;
- fehlende Beachtung der Betriebsanleitungen;
- übermäßige Beanspruchung oder Überbelastung;
- ungeeigneter Transport;
- nicht angebrachte Konstruktionsarbeit oder nicht angebrachter Konstruktionsuntergrund;
- nicht angebrachte Reparaturen oder Abänderungen, die vom Käufer oder von dritten Parteien durchgeführt werden;
- Verwendung von nicht originellen Ersatzteilen;
- Weitere und eventuelle Folgen, die nicht unter der Kontrolle des Verkäufers sind.

Der Käufer kann keinerlei Reklamationen oder Handlungen vornehmen, die auf vermeintliche Nichteinhaltungen der Garantie oder anderer Verpflichtungen des Käufers zurückzuführen sind, sofern sich die Reklamation auf Produkte bezieht, die vor mehr als zwölf (12) Monaten vom Endverbraucher zugestellt wurden, oder vor mehr als achtzehn (18) Monaten nach Zusendung der Produkte von Seiten des Verkäufers.

Sollten die Produkte an einen Käufer mit Sitz oder Adresse im Ausland gesendet werden, ist die vorliegende Garantie ebenso 12 Monate gültig und unterliegt nicht den Gesetzen des Auslands, in welchem der Käufer seinen Sitz hat.

Sämtliche Schäden an den Produkten, die auf den Transport zurückzuführen sind, sind von der Garan-

tie in Bezug auf Fehler und/oder Konformitätsmängel ausgeschlossen und gehen zu Lasten des Käufers.

Der Verkäufer übernimmt zudem keinerlei Verantwortung für Fehlfunktionen, Fehler und/oder Konformitätsmängel, die auf eine falsche Verwendung der Ware beruhen.

Im Fall der Verwendung der Produkte in zivilen und/oder industriellen Anlagen beträgt der vom Verkäufer geleistete Höchstbetrag des Schadensersatzes für den Ausbau des defekten Produkts und die Wiederherstellung des beschädigten Teils maximal € 100.000.

## 5) VERANTWORTUNG

Der Verkäufer übernimmt ohne Kosten für den Käufer den Austausch der defekten Produkte oder defekte Teile der Produkte, sofern bewiesen wird, dass der Fehler und/oder Konformitätsmängel in die Verantwortung des Verkäufers selbst fällt. Was die Speditionskosten betrifft, geht die Rücksendung der Ware zu Lasten des Käufers, während die Spedition des ersetzten Produkts und/oder der ersetzten Produktteile vom Verkäufer gezahlt wird.

Die Verpflichtung, die Produkte zu ersetzen oder zu vervollständigen ersetzt die gesetzlich vorgesehenen Garantien oder Verantwortungen und befreit den Verkäufer von jeglicher Verantwortung (sowohl vertraglich, als auch außervertraglich), im Fall von Unterlassungen von Seiten der eigenen Mitarbeiter oder dritter Parteien bezüglich der Erfüllung ihrer Verpflichtungen.

## 6) BEFREIUNG VON VERANTWORTUNGEN

Der Verkäufer ist von jeglicher Verantwortung wegen der Nichterfüllung der eigenen Verpflichtungen befreit, sofern diese auf höhere Gewalt zurückzuführen ist, d.h. aufgrund eines Ereignisses, welches nicht verhindert oder beseitigt werden kann und welches zum Zeitpunkt des Vertragsabschlusses nicht vorhergesehen werden konnte. Zum Beispiel gelten Naturereignisse, andauernder Stromausfall, Brand, Explosion oder Epidemien als höhere Gewalt.

## 7) ZAHLUNGEN

Die Zahlungen müssen direkt im Sitz des Verkäufers erfolgen oder an Personen, die über die reguläre Berechtigung verfügen. Im Fall von Zahlungsverzögerungen von Seiten des Käufers, fallen gesetzliche Zinsen für die Verspätung an, (gemäß EWG-Richtlinie Nr. 2000/35) laut Art. 5 der Gesetzesverordnung 231/2002, ohne die Notwendigkeit, eine Mahnung zu schicken. Sollte keine Zahlung erfolgen oder im Fall von Zahlungsverzögerungen werden dem Käufer sämtliche Kosten und Ausgaben angerechnet, einschließlich der gesetzlich vorgesehenen Kosten, die für die Einziehung der Forderungen anfallen.

## 8) PREISE

Die angegebenen Warenpreise beinhalten nicht die Kosten für die Verpackung. Soweit nichts Anderes angegeben wird, beinhalten die Preise keine Steuern, Gebühren und andere Kosten jeglicher Art; diese gehen zu Lasten des Käufers. Für zeitlich verzögerte Lieferungen sind die zum Zeitpunkt der Lieferung geltenden Preise anzuwenden, auf der Basis des Datums des Angebots und dem Lieferdatum.

## 9) RÜCKTRITT

Der Verkäufer kann gemäß Art. 7 vom Vertrag zurücktreten, wenn der Käufer nicht regelmäßig die Zahlungen veranlasst oder in Zahlungsverzug gerät. Der Verkäufer kann zudem von seinem Rücktrittsrecht Gebrauch machen, falls der Käufer ganz oder teilweise zahlungsunfähig wird oder ein Konkursverfahren gegen ihn eröffnet wird bzw. es zur Veränderung der Gesellschaft kommt; sollte es sich um eine natürliche Person handeln, kann der Verkäufer auch dann vom Vertrag zurücktreten, wenn die Person für geschäftsunfähig erklärt wird oder stirbt. Das gleiche Rücktrittsrecht kann geltend gemacht werden, falls Jemand gegen den Käufer die Zahlung von Schulden verlangt, auch wenn diese nicht anerkannt werden. Bei Vertragsrücktritt hat der Verkäufer das Recht, die sofortige Zahlung sämtlicher geschuldeten Summen geltend zu machen.

## 10) SOLVE ET REPETE

Der Käufer kann, sofern er nicht einen Beweis dafür liefert, den eigenen Verpflichtungen nachgekommen zu sein, vor Allem was die vollständige Zahlung des

geschuldeten Betrags betrifft, keinerlei Handlungen vornehmen, Beschwerden einreichen bzw. vor Gericht Einreden vorbringen; daher hat der Käufer bei gleich welcher Beschwerde niemals das Recht, die Zahlungen zu unterbrechen oder zu verzögern.

## 11) MEHRWERTSTEUER-IDENTIFIKATIONSNUMMER UND STEUERNUMMER

Der Käufer verpflichtet sich, die exakten Steuerdaten zu liefern; der Verkäufer ist von jeglicher Verantwortung befreit.

## 12) ABNAHME

a) Die eventuelle Abnahme der Materialien muss bei der Bestellung ausdrücklich vom Käufer beantragt und ausdrücklich vom Verkäufer akzeptiert werden; sollte der Verkäufer die Abnahme akzeptieren, muss ausdrücklich erklärt werden, dass die Abnahme nur in den Firmen der Hersteller vorgenommen werden kann, und zwar vor der Spedition und Lieferung. Die dabei entstehenden Kosten müssen vom Käufer übernommen werden.

b) Die Abnahme muss innerhalb von 15 Tagen ab der Mitteilung zur Genehmigung der Materialien erfolgen; sollte innerhalb dieser festgelegten Frist keine Meldungen eingehen, wird ausdrücklich vereinbart, dass auf eine Abnahme verzichtet und dementsprechend die Ware akzeptiert wird. In diesem Fall ist der Verkäufer weiterhin befugt, die jeweilige Spedition zu veranlassen und mit der Produktion fortzufahren.

c) Sollten bei der Abnahme Materialien abgelehnt werden, ist der Verkäufer lediglich dazu verpflichtet, so schnell wie möglich für den jeweiligen Ersatz zu sorgen. Der Käufer ist nicht berechtigt, die sofortige Planung der Produktionspartie zu verlangen.

## 13) UNGÜLTIGKEIT

Die eventuelle Ungültigkeit auch nur einer einzigen der vorliegenden Klauseln wirkt sich nicht auf die Wirksamkeit der anderen Klauseln aus. Die unwirksam gewordene Klausel wird automatisch von einer Anordnung ersetzt, welche der ungültig gewordenen Klausel so nahe wie möglich kommt.

## 14) VERTRAULICHKEITS-VEREINBARUNG

In Bezug auf den Vertrag gelten alle Informationen als vertraulich, die sich auf irgendeine Weise auf Daten beziehen, für welche ein Patent besteht oder für welche ein Patent angemeldet werden kann. Das gleich gilt für das Knowhow und generell für sämtliche technischen-wissenschaftlichen, wirtschaftlich-kommerzielle und verwaltungstechnische Angaben, welche die andere Partei direkt oder indirekt auf jegliche Weise zur Verfügung stellt.

Die Vertragsparteien verpflichten sich dazu, die vertraulichen Informationen nicht an Dritte weiterzugeben. Als Dritte gelten alle Personen außer die eigenen Angestellten, Mitarbeiter und Berater, welche tatsächlich von den Informationen Kenntnis nehmen müssen. Der Verkäufer verpflichtet sich, die personenbezogenen Daten des Käufers mit den von der Gesetzesverordnung UE 2016/679 vorgesehenen Modalitäten zu behandeln.

## 15) ZUSTÄNDIGER GERICHTSSTAND

In Bezug auf den Vertrag ist das italienische Gesetz anzuwenden. Für jegliche Rechtsstreitigkeiten zwischen den Parteien ist ausschließlich das Gericht Patti (ME) zuständig, auch wenn die Bestellung und der Vertrag von Seiten der Beauftragten des Verkäufers in anderen Orten abgeschlossen wurden.





[www.plastitaliaspa.com](http://www.plastitaliaspa.com)

**Headquarter**

Via Ferrara - 98061 Brolo (ME) Italy - Tel. +39/0941536311  
Fax +39/0941561476 - E-mail: [info@plastitaliaspa.com](mailto:info@plastitaliaspa.com)